

Document : ABS1542/B
Date : 27/02/2024



#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



XPLORER™ 3U

Module de couplage 128 FO (SC et LC)
Splitter module 128 OF (SC and LC)

www.aginode.net

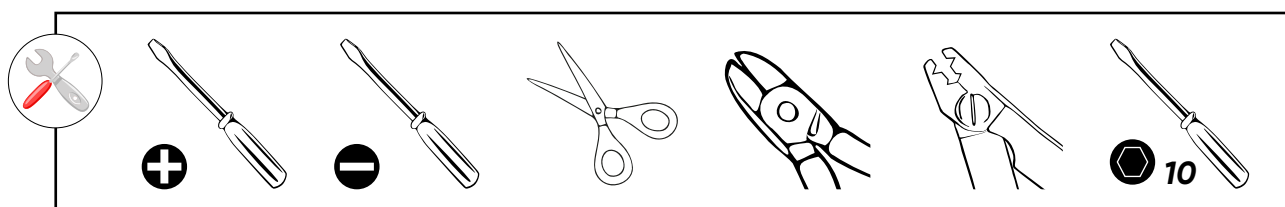


Table des matières

Table of contents

1. DESCRIPTION	
OVERVIEW.....	4
1.1. PRÉSENTATION DU PRODUIT	
PRODUCT PRESENTATION	4
1.2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
TECHNICAL CHARACTERISTICS.....	5
1.3. KITS FOURNIS	
PROVIDED KITS.....	6
2. FIXATION DU MODULE	
FIXATION OF THE MODULE.....	7
2.1. CONDITIONNEMENT	
PACKAGING.....	7
2.2. MISE EN PLACE DU DORMANT	
INSTALLING THE FIXED CHASSIS.....	9
2.3. MISE EN PLACE DE LA PLAQUE DE VERROUILLAGE	
INSTALLING THE LOCKING PLATE.....	10
2.4. MISE EN PLACE DU BATTANT	
INSTALLING THE SWIVELING CHASSIS.....	11
3. RACCORDEMENT DU MODULE	
CONNECTION OF THE MODULE.....	12
3.1. RACCORDEMENT PAR BRASSAGE	
CONNECTION BY PATCHING.....	12
3.2. RACCORDEMENT PAR ÉPISSURAGE	
CONNECTION THROUGH SPLICING	13
3.2.1. ACCÈS À L'ORGANISEUR	
ACCESS TO THE ORGANISER	13
3.2.2. PRÉPARATION DU CÂBLE OU DU PIGTAIL	
CABLE OR PIGTAIL PREPARATION.....	14
3.2.3. FIXATION ARRIÈRE DU PIGTAIL, MICROMODULE OU LOOSETUBE	
LOOSETUBE, MICROBUNDLE OR PIGTAIL BACK FIXATION.....	15
3.2.4. CHEMINEMENT DES TRONCS DES COUPLEURS	
ROUTING OF SPLITTERS INPUTS.....	16
3.2.5. CHEMINEMENT DES FIBRES JUSQU'À L'ORGANISEUR	
ROUTING FIBRES INTO THE ORGANISER.....	18
4. FERMETURE DU BATTANT	
CLOSING THE SWIVELING CHASSIS	20
5. POSE D'UN CORDON	
INSTALLING PATCHCORD	21

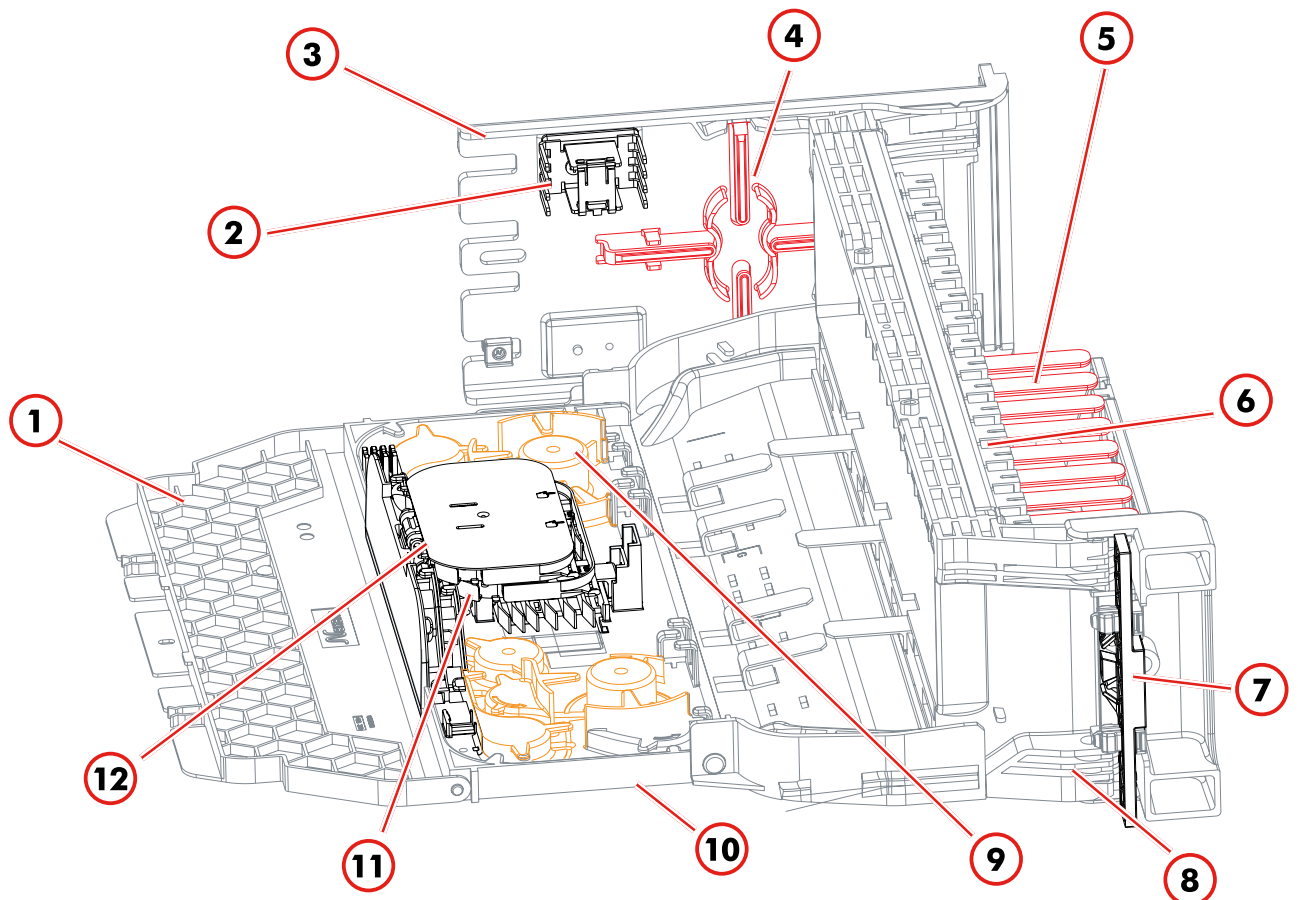
6.	ÉLÉMENTS PARTICULIERS DE MAINTENANCE	
	SPECIAL PROCEDURES FOR MAINTENANCE	22
6.1.	REPLACEMENT D'UN RACCORD	
	ADAPTER REPLACEMENT	22
6.2.	PRINCIPE DE DÉPOSE DU MODULE	
	MODULE REPLACEMENT	23
6.3.	REPLACEMENT D'UN COUPLEUR	
	SPLITTER REPLACEMENT.....	24
7.	ANNEXES	
	ANNEX	26
7.1.	AUTRES KITS À APPROVISIONNER EN SUPPLÉMENT	
	OTHERS KITS TO BE ORDERED SEPARATELY	26
7.2.	FIXATION AVEC ÉCROUS CAGES SUR MONTANTS 19"	
	CAGE NUTS FIXATION ON 19" FRAMES	27
7.3.	FIXATION DU KIT DE GUIDAGE	
	ROUTING KIT FIXATION.....	28
8.	INSTRUCTION DE FIN DE VIE	
	END LIFE INSTRUCTION	30
9.	TRAÇABILITÉ	
	TRACEABILITY	31



1. DESCRIPTION OVERVIEW

1.1. Présentation du produit Product presentation

1-	Capot de protection	1-	Protective cover
2-	Peigne de fixation	2-	Fixation comb
3-	Équerre de fixation (dormant)	3-	Fixing bracket (fixed chassis)
4-	Zone de lovage	4-	Coiling area
5-	Goulotte pour la gestion des cordons	5-	Support for patchcords management
6-	Panneau frontal de brassage (128 FO)	6-	Front patch panel (128 OF)
7-	Plaque de verrouillage	7-	Locking plate
8-	Ensemble optique pivotant (battant)	8-	Swiveling chassis
9-	Éléments de guidage	9-	Routing elements
10-	Platine articulée de raccordement	10-	Rotating back plate for routing of optical fibres
11-	Cassette inférieure (12 épissures)	11-	Lower cassette (12 splices)
12-	Cassette supérieure (12 épissures)	12-	Upper cassette (12 splices)

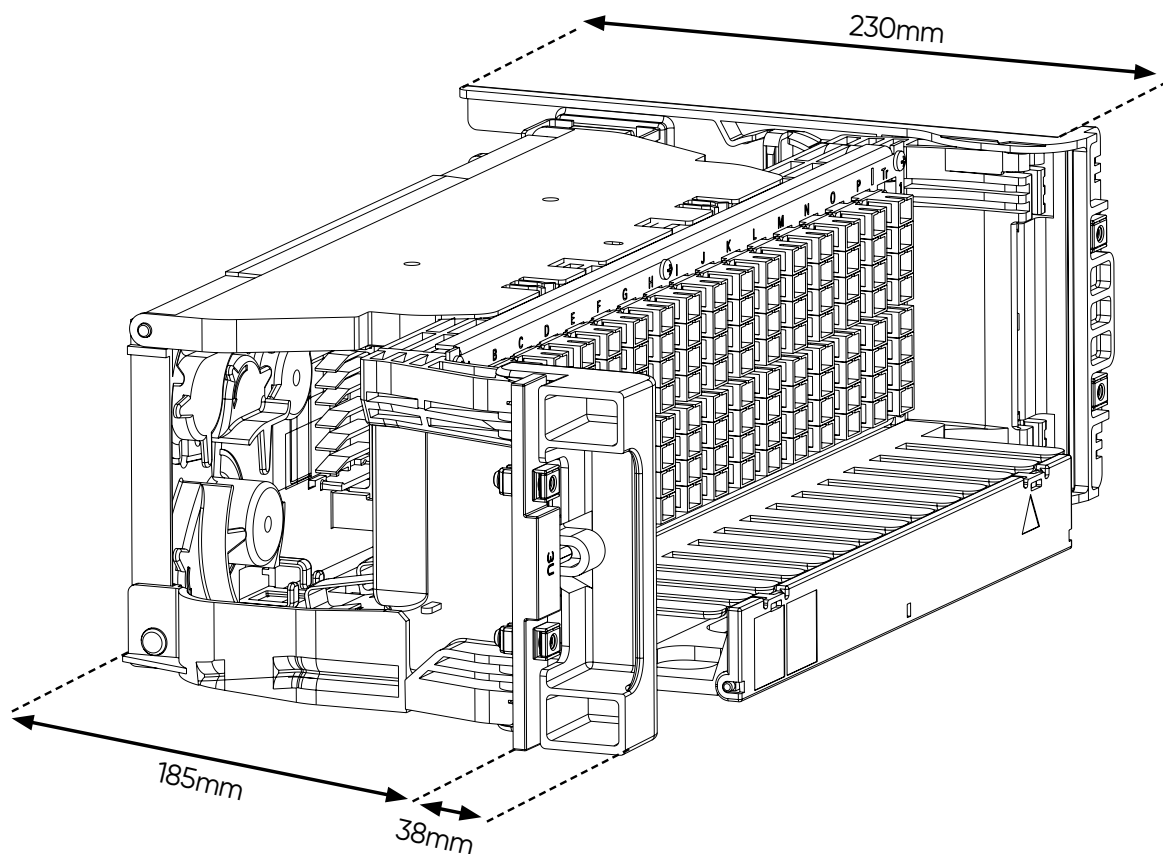
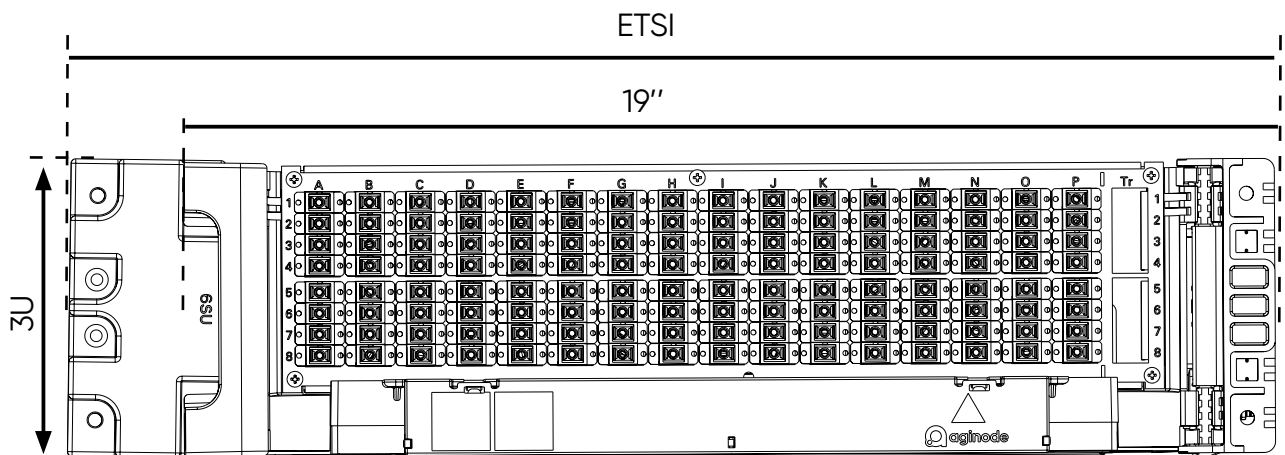


Les schémas représentent un module axe à droite, câblé avec coupleur 1:32.

The drawings represent a right axis module, cabling with 1:32 splitter.

1.2. Caractéristiques techniques
Technical characteristics


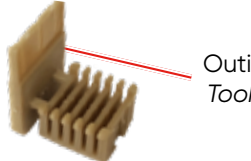
- | | | | |
|----------------|-------------------|-----------|-------------------|
| - Poids : | 3kg | - Weight: | 3kg |
| - Hauteur : | 3U | - Height: | 3U |
| - Largeur : | Standard 19"/ETSI | - Width: | 19"/ETSI standard |
| - Profondeur : | 185mm | - Depth: | 185mm |



1.3. Kits fournis
Provided kits

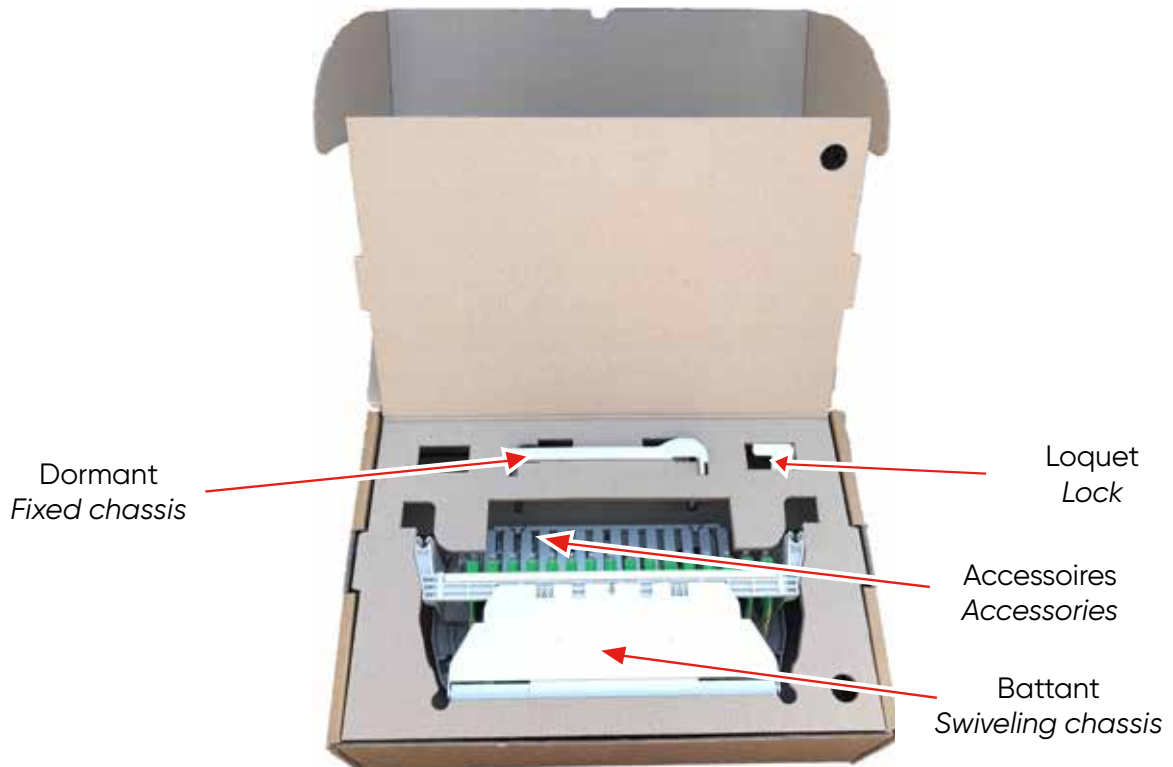
Description		Qté / Qty
Kit de fixation 19" standard (□↑9,5mm): a – Douilles b – Pions c – Plaque de verrouillage 19" 3U		Standard 19" fixation kit (□↑9.5mm): – Sockets – Pawns – Locking plate 19" 3U
Kit de fixation 19" (□↑8,3mm): d – Écrous cages (□↑8,3mm) e – Vis hexagonales à embase		19" fixation kit (□↑8.3mm): – Cage nuts (□↑8.3mm) – Hexagonal base screws
Kit bobine: f – Anneau bobine (Ø 50 mm) g – Support bobine h – Clip bobine i – Vis cylindrique large fendue		Spool kit: – Spool (Ø 50 mm) – Spool support – Spool clip – Cylindrical slotted

 Liste des peignes fournis et diamètre d'utilisation *Combs list and fitting diameter*

Numéro du peigne <i>Comb number</i>	<i>Ø des tubes ou pig-tails</i> <i>Ø of tubes or pigtails</i>	Qté Qty
Peigne en mousse <i>Foam comb</i> 	Ø 250µm	1
Peigne pour pigtails <i>Pigtails comb</i> 	Ø 900µm	2
Peignes en plastique #5 à #10 <i>Plastic combs</i> #5 to #10	#5 - Ø 900µm #6 - Ø 1.6mm #7 - Ø 2.4mm #8 - Ø 4mm #9 - Ø 2mm #10 - Ø 2.8mm	1 1 1 1 1 1

2. FIXATION DU MODULE
FIXATION OF THE MODULE

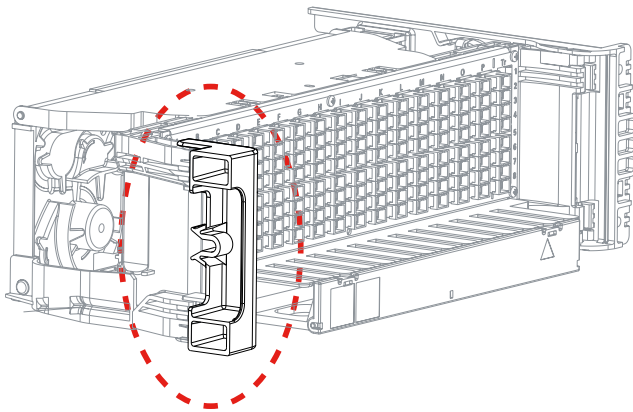
2.1. Conditionnement
Packaging



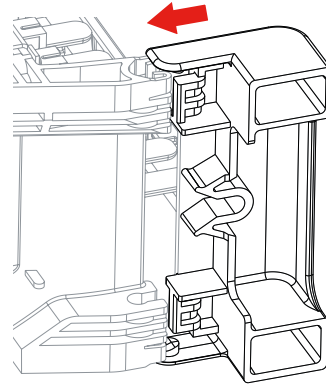


Mise en place du loquet côté opposé de l'axe de rotation.

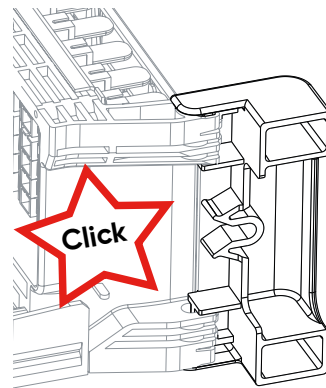
Installing the lock to the opposite of the rotation axis.



1



2



2.2. Mise en place du dormant *Installing the fixed chassis*

Standard <i>Standard</i>	19"
Dimension carrés <i>Squares dimension</i>	9.5mm
Anneaux intégrés <i>Integrated spools</i>	Oui/Yes



Si l'armoire n'est pas conforme au standard 19" $\square\updownarrow 9,5\text{mm}$, se reporter au chapitre 7 (annexes).

If the cabinet is not compliant with the 19" $\square\updownarrow 9,5\text{mm}$ standard, refer to the chapter 7 (annex).



Kit de fixation 19" standard
($\square\updownarrow 9,5\text{mm}$).

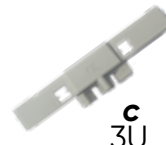
Standard 19" fixation kit ($\square\updownarrow 9,5\text{mm}$).



a
x5



b
x5

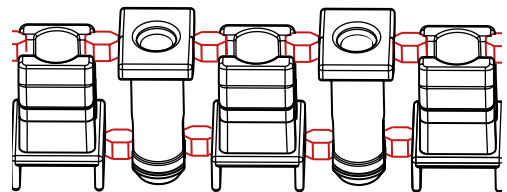


c
3U



Enlever les appendices des pions et des douilles.

Remove the links between sockets and pawns.



Mise en place des douilles (b).

Installing sockets (b).



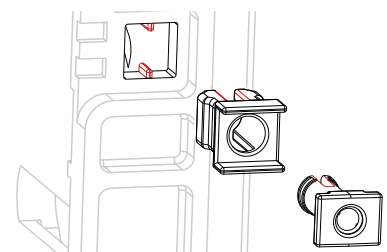
1

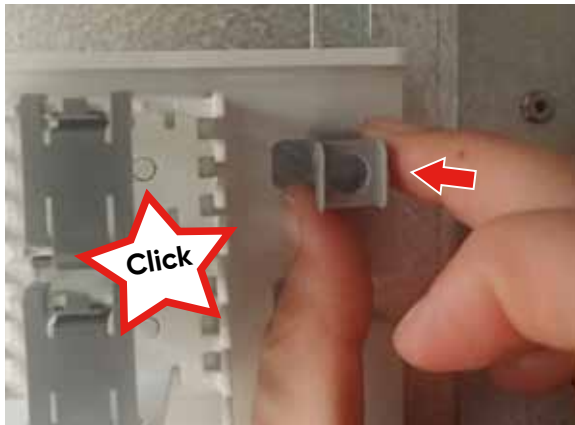
Montant avant gauche
Left front frame



Position de la douille et du pion sur le montant avant (gauche et droit).

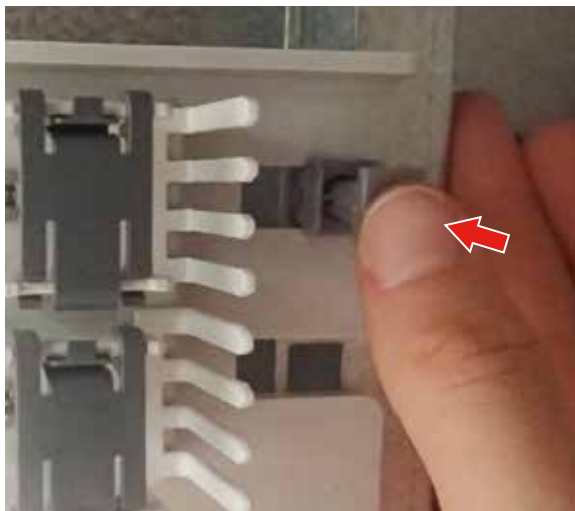
Position of the socket and the pawn in the front frame (left and right).





2 Montant arrière
Back frame

Mise en place des pions(b).

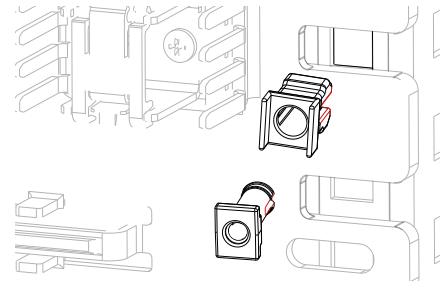


3 Montant arrière
Back frame



Sens de la douille et du pion sur le montant arrière.

Position of the socket and the pawn in the back frame.



Installing pawns (b).



4 Montant avant gauche
Left front frame

2.3. Mise en place de la plaque de verrouillage
Installing the locking plate

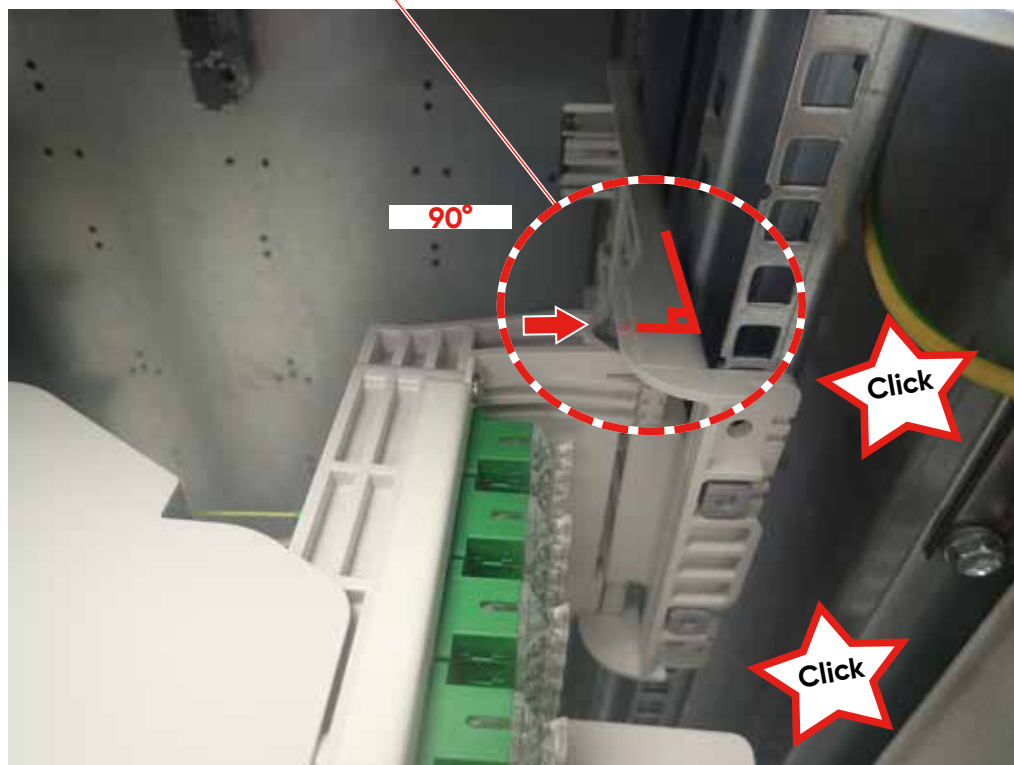
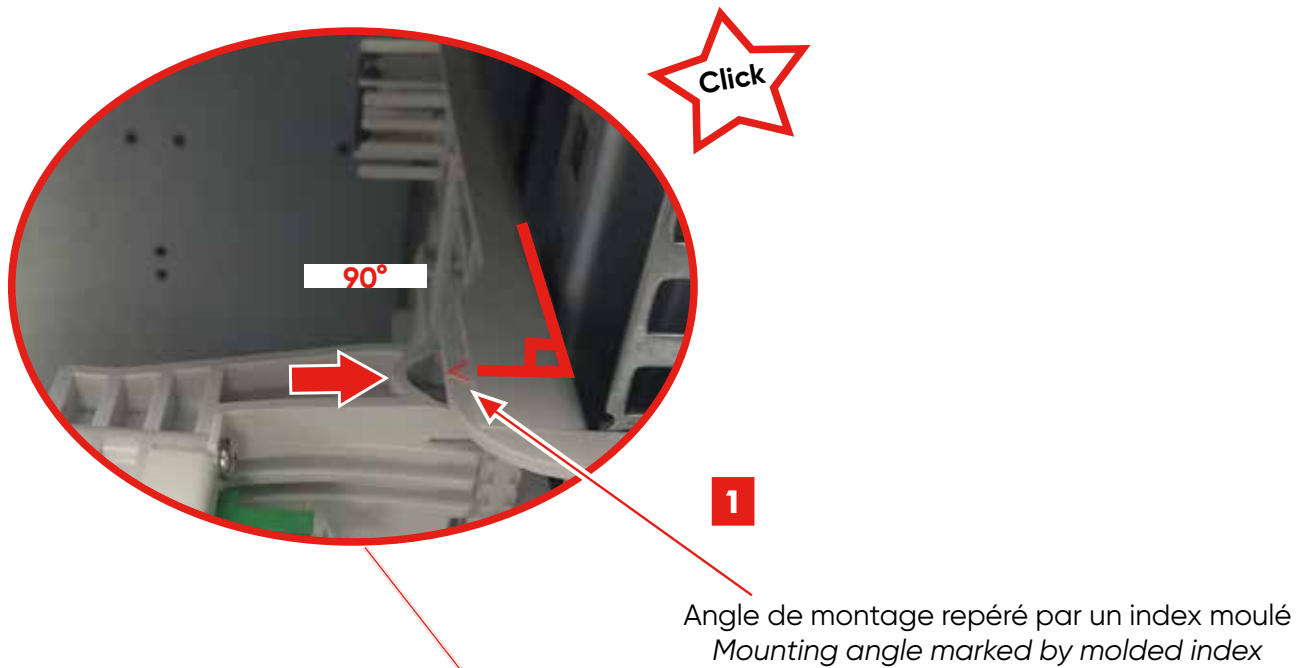


1 Montant avant droit (b + c)
Right front frame (b + c)



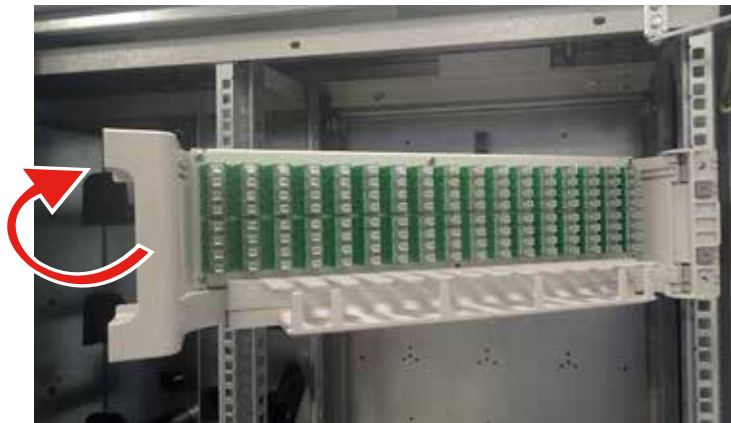
2 Montant avant droit (a)
Right front frame (a)

2.4. Mise en place du battant
Installing the swiveling chassis

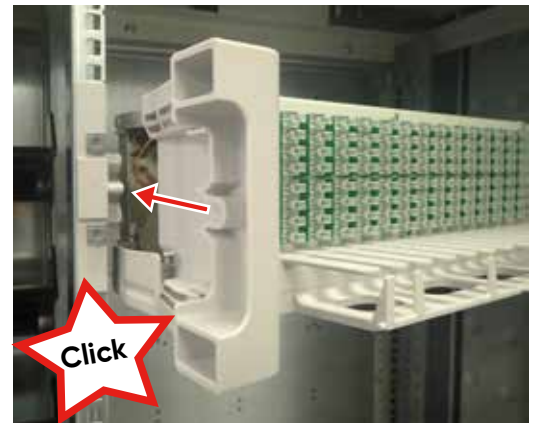


Ne pas déclipper le battant après la mise en place.

Do not unclip the swiveling chassis after the installation.



2 Refermer le battant
Close the swiveling chassis

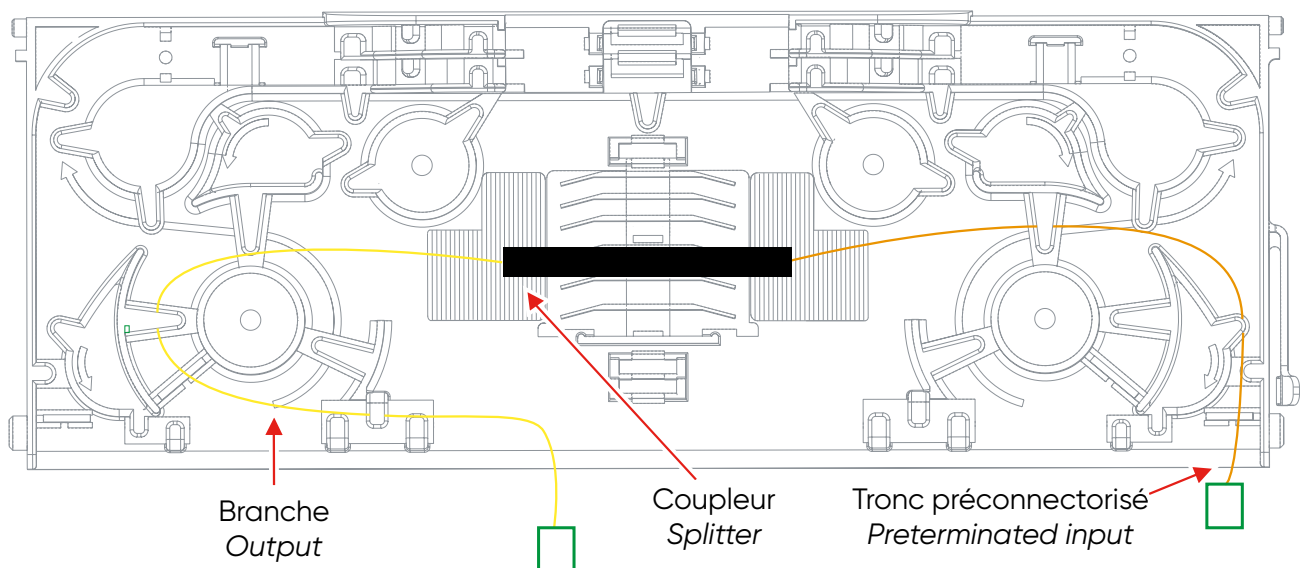


3 S'assurer du bon verrouillage
Ensure to correct locking

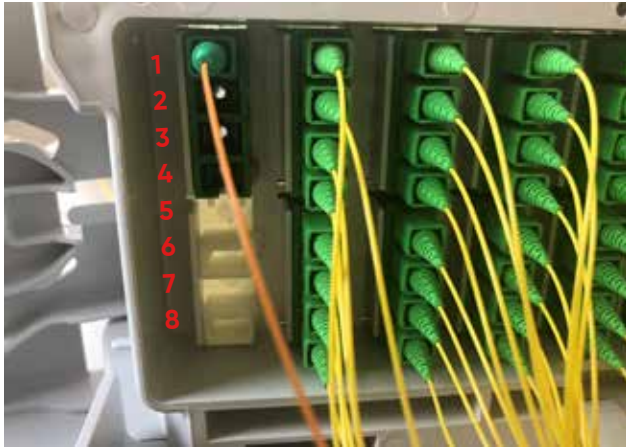
3. RACCORDEMENT DU MODULE CONNECTION OF THE MODULE

3.1. Raccordement par brassage Connection by patching

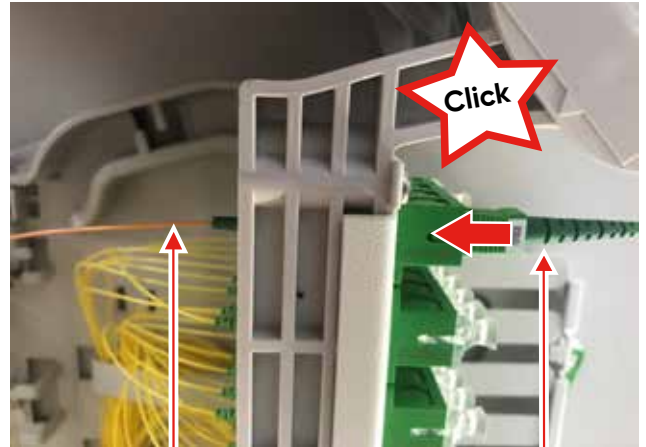
Coupleur : connection réseau par brassage
Splitter: network connection by patching



Par défaut le produit est livré avec des troncs préconnectorisés
As a standard the product is delivered with preterminated input



Emplacement des troncs
Inputs location

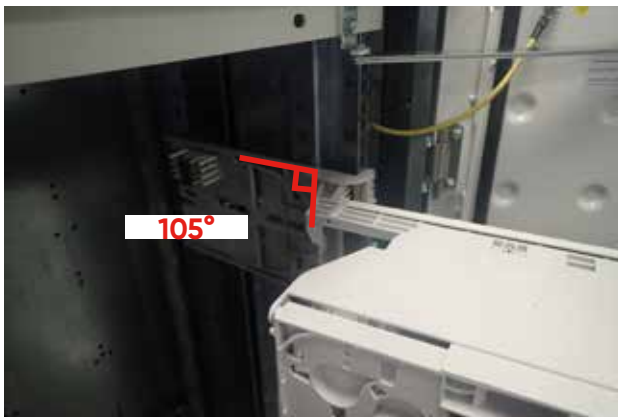
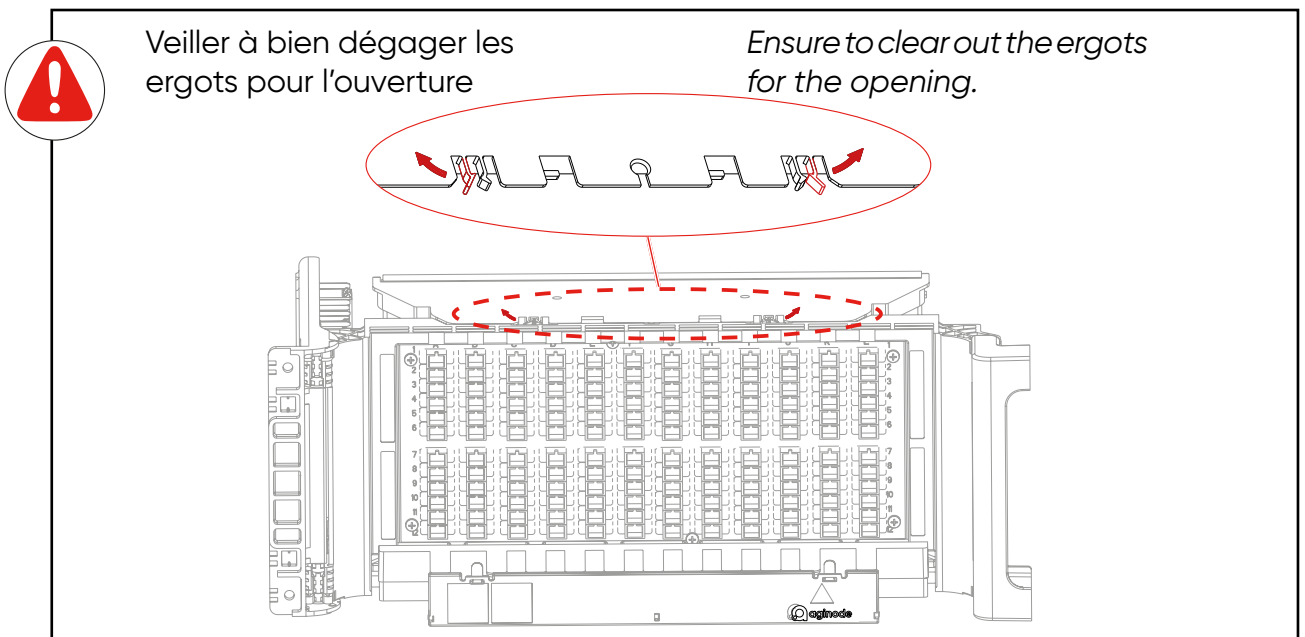


Tronc
Input

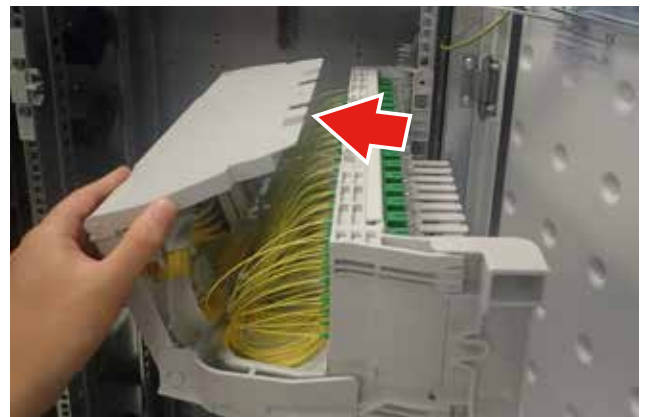
Cordon
Patchcord

3.2. Raccordement par épissure *Connection through splicing*

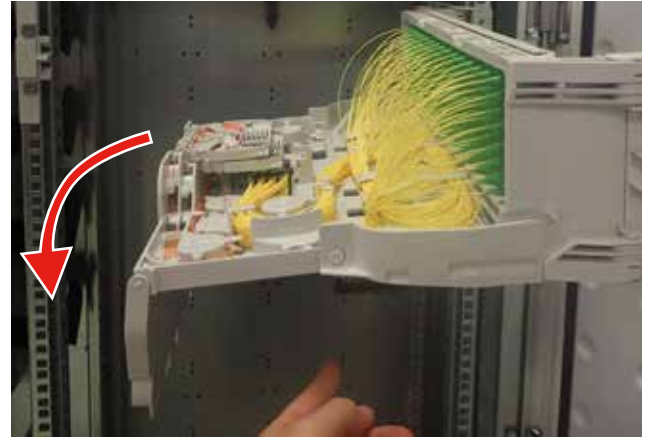
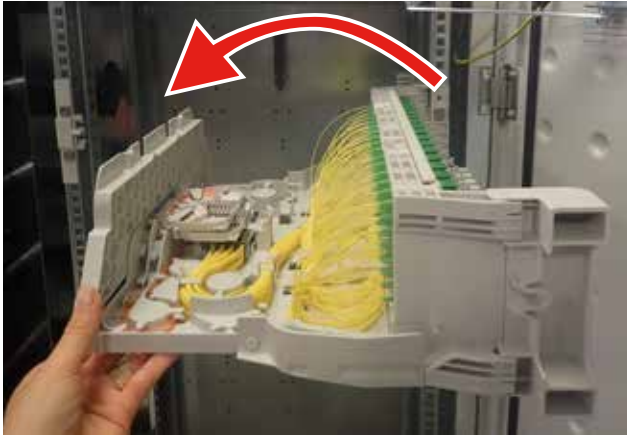
3.2.1. Accès à l'organiseur *Access to the organiser*



1 Ouvrir le battant
Open the swiveling chassis



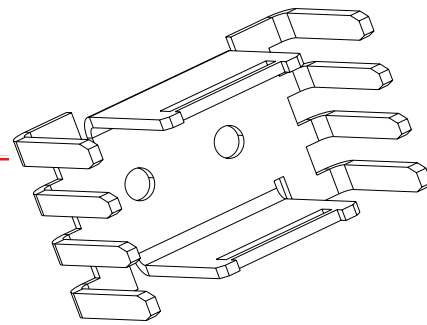
2 Déclipper le capot
Unclip the cover



3 Faire pivoter la platine
Rotation of the plate

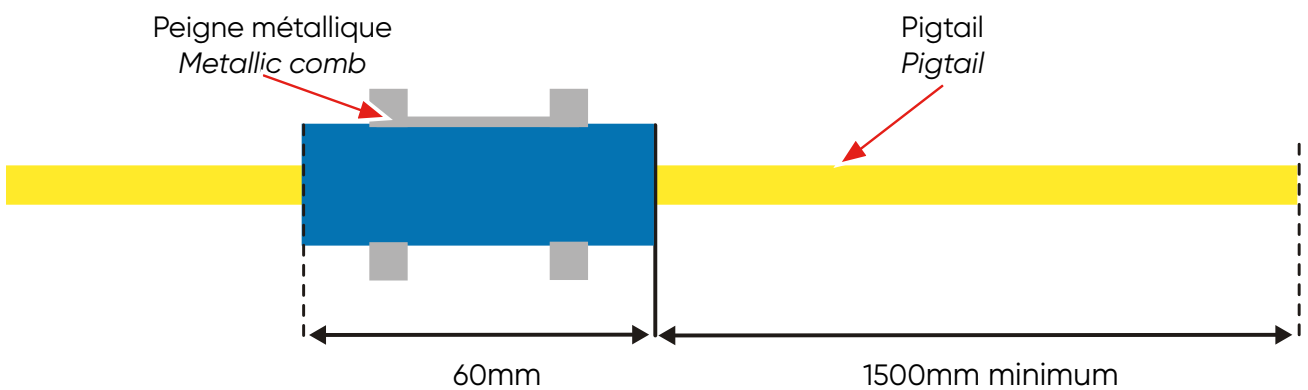
3.2.2. Préparation du câble ou du pigtail
Cable or pigtail preparation

1 Peigne métallique
Metallic comb



2

Cas 1 : préparation d'un pigtail
Case 1: preparation of a pigtail

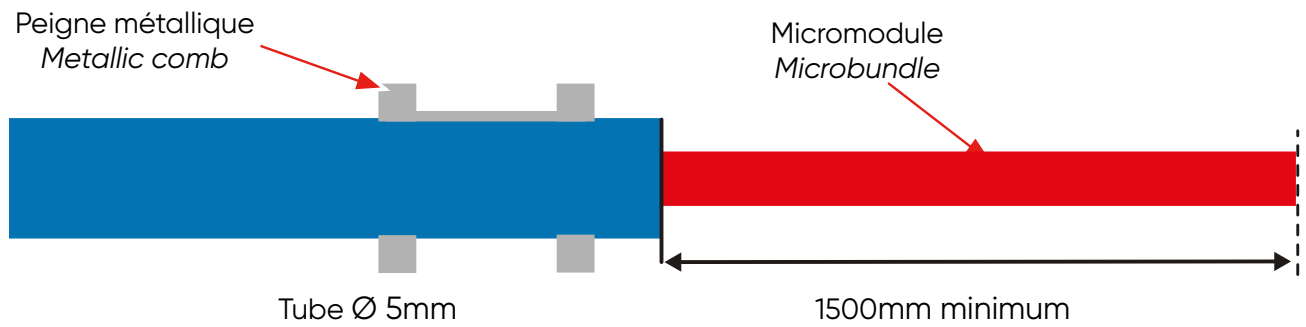


Cas 2 : préparation d'un câble
Case 2: preparation of a cable

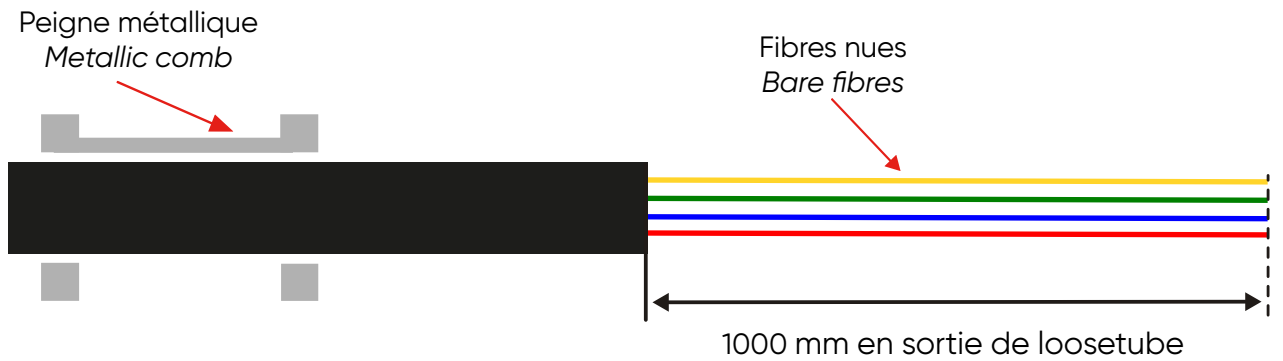


Voir la notice du système d'épanouissement. *Refer to the clamping device instructions.*

Préparation du micromodule
Preparation of the microbundle

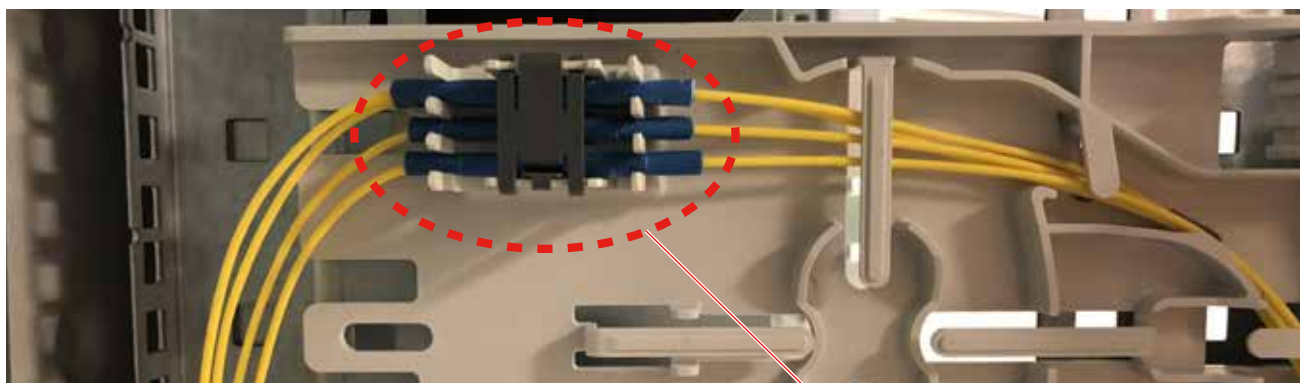


Préparation du loosetube
Preparation of the loosetube



3.2.3. Fixation arrière du pigtail, micromodule ou loosetube
Loosetube, microbundle or pigtail back fixation

Cas 1 : fixation d'un pigtail
Case 1: fixation of the pigtail



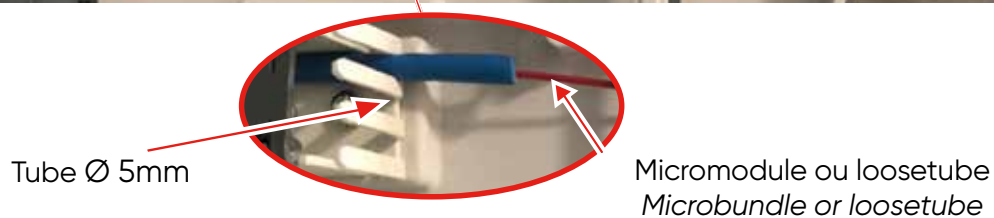
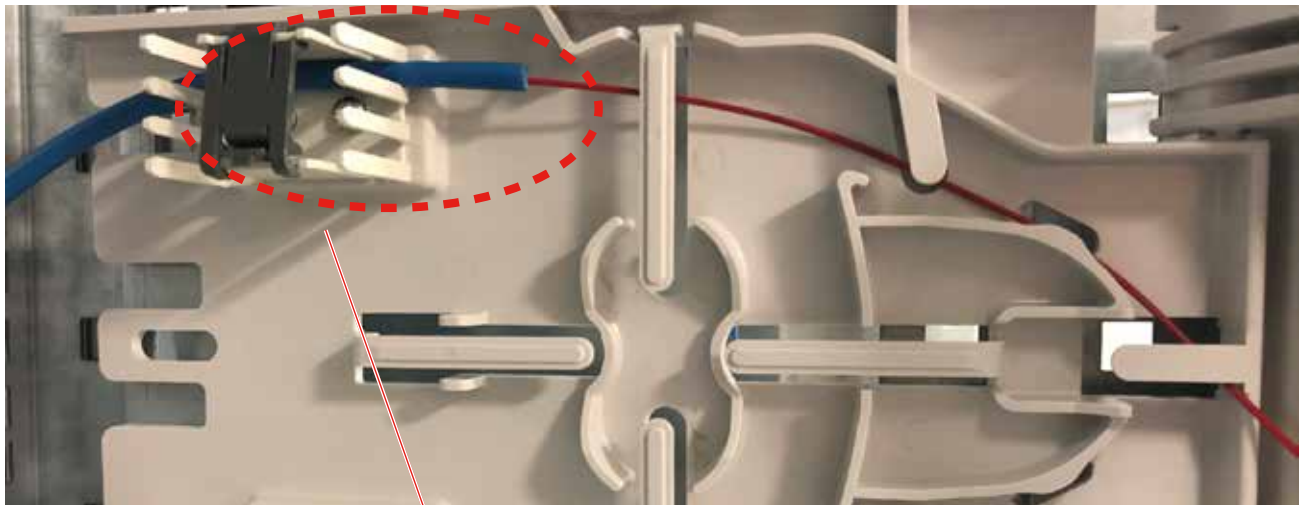
Maintenir les pigtails
Maintain the pigtails

Peigne métallique
Metallic comb

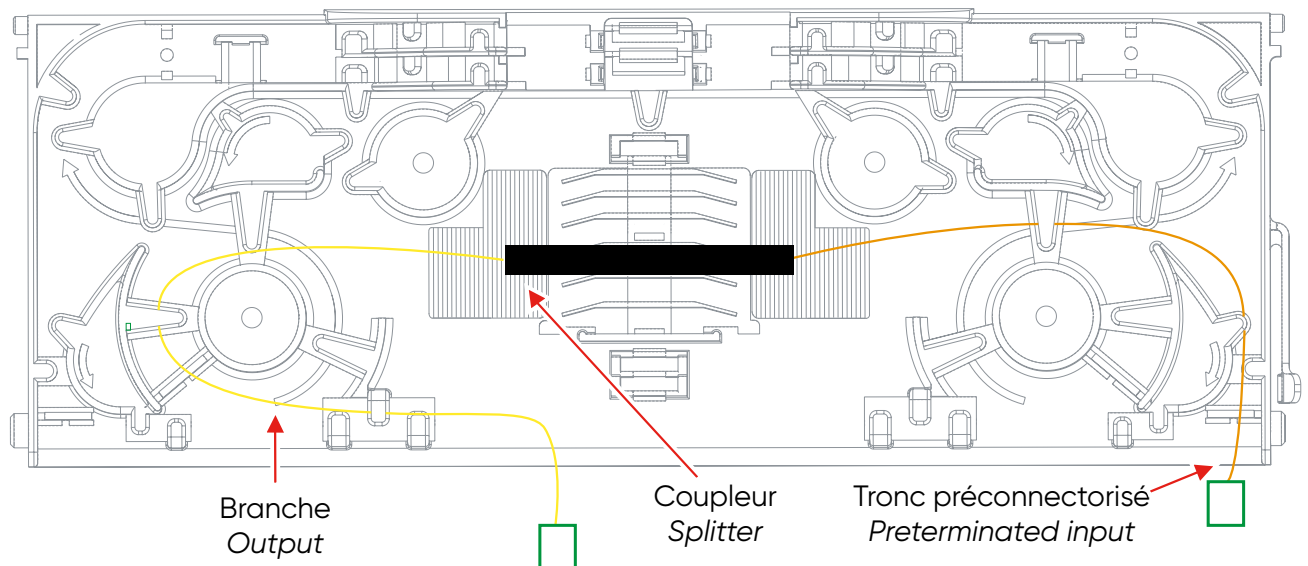
Pigtails
Pigtails

Tube Ø 5mm

Cas 2: fixation d'un micromodule ou loosetube
 Case 2: fixation of the microbundle or loosetube

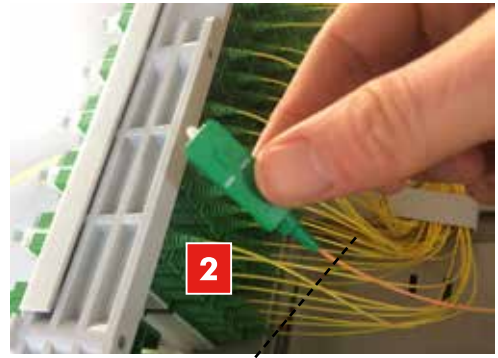
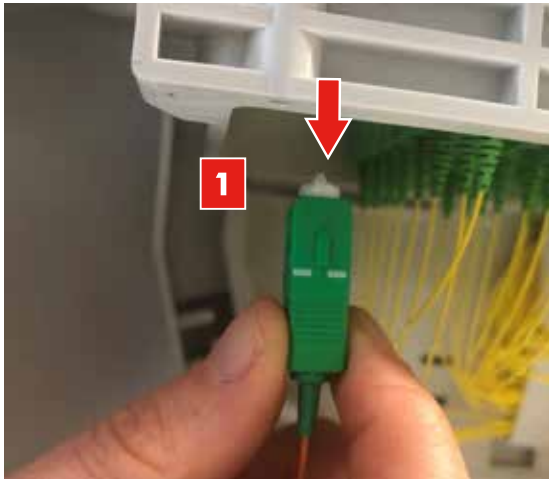


3.2.4. Cheminement des troncs des coupleurs
 Routing of splitters inputs

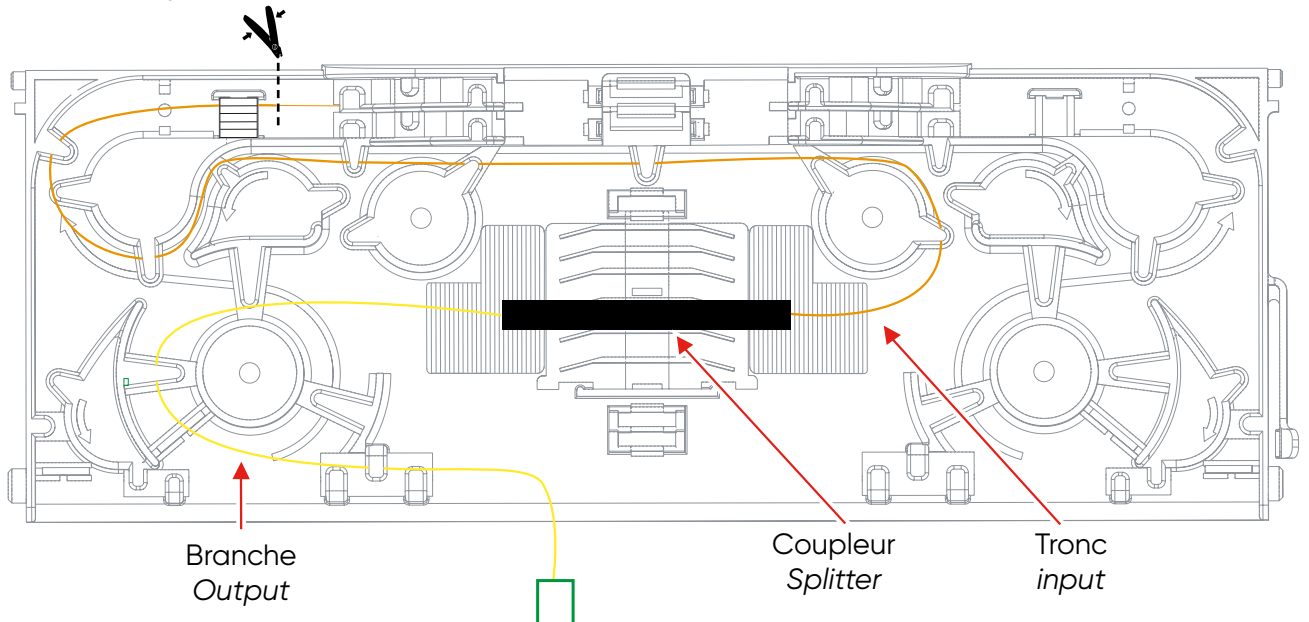


- 1- Déconnecter le tronc du coupleur
- 2- Couper la fiche
- 3- Router le tronc du coupleur jusqu'à la cassette

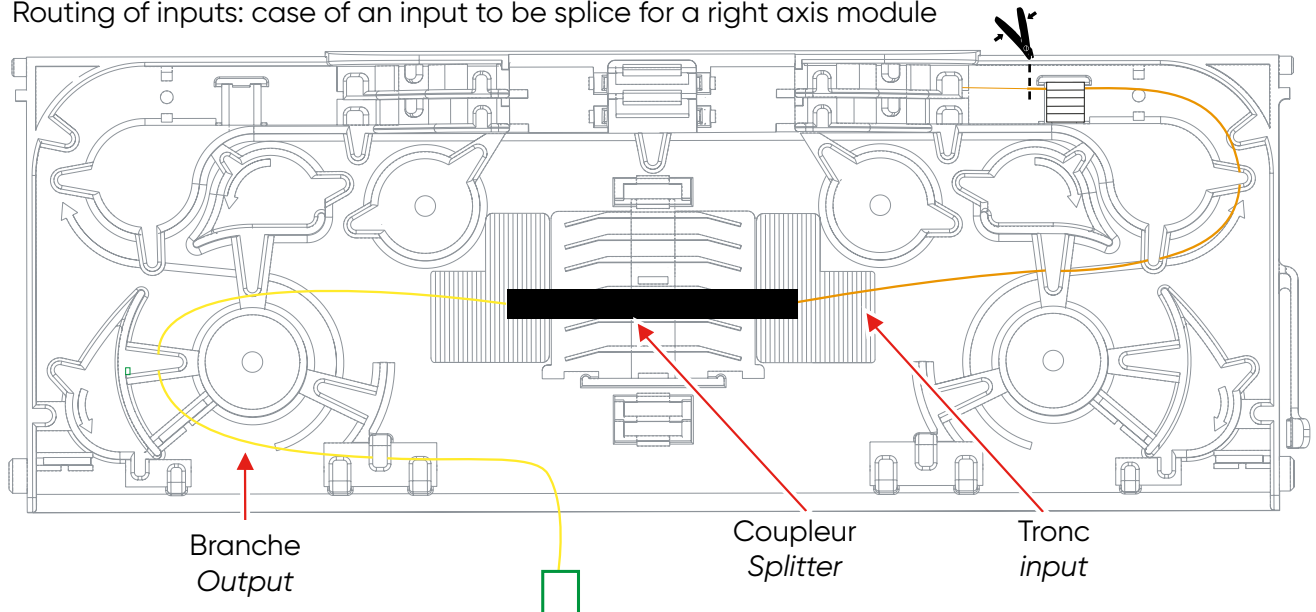
- 1- Disconnect the splitter input
- 2- Cut the connector
- 3- Routing the splitter input to the splice cassette as in the following drawings



3 Cheminement des troncs: cas d'un tronc à souder pour un tiroir monté avec un axe à droite
 Routing of inputs: case of an input to be splice for a left axis module



Cheminement des troncs: cas d'un tronc à souder pour un tiroir monté avec un axe à gauche
 Routing of inputs: case of an input to be splice for a right axis module



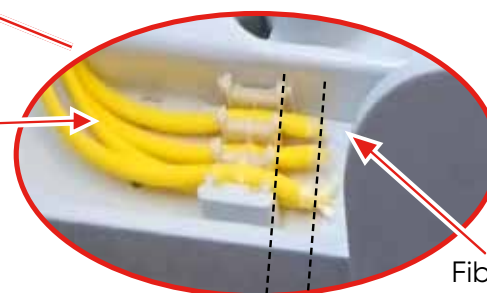
3.2.5. Cheminement des fibres jusqu'à l'organiseur
Routing fibres into the organiser

Cas 1 avec les pigtails
Case 1 with the pigtails

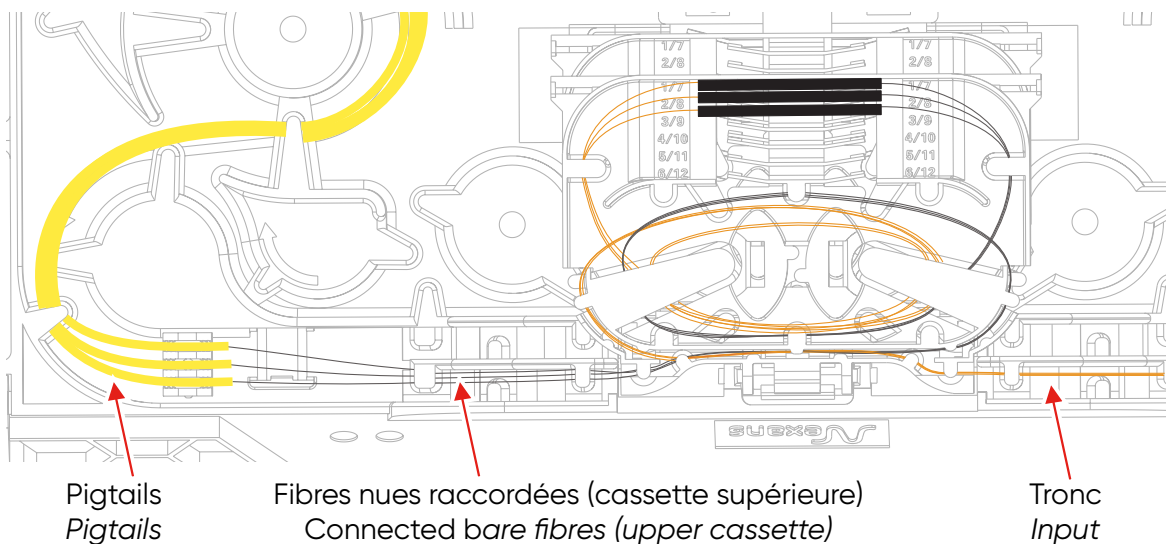


Vue d'ensemble du câblage
Cabling overview

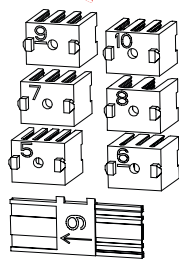
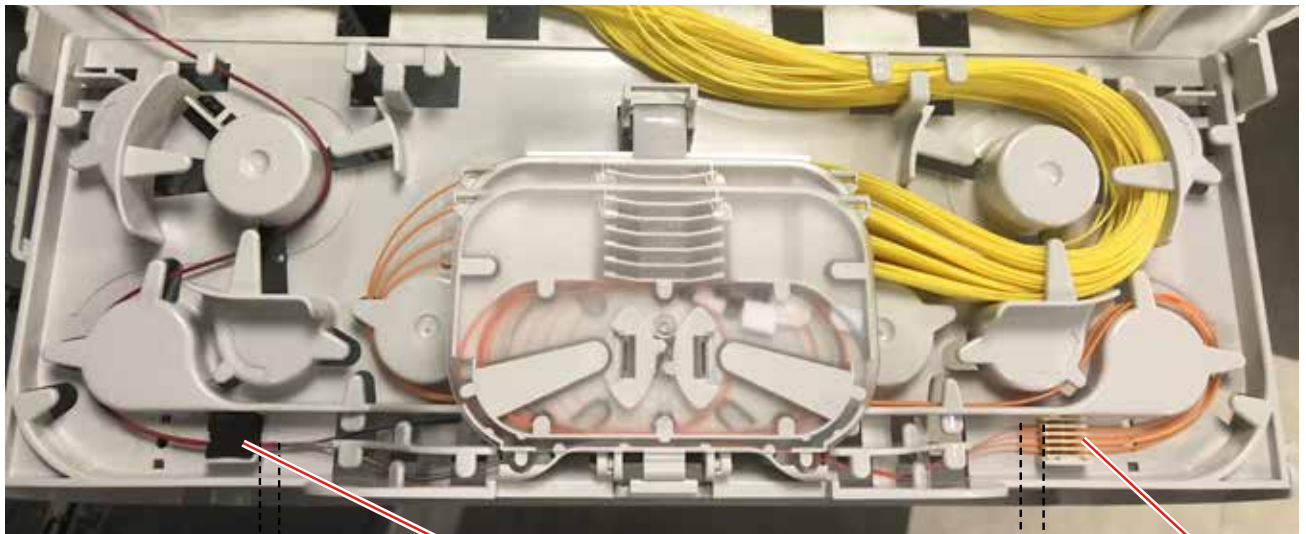
Pigtails
Pigtails



Fibres nues
Bare fibres



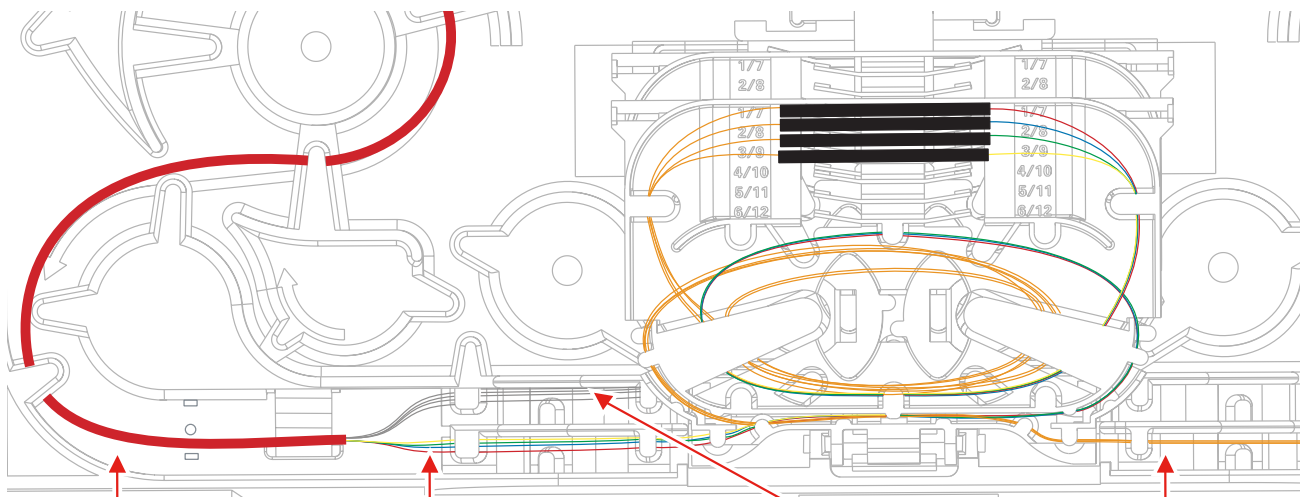
Cas 2 avec les micromodules ou loosetubes
Case 2 with the microbundles or loosetubes



Peignes en mousse ou pour tubes
Foam or tubes combs



Peigne pour pigtails
Pigtails comb

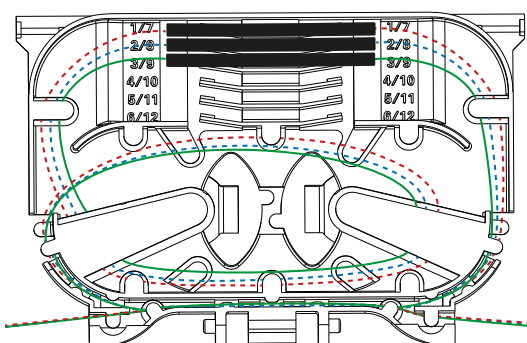


Micromodule ou loosetube
Microbundle or loosetube

Fibres nues raccordées
Connected bare fibres

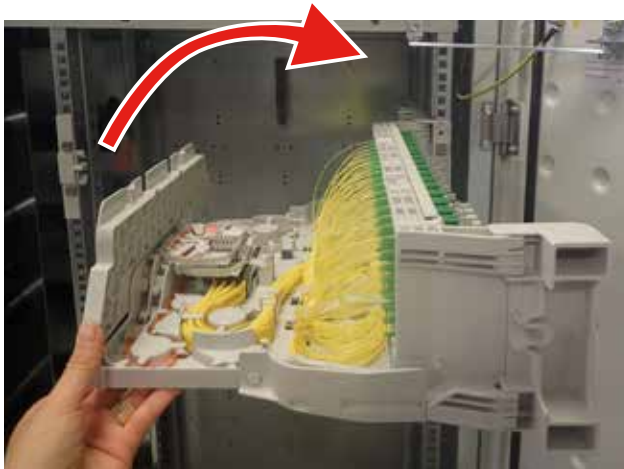
Fibres nues non raccordées
Unconnected bare fibres

Tronc Input

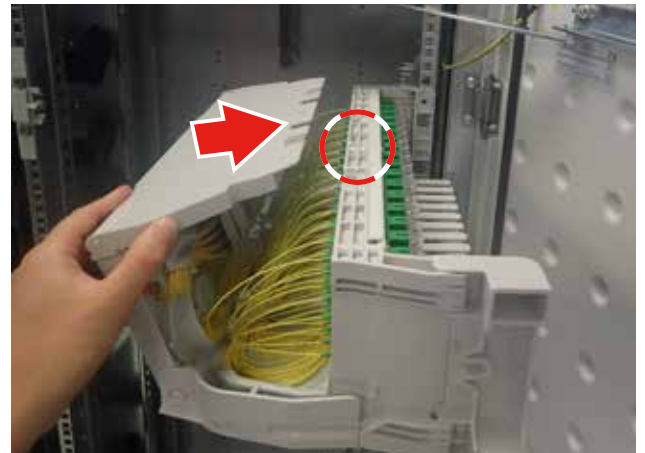


Réaliser l'épissure
(compatibilité: 40mm, 45mm, 60mm)
Perform the splice
(compatibility: 40mm, 45mm, 60mm)

**4. FERMETURE DU BATTANT
CLOSING THE SWIVELING CHASSIS**



1 Rabattre la platine et son capot
Rotate the plate and the cover

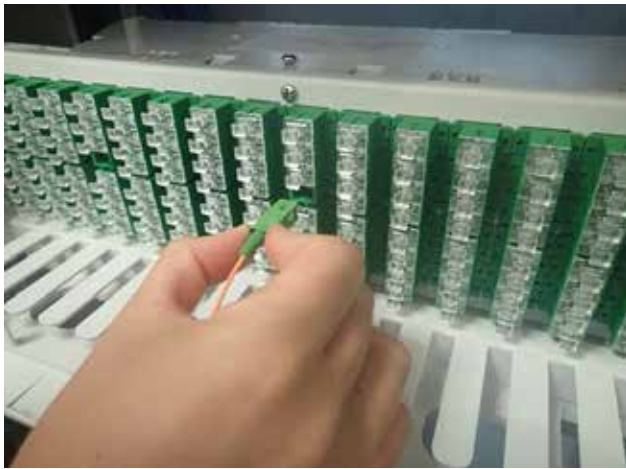


2 Clipper le capot et resserrer la vis
Clip the cover and tighten the screw

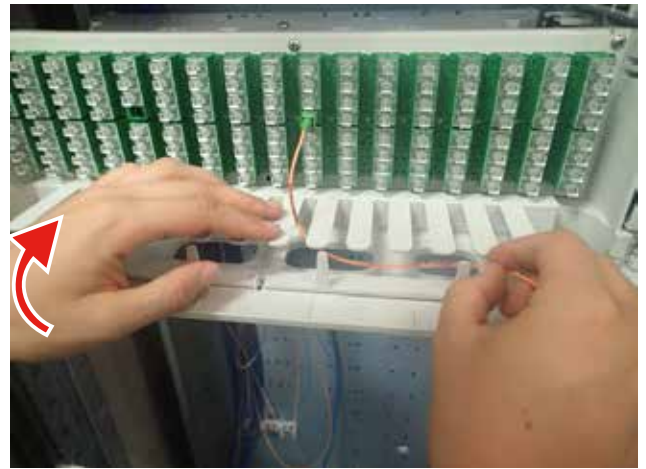


3 Refermer le battant
Close the swiveling chassis

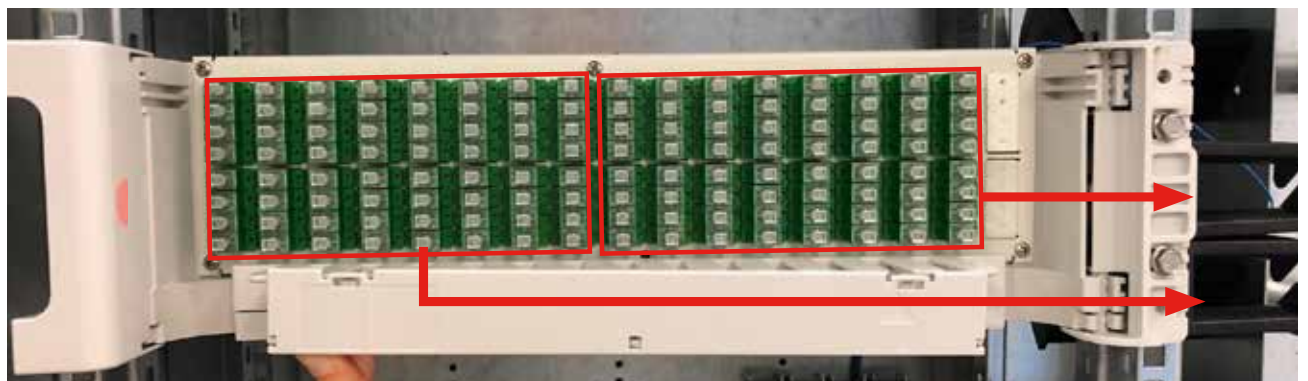
5. POSE D'UN CORDON INSTALLING PATCHCORD



- 1** Ouvrir le volet de la goulotte et connecter la fiche
Open the shutter of the cableway and connect the patchcord



- 2** Insérer le cordon dans la goulotte
Insert the patchcord in the cableway



- 3** Passer le cordon dans l'anneau de guidage
Routing the patchcord in the spool clip

- 4** Refermer le volet
Close the shutter

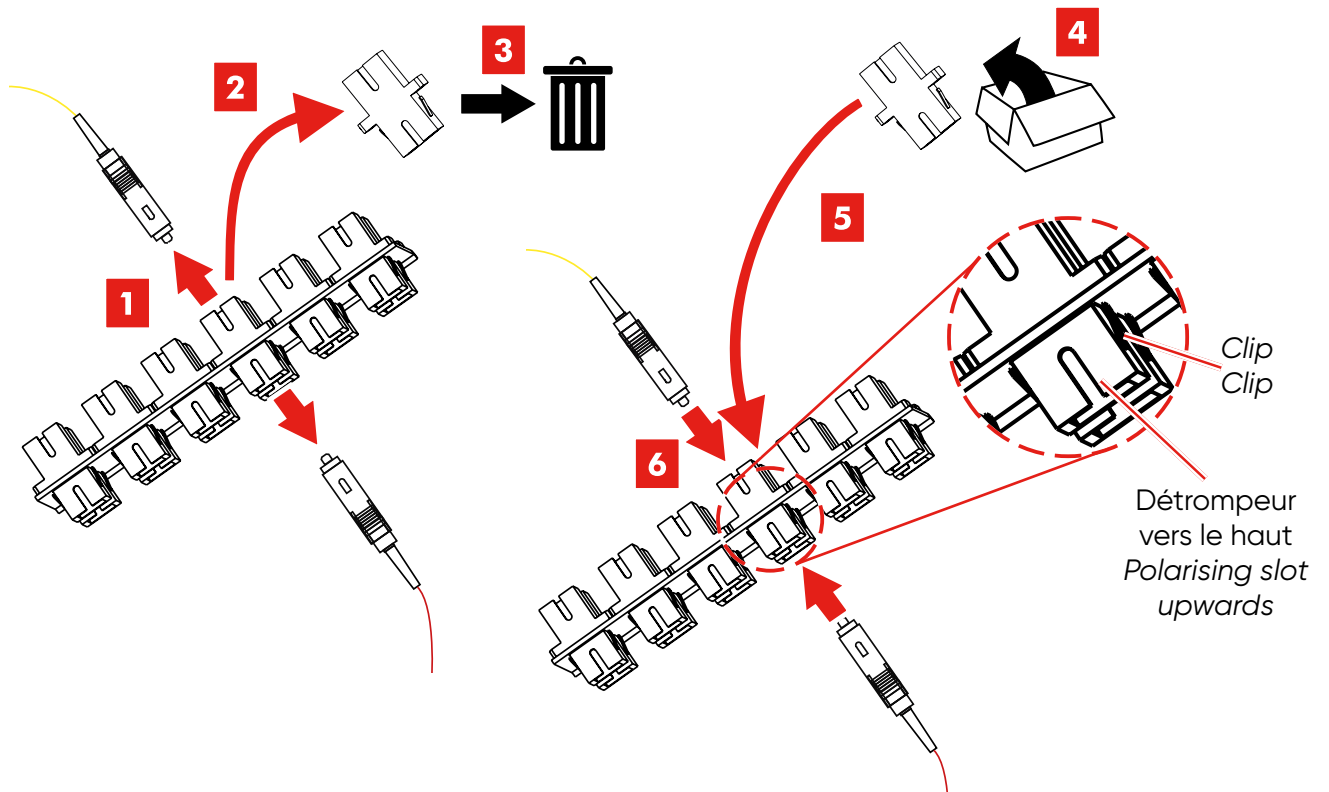


En l'absence d'anneaux, se reporter au chapitre 7 (annexes).

Without rings, refer to the chapter 7 (annex).

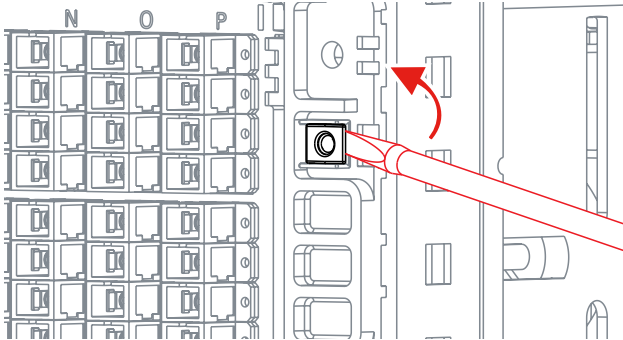
6. ÉLÉMENTS PARTICULIERS DE MAINTENANCE SPECIAL PROCEDURES FOR MAINTENANCE

6.1. Remplacement d'un raccord Adapter replacement

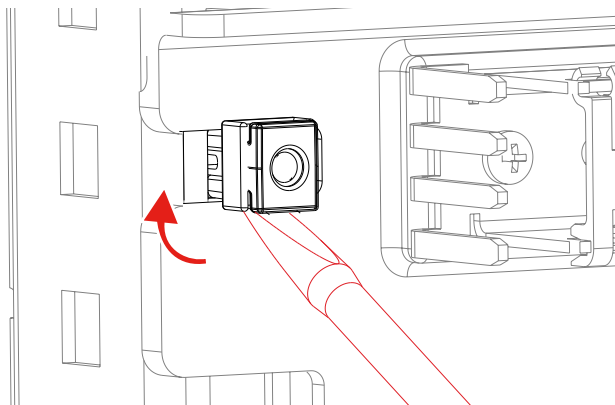


6.2. Principe de dépose du module Module replacement

- 1** Décâbler le module
Unwire the module



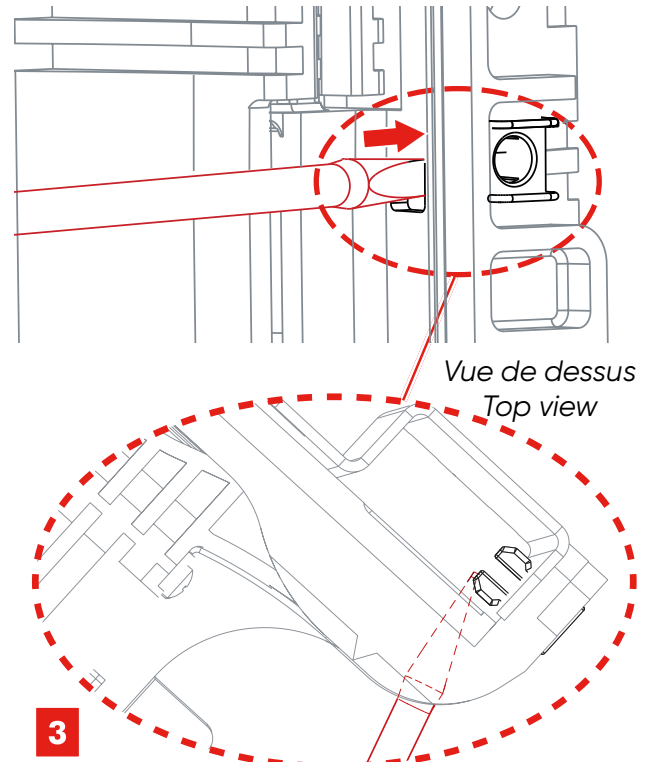
- 2** Retrait du pion du montant avant droit
Remove pawn of the right front frame



- 4** Ouverture du battant et retrait
du pion du montant arrière
Open the swiveling chassis and remove
the pawn from the back frame



- 5** Tirer le module
Pull the module



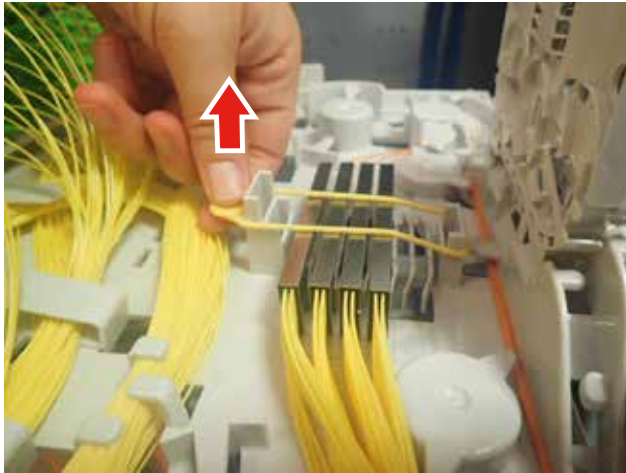
- 3** Retrait de la douille du montant avant droit
Remove socket from the right front frame

i Si l'accessibilité le permet, le pion et la douille peuvent être retirés à la main.
If there is accessibility, pawn and socket can be removed by hand.

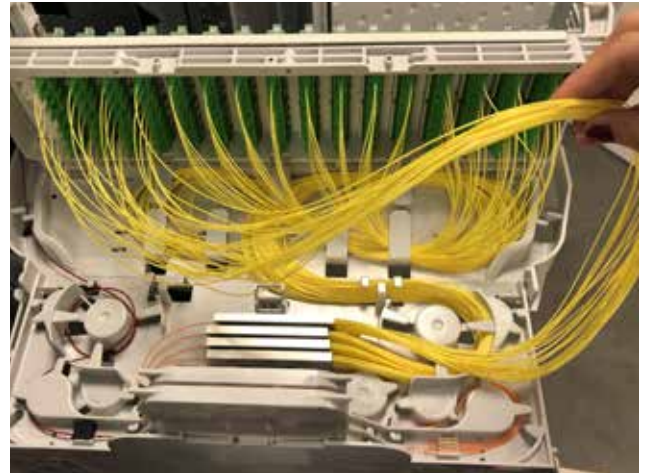


- 6** Retrait du pion et de la douille du verrou
du montant avant droit
Remove pawn and socket of the lock
of the right front frame

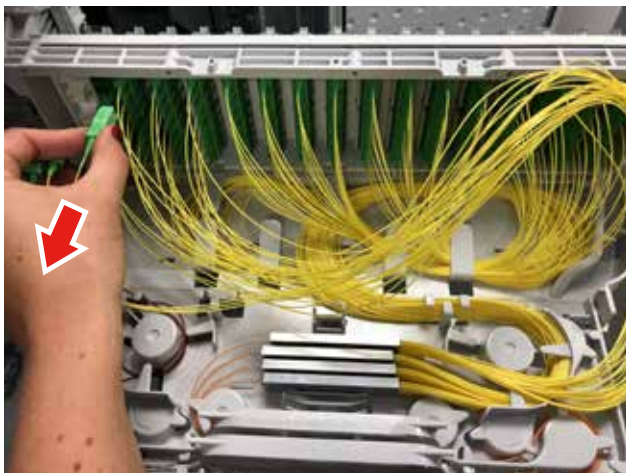
6.3. Remplacement d'un coupleur Splitter replacement



1 Retirer l'élastique
Remove the elastic



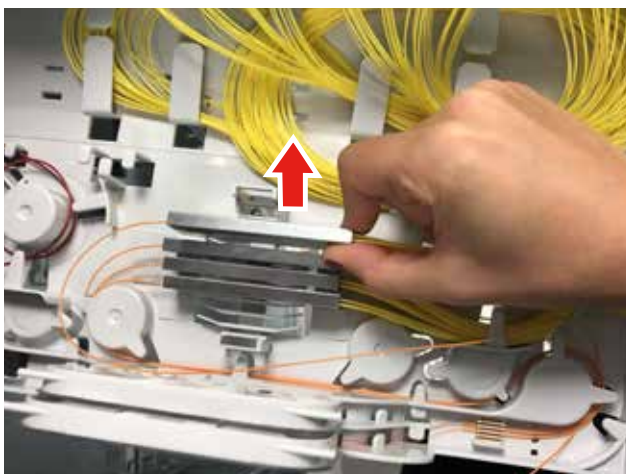
2 Délover les branches du coupleur
Uncoil the splitter outputs



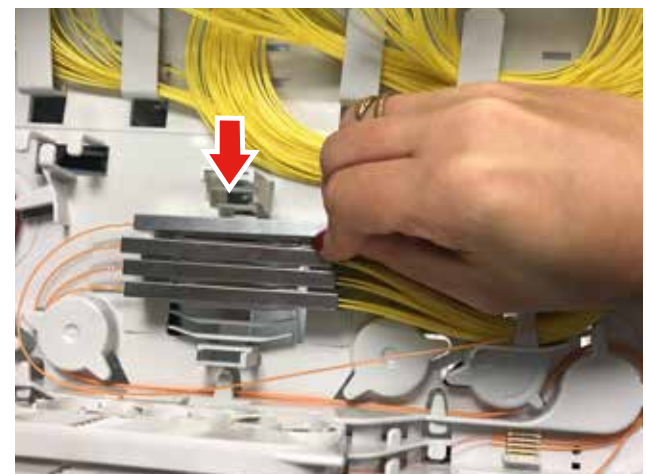
3 Déconnecter les branches du coupleur
Disconnect the splitter outputs



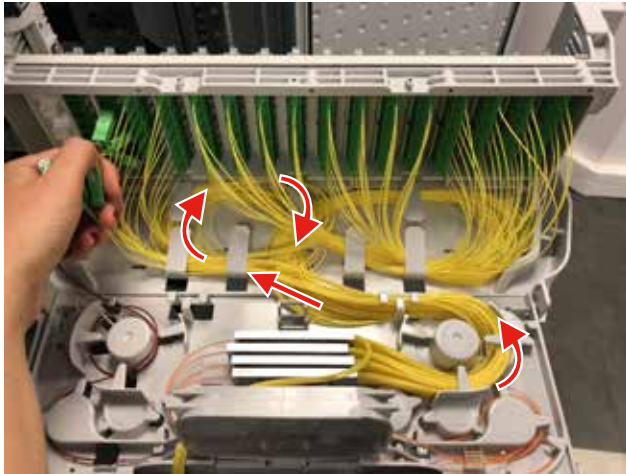
4 Délover et couper l'épissure
du tronc du coupleur
Uncoil and cut the splice
of the splitter input



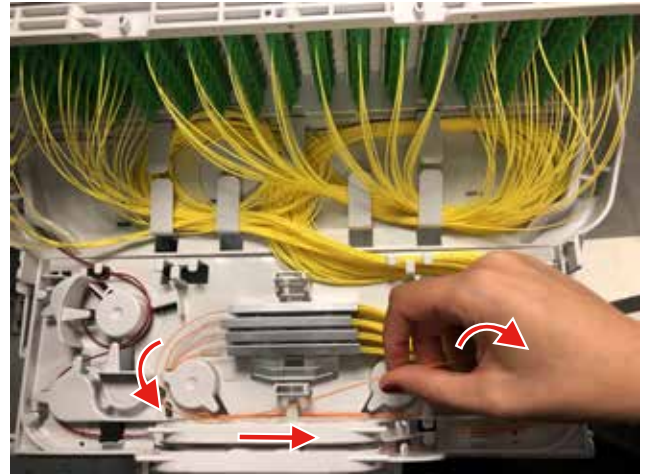
5 Retirer le coupleur
Remove the splitter



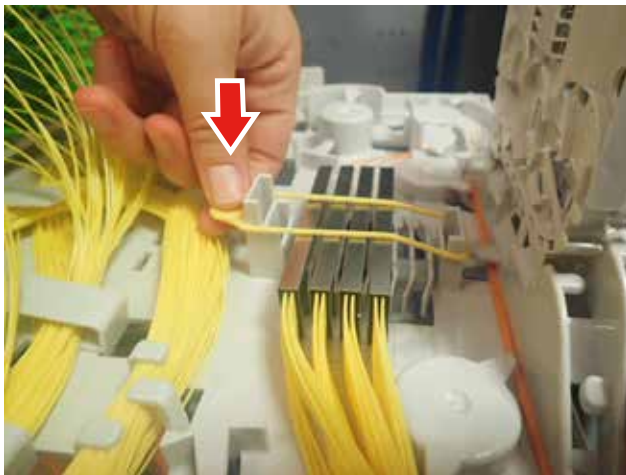
6 Mise en place du nouveau coupleur
Installing the new splitter



7 *Lover les branches du coupleur*
Coil the splitter outputs





8 *Lover et épissurer le tronc du coupleur*
Coil and splice the splitter input



9 *Mise en place de l'élastique*
Installing the elastic

7. ANNEXES ANNEX

- 7.1. Autres kits à approvisionner en supplément
Others kits to be ordered separately

	Description	Qté / Qty	
j e	Kit de fixation 19" (□↑9,5mm) : (À approvisionner en supplément)		
	- Écrous cages (□↑9,5mm)		5
	- Vis hexagonales à embase		5
k d e	Kit de fixation ETSI (□↑8,3mm) :		
	- Verrou ETSI 7SU		1
	- Écrous cages (□↑8,3mm)		5
	- Vis hexagonales à embase	5	

7.2. Fixation avec écrous cages sur montants 19" Cage nuts fixation on 19" frames

Utiliser les écrous cages $\square\updownarrow 8,3\text{mm}$ ou $\square\updownarrow 9,5\text{mm}$ dans le cas où l'utilisation du système douilles-pions ne fonctionne pas.

Use cage nuts $\square\updownarrow 8.3\text{mm}$ or $\square\updownarrow 9.5\text{mm}$ if the utilisation of the pawns-sockets kit cannot be used.



Kit de fixation 19" ($\square\updownarrow 9,5\text{mm}$ ou $8,3\text{mm}$).

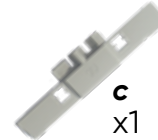
19" fixation kit ($\square\updownarrow 9.5\text{mm}$ or 8.3mm).



d/j
x5



e
x5



c
x1



Sens de l'écrou cage sur les montants: clips vers le haut.
Position of the cage nut in the frames: clips upward.



1 Montant avant droit (e + d/j)
Right front frame (e + d/j)



2 Montant arrière (e + d/j)
Back frame (e + d/j)



3 Montant avant gauche (c + e + d/j)
Left front frame (c + e + d/j)










7.3. Fixation du kit de guidage Routing kit fixation

Utiliser le kit de guidage dans le cas où les armoires ne sont pas pourvues d'anneaux de guidage latéraux.

Use the routing kit if the cabinets are not provided with lateral routing rings.


i Kits de fixation 19"/ETSI et kit bobine.

19"/ETSI fixation kits and spool kit.

<i>Kit ETSI</i>	 d x5	 e x5	 k 7SU
<i>Kit 19"</i>	 d/j x5	 e x5	
<i>Kit bobine</i>	 h x1	 i x1	 f x1  g x1

! Sens de l'écrou cage sur le montant avant clips vers le haut.

Position of the cage nut in the front frame clips upward





1 Montage du kit bobine (f + g + h + i)
Mounting of the spool kit (f + g + h + i)

Cas d'une armoire au format 19"
In the case of a 19" cabinet



2 Montage du kit bobine (e + j/d)
Mounting spool kit (e + j/d)



3 Montant avant gauche (c + e + j/d)
Left front frame (c + e + j/d)

Cas d'une armoire au format ETSI
In the case of an ETSI cabinet



2 Montage du kit bobine (d + e)
Mounting spool kit (d + e)



3 Montant avant gauche (g + e + d)
Left front frame (g + e + d)



4 Montant arrière (e + j/d)
Back frame (e + j/d)

8. INSTRUCTION DE FIN DE VIE
END LIFE INSTRUCTION

	 <p>Emballage carton, sachet plastique Cardboard, plastic packaging</p>	 <p>Sachet zip réutilisable Reusable zip bag</p>
 <p>Pièce métallique et plastique Metal and plastic component</p>	<p>WEEE / DEEE</p>  <p>Équipement électrique et électronique Electrical and electronic equipment</p>	

9. TRAÇABILITÉ TRACEABILITY



Le numéro de série du module est situé à l'intérieur du capot de protection.

The serial number of the module is located inside the protective cover.

Se connecter via LinkedIn
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube
Learn more on YouTube

Visiter www.aginode.net
Visit www.aginode.net

Contactez-nous via
Contact us via
info@aginode.net

AGINODE
25, avenue Jean Jaurès
08330 Vrigne-aux-Bois
FRANCE
Tel. +33 (0) 3 24 52 61 61