

Document : ABS1496/D
Date : 07/03/2024



#smartconnection

NOTICE / INSTRUCTIONS



OUTDROP 2+

Boîtier de brassage
Patching box

www.aginode.net

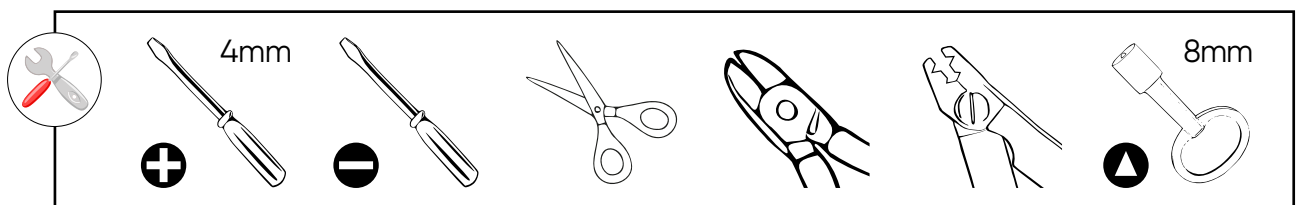


Table des matières

Table of contents

1. DESCRIPTION	
OVERVIEW.....	4
1.1. PRÉSENTATION DU PRODUIT	
<i>PRODUCT PRESENTATION</i>	<i>4</i>
1.2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
<i>TECHNICAL CHARACTERISTICS.....</i>	<i>5</i>
1.3. KITS FOURNIS	
<i>PROVIDED KITS.....</i>	<i>6</i>
1.4. COUPLEURS 2*1:8	
<i>2*1:8 SPLITTERS.....</i>	<i>7</i>
1.5. 1 KIT DE TÉS D'ARRIMAGE EXTERNE (OPTION)	
<i>1 EXTERNAL CLAMPING KIT WITH T-SQUARE CLAMPS.....</i>	<i>7</i>
2. OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES	
PRELIMINARY OPERATIONS.....	8
2.1. OUVERTURE	
<i>OPENING.....</i>	<i>8</i>
2.2. DÉPOSE DU CAPOT	
<i>DISASSEMBLING THE COVER.....</i>	<i>9</i>
2.3. FIXATION MURALE OU SUR POTEAU	
<i>FIXATION ON A WALL OR A POLE.....</i>	<i>10</i>
2.4. PRÉPARATION ET MISE EN PLACE DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ	
<i>PREPARING AND INSTALLING THE CABLE SEALS.....</i>	<i>13</i>
3. DESCRIPTION DE LA PLATINE ET DE LA CASSETTE	
PREPARATION OF THE PLATE AND THE CASSETTE.....	15
3.1. DESCRIPTION DE LA PLATINE	
<i>OVERVIEW OF THE PLATE.....</i>	<i>15</i>
3.2. PRÉPARATION DE LA CASSETTE (SELON LA VERSION)	
<i>PREPARING OF THE CASSETTE (DEPENDING ON THE VERSION).....</i>	<i>16</i>
4. INSTALLATION D'UN CÂBLE PRINCIPAL	
MAIN CABLE INSTALLATION	17
4.1. PRÉPARATION DE L'ORGANISEUR	
<i>ORGANISER PREPARATION</i>	<i>17</i>
4.2. PRÉPARATION DU CÂBLE	
<i>CABLE PREPARATION.....</i>	<i>17</i>
4.3. VERSION LOOSETUBE	
<i>LOOSETUBE CABLE PREPARATION.....</i>	<i>19</i>

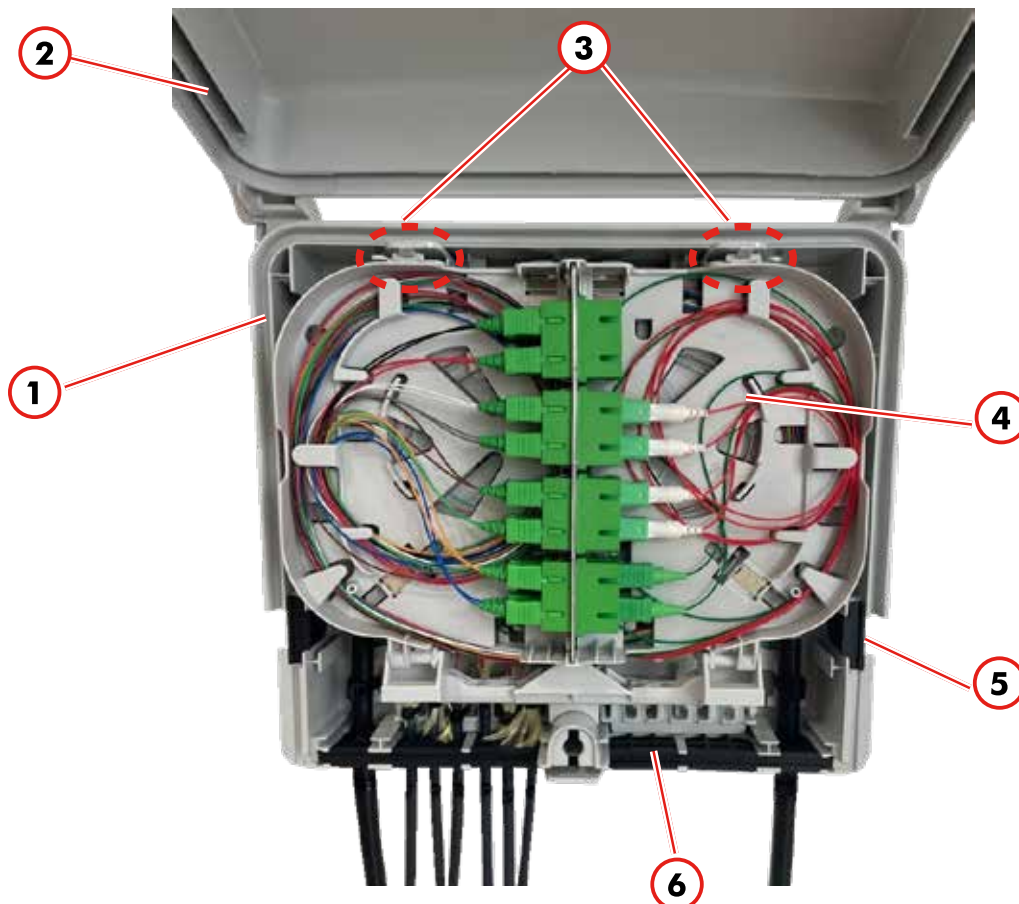
5.	INSTALLATION D'UN SECONDAIRE SECONDARY CABLE INSTALLATION.....	20
5.1.	VERSION SOUDURE SUR PIGTAIL SPLICING ON PIGTAIL VERSION.....	20
5.2.	VERSION CONNECTEUR TERRAIN GROUND CONNECTOR VERSION.....	22
6.	FERMETURE DU BOÎTIER CLOSING THE DEVICE	23
6.1.	FERMETURE DE L'ORGANISEUR CLOSING THE ORGANISER.....	23
7.	INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE END LIFE INSTRUCTIONS.....	24
 ANNEXES / APPENDICES		
A.	RÉINSTALLATION DU CAPOT REASSEMBLING THE COVER.....	25

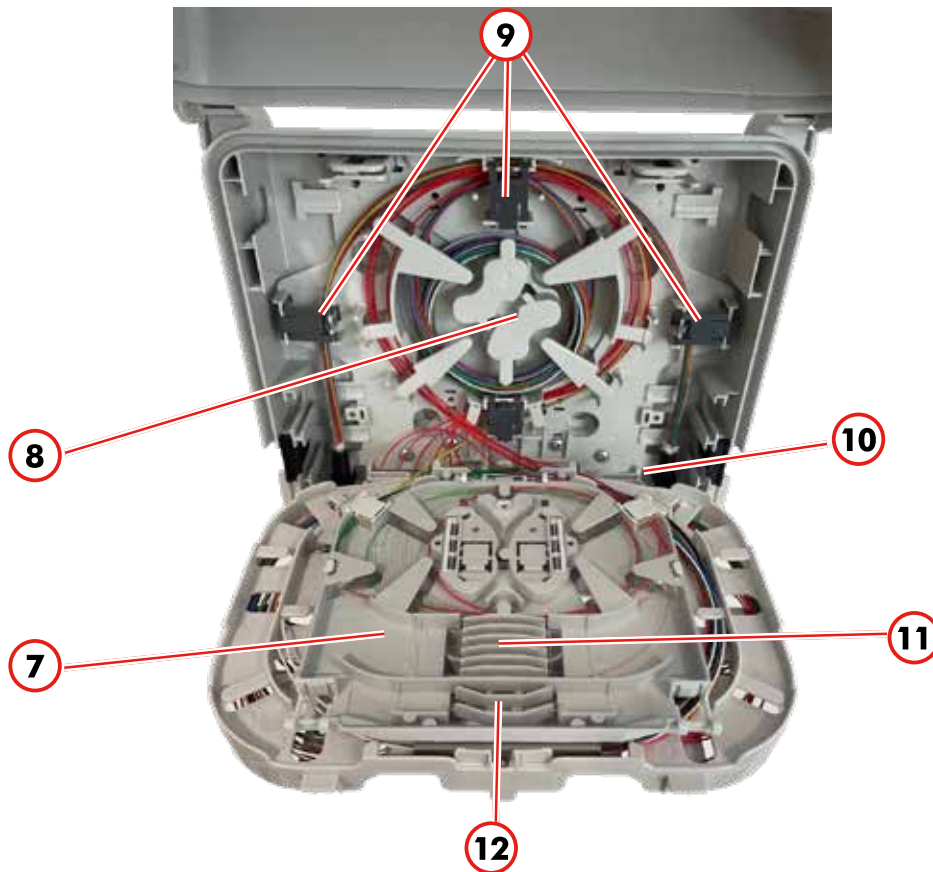


1. DESCRIPTION OVERVIEW

1.1. Présentation du produit *Product presentation*

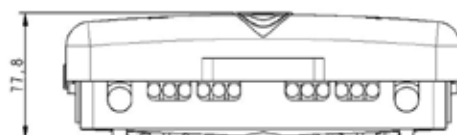
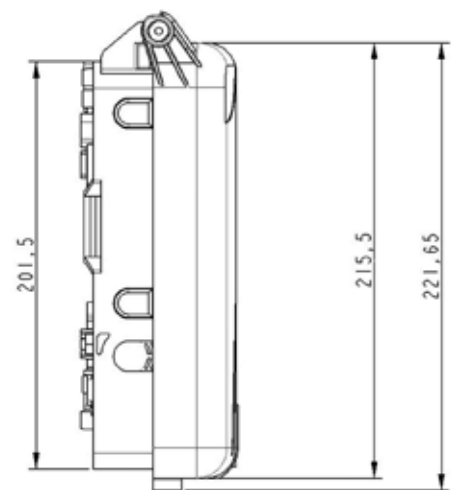
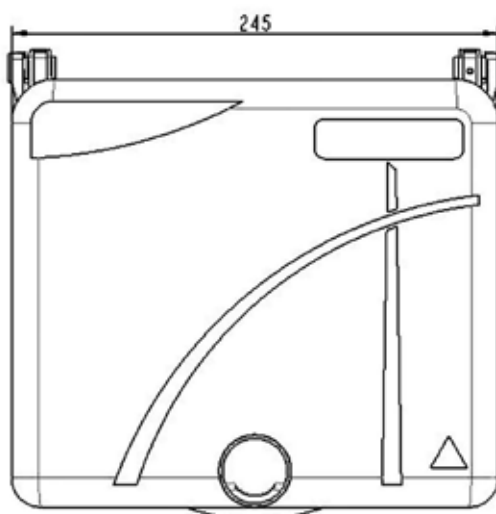
1-	Boîtier	1-	Box
2-	Capot	2-	Cover
3-	Butées de retenue pour la platine	3-	Splice plate hinges
4-	Plateau épissurage brassage 16 raccords SC/LC (max.)	4-	16 adapters SC/LC splicing and patching plate
5-	Joints d'étanchéité latéraux (selon la version)	5-	Lateral seals (depending on the version)
6-	Joints d'étanchéité pour les câbles	6-	Mixed use seal
7-	Cassette d'épissurage (selon la version)	7-	Splicing cassette (depending on the version)
8-	Zone de lovage	8-	Coiling area
9-	Anneaux de lovage	9-	Coiling rings with shutters
10-	Dispositif d'arrimage	10-	Clamping device
11-	Support épissures	11-	Splicing holder
12-	Support coupleur	12-	Splitting holder





1.2. Caractéristiques techniques Technical characteristics

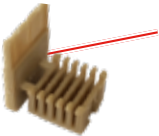
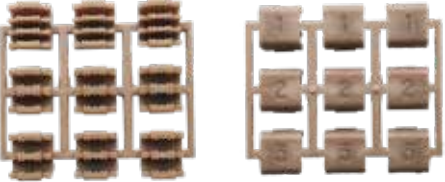
- | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| - Poids (à vide) : | 950gr | - Weight (empty): | 950gr |
| - Aspect : | RAL 7035 | - Finish: | RAL 7035 |
| - Dimensions : | 245 X 234 x 78 mm | - Dimensions: | 245 X 234 x 78 mm |



1.3. Kits fournis Provided kits

Désignation	Designation	Qté / Qty
Vis de fixation Ø 6	Fixation screws Ø 6	4
Chevilles de fixation Ø 8	Wall anchors Ø 8	4
Rondelles	Washers	4
Etiquette	Laser safety tag	1
Colliers de fixation plastique noir (petit)	Small black plastic ties	6
Colliers de fixation plastique noir (grand)	Large black plastic ties	4
Colliers de fixation métallique	Metallic ties	2
kit arrimage porteur	Strenght member clamping kit	
- vis	- screw	2
- étrier	- caliper	2
Volets pour peigne	Shutters for comb	2

Liste des peignes fournis et diamètre d'utilisation. *Combs list and fitting diameter.*

Numéro du peigne Comb number		Ø des tubes et pigtails Ø of tubes or pigtails	Qté Qty
Peigne pour micromodule Ø900µm Comb for Ø900µm microbundle		Ø 900µm	2
Peignes pour tubes #1 #2 #3		#1 - Ø 1.6mm	3
Combs for tubes #1 #2 #3		#2 - Ø 2.4mm	3
		#3 - Ø 2.8mm	3

1.4. Coupleurs 2*1:8 2*1:8 splitters

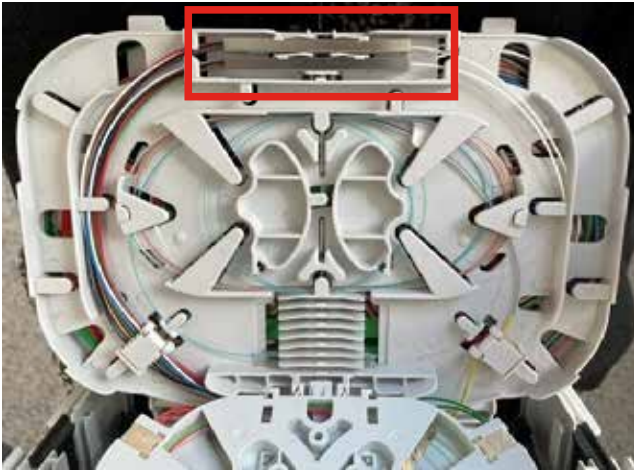


Les coupleurs sont en général préinstallés sauf si demande exceptionnelle.

Configuration selon la façade utilisée

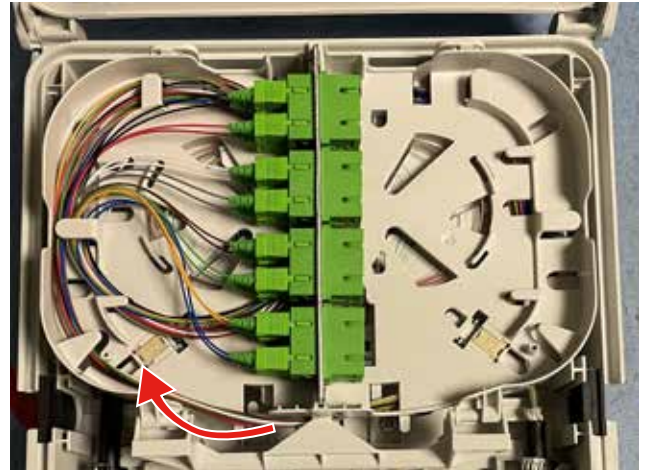
The splitters are usually pre-installed unless exceptionally requested.

Configuration according to the facade used



La mise en place des coupleurs s'effectue sur la face arrière de la platine et le lovage du tronc dans la zone de lovage de la platine sous la cassette

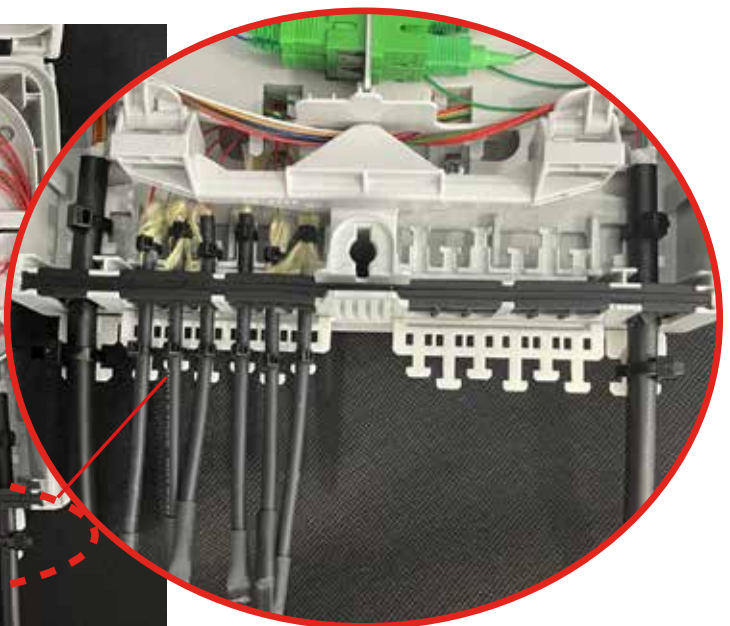
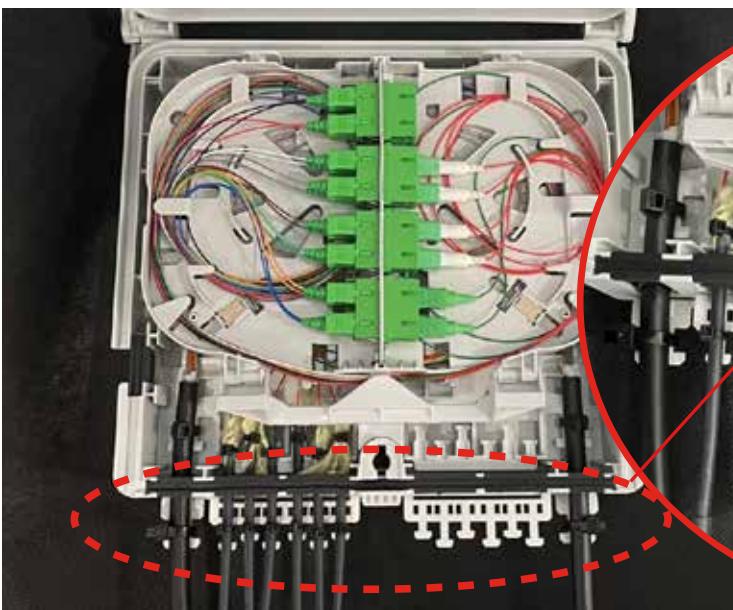
The splitters are fitted on the back of the plate and the coiling of the input in the coiling area the plate under the cassette.



Brassage des branches sur le dessus de la platine

Patching the outputs on the top of the plate

1.5. 1 kit de tés d'arrimage externe (option) 1 external clamping kit with T-square clamps



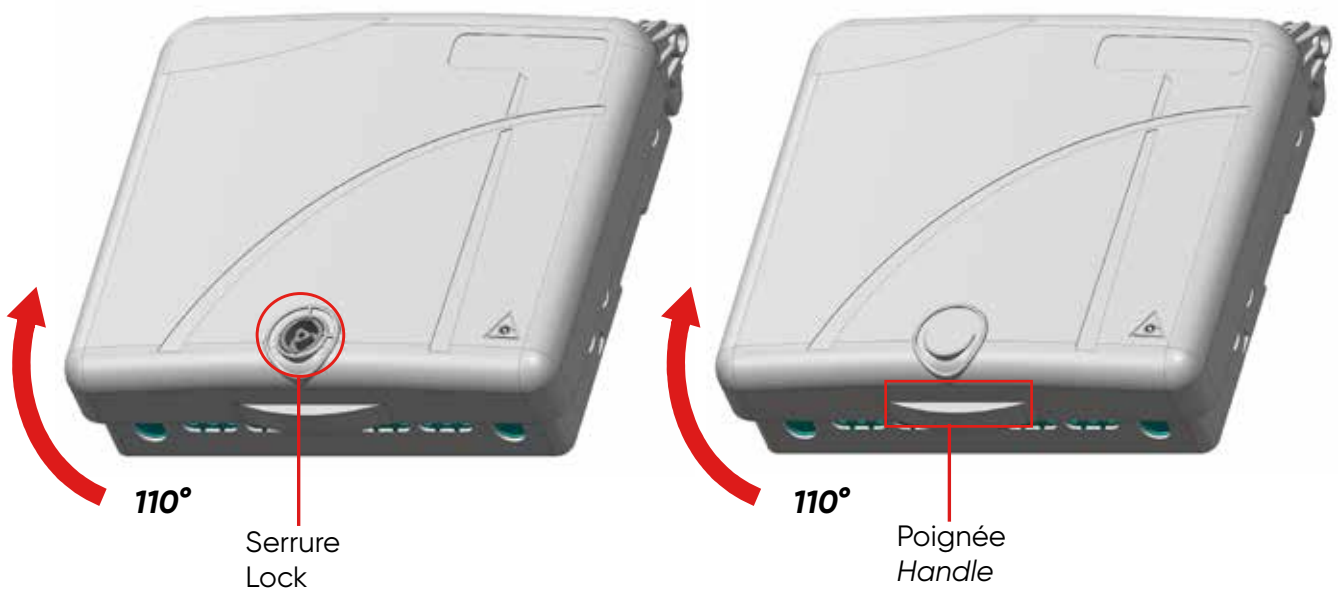
2. OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES PRELIMINARY OPERATIONS

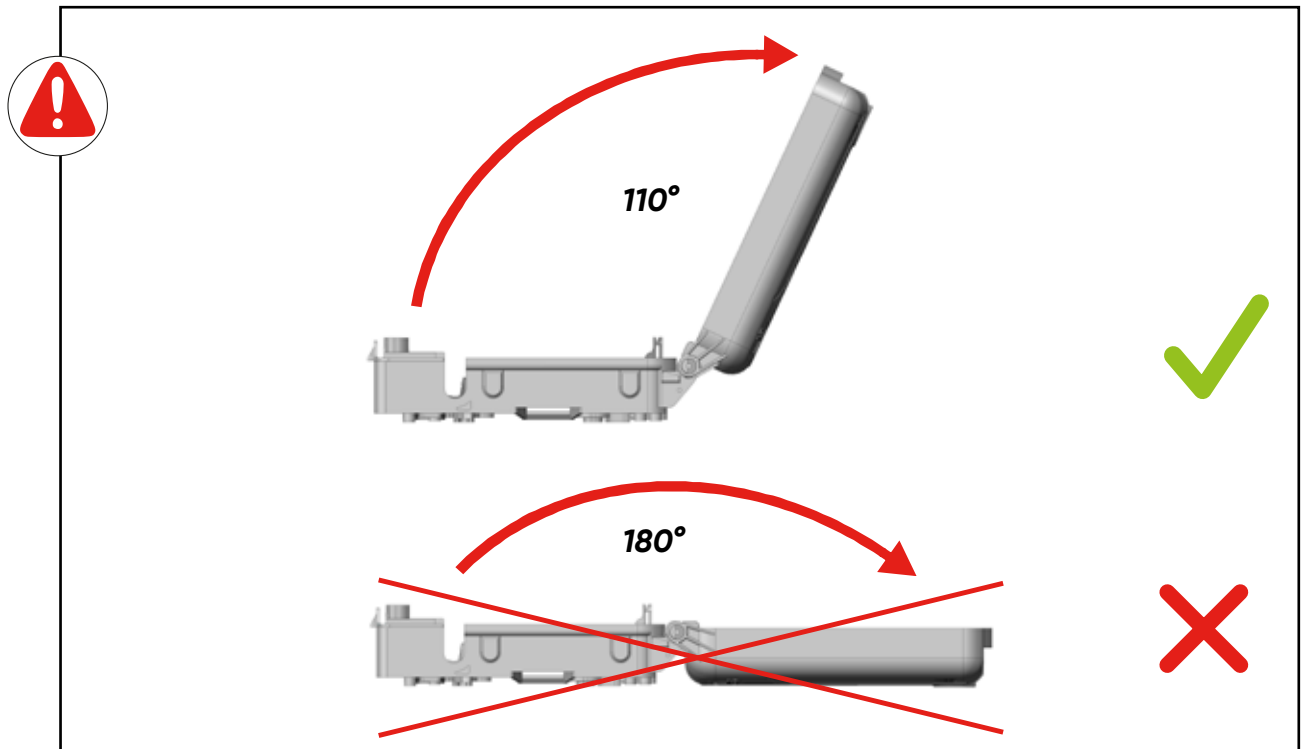
2.1. Ouverture Opening



Pour les boîtiers ne disposant pas de serrure, passer directement à l'étape n°2.

If your device is not equipped with a lock, please proceed to step 2 directly.



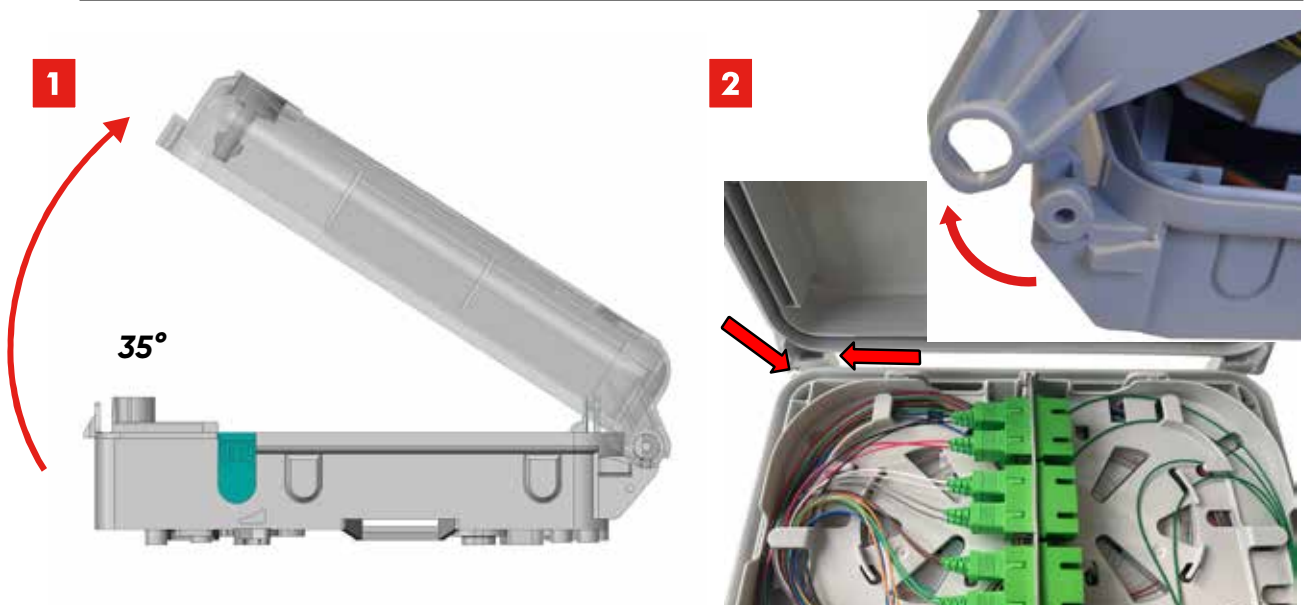


2.2. Dépose du capot
Disassembling the cover



Le capot du dispositif est conçu pour rester ouvert lors des interventions à l'intérieur du boîtier. La dépose du capot est donc optionnelle.

The cover of the device is designed to remain open while operators proceed to splicing operations. The cover disassembly is optional.



3



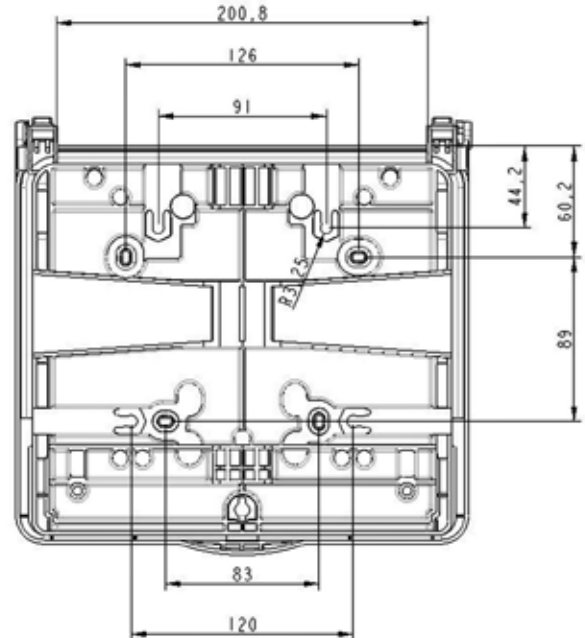
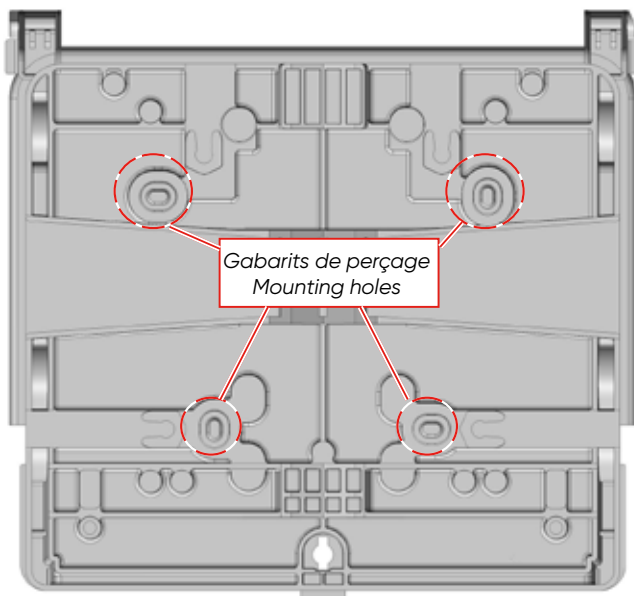
2.3. Fixation murale ou sur poteau *Fixation on a wall or a pole*

Cas d'une installation murale

1. Localiser les 4 opercules de fixation sur le dispositif.
2. Choisir 2 gabarits de perçage et désoperculer à l'aide d'un tournevis.
3. Utiliser les chevilles et les vis de fixation pour procéder à la fixation murale du dispositif.

Wall mounting installation

1. identify the 4 cover plates on the device.
2. Choose 2 of them and pierce them using a screwdriver.
3. Use the wall anchors and the fixation screws to mount the device on the wall.



Si le boîtier est déjà câblé, veiller à ne pas endommager les fibres.

Please be careful not to break the fibres if the device is already equipped with fibre optic.



Choisir et utiliser 2 gabarits pour le perçage et l'installation des chevilles.

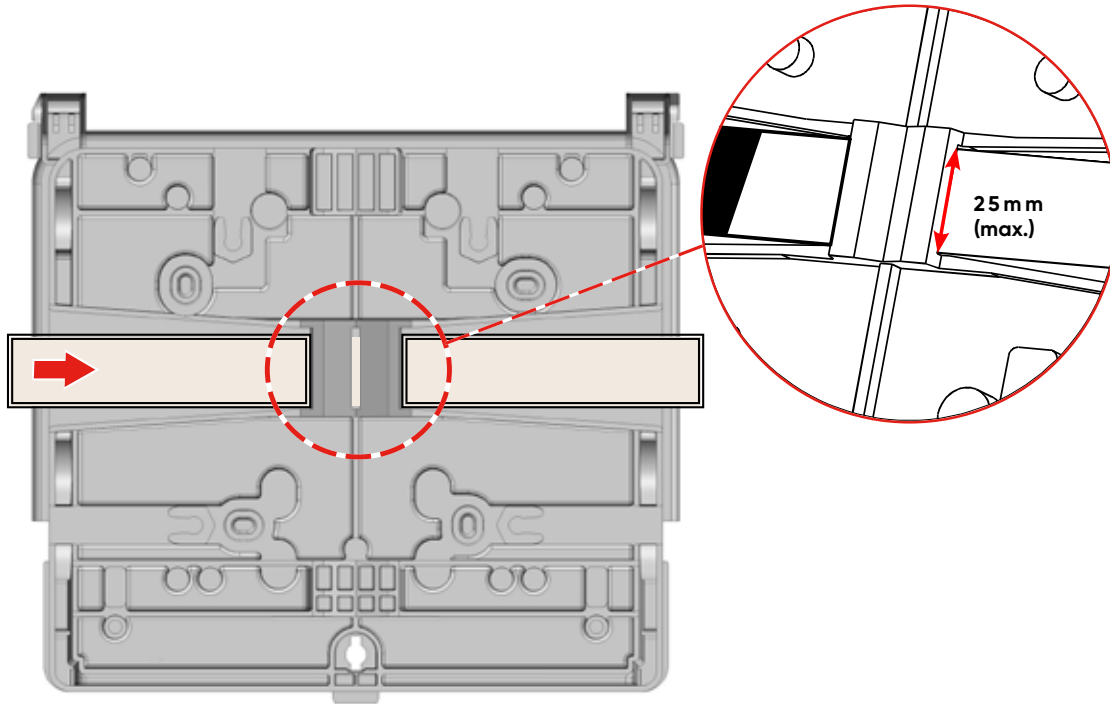
Choose and use 2 mounting holes to fit the anchors.

Cas d'une installation sur poteau

1. Localiser les fentes au dos du boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE.
2. Insérer un collier de fixation (feuillard inox) dans les fentes.

Pole mounting installation

1. Identify the slots at the rear of the OutDrop 2+ Patching.
2. Insert the mounting strap (stainless steel metal strip) in the slots.



La largeur du collier (feuillard inox) ne doit pas dépasser 25 mm.

The width of the mounting strap (stainless steel metal strip) must not exceed 25mm.

1. Sélectionner la position de fixation du/ des support(s) universel(s) (**A** et/ou **B**).
2. Insérer les vis dans le logement prévu à cet effet.

1. Select the position of the universal support(s) (**A** and/or **B**).
2. Insert the screws in the dedicated slot.



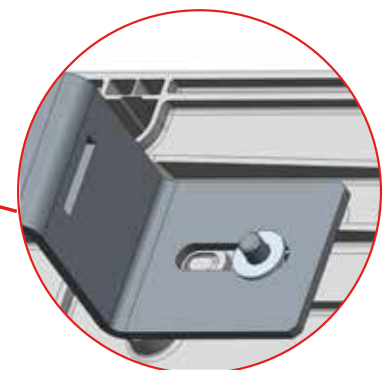
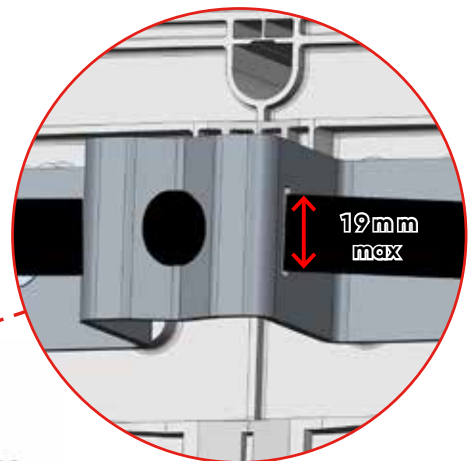
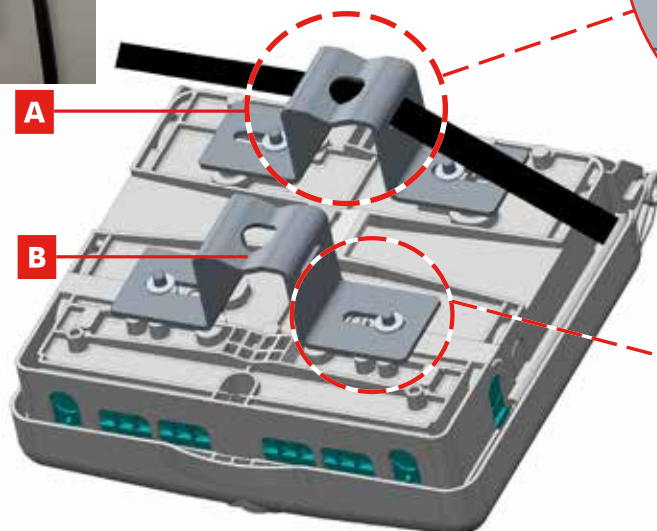
3. Fixer le support universel à l'aide des deux écrous et rondelles prévus à cet effet.
4. Insérer un collier de fixation dans les fentes du support universel et fixer l'ensemble au poteau.

3. Fix the universal support using the two dedicated nuts and washers.
4. Insert a mounting strap into the slots of the universal support and fix the device on the pole.



La largeur du collier (feuillard inox) ne doit pas dépasser 19 mm.

The width of the collar (stainless steel metal strip) must not exceed 19mm.



2.4. Préparation et mise en place des joints d'étanchéité *Preparing and installing the cable seals*

Joint d'étanchéité principal

Main seal cable



Afin de préserver l'étanchéité du boîtier, veiller à découper uniquement les entrées nécessaires et à bien repositionner le joint principal après l'opération.

In order to preserve the sealing control of the device, cut out the necessary cable entries only. Also make sure the main cable seal is properly installed after the intervention.

Le joint d'étanchéité principal est composé des zones suivantes :

The main cable seal is made up of the following areas:

- 2 passages pour câbles principaux **A**.
- Passages pour câbles DROP Ø 4 à 8 mm **B**.

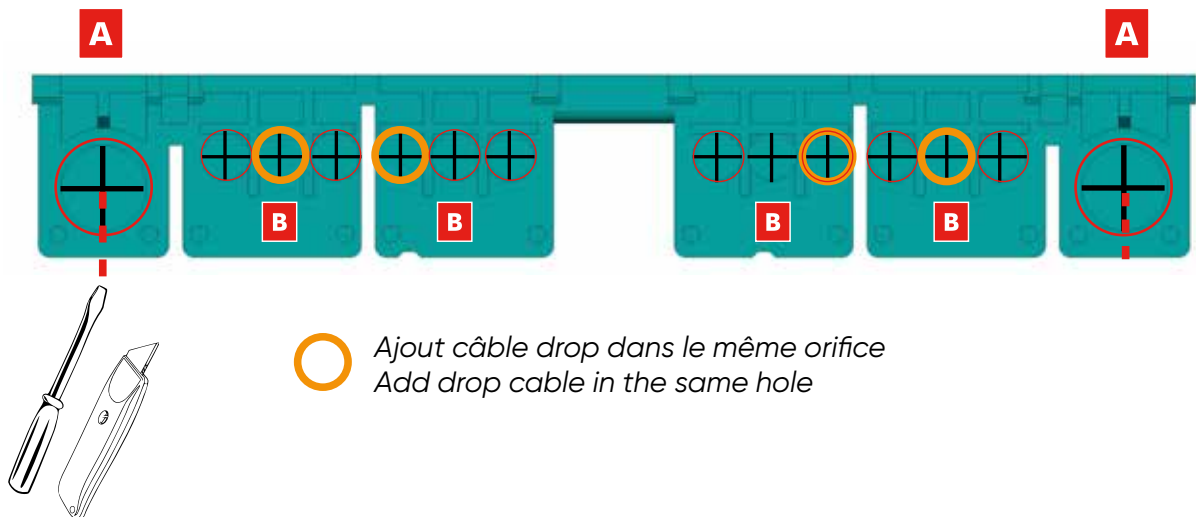
*- 2 main cable entries **A**.*

*- DROP cable entries Ø 4 to 8 mm **B**..*



Ces passages doivent être découpés selon le nombre de câbles utilisés uniquement.

Cable entries must be specifically cut out according to the number of cables used.



1. A l'aide d'un tournevis ou d'un outil pointu, percer les 2 passages en forme de croix.
2. Al'aide d'un cutter, pratiquer une incision verticale au niveau des 2 passages de câbles principaux **A** comme indiqué sur le schéma.

1. *Use a screwdriver or a sharp tool to perform a x-shaped hole and allow cable entries.*
2. *Perform a vertical incision as depicted above in **A** using a box cutter.*

Joint d'étanchéité latéraux (option)

Main seal cable



Afin d'éviter tout problème d'étanchéité, il est recommandé de contrôler la propreté des joints, et de ne procéder à leur découpe qu'en cas d'utilisation effective.

To avoid any sealing control issues, please control the cleanliness of the seals and cut them only if intending to use them.

1. Découper les entrées de câble en forme de croix sur les 2 joints latéraux.
2. Insérer les 2 joints latéraux dans les orifices dédiés, en respectant le sens d'introduction (rainures alignées).

1. Cut the 2 lateral seals in a cross shape.
2. Insert the 2 lateral seals in the dedicated housings. Make sure they are installed properly (grooves aligned).

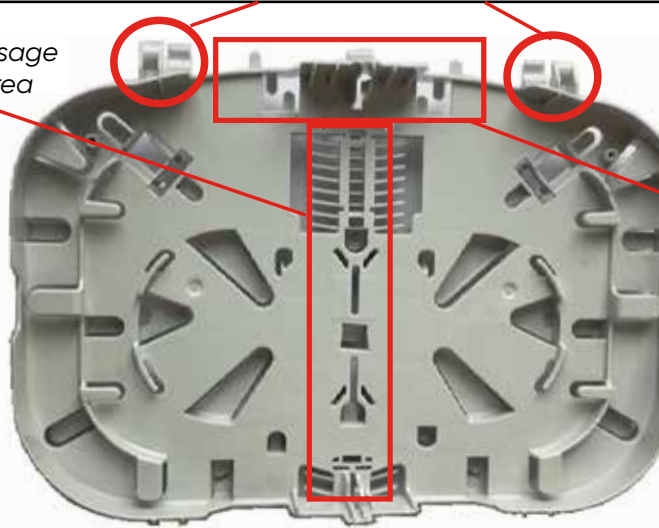


3. DESCRIPTION DE LA PLATINE ET DE LA CASSETTE PREPARATION OF THE PLATE AND THE CASSETTE

3.1. Description de la platine Overview of the plate

i Patte de liaison avec la charnière, *Hinge connection lug, can be unclipped*
possibilité de déclippage lors du câblage *during wiring*

Zone de brassage
Patching area



Zone de passage des fibres revêtues 900µm (pigtaills, branches de coupleur, cables drop préconnectorisés) pour alimenter le panneau de brassage

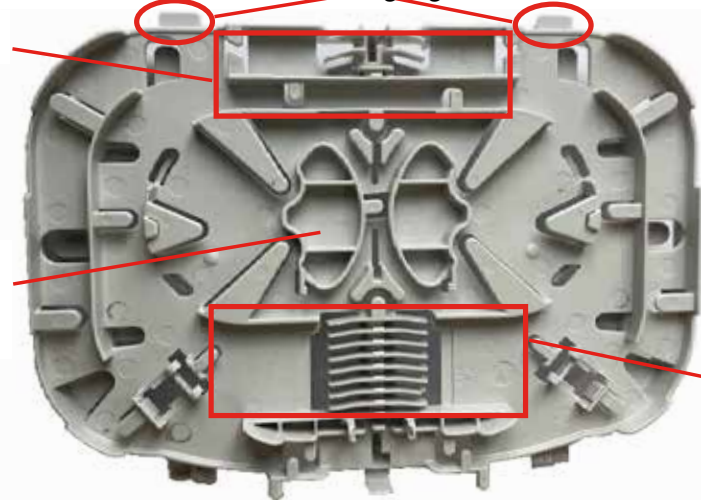
900µm coated fibre routing area (pigtaills, coupler branches, pre-terminated drop cables) to feed the patch panel

Face avant de la platine
Front panel of the plate

Pattes de blocages
Blocking lugs

Zone coupleurs
Splitters area

Zone lochage fibres nues
Coiling area
bare fibres



Zone d'épissurages
Splicing area

Face arrière de la platine
Rear panel of the plate

i La zone d'épissage est sécable avec possibilité de mettre un autre support d'épissage ANT
The splicing area can be cut off and another ANT splice holder can be used

La zone coupleur est aussi sécable
The splitting area can be cut off too



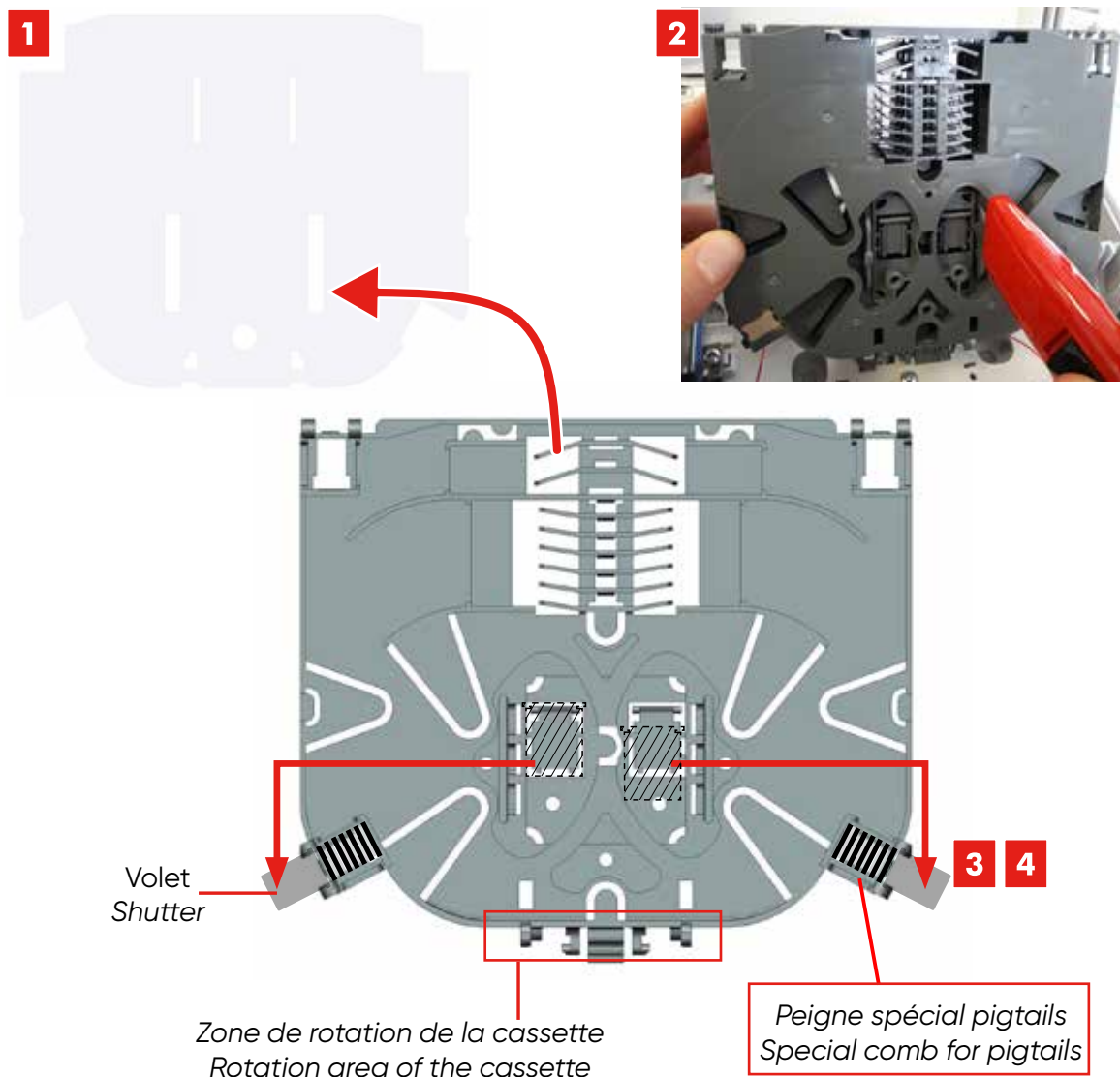
3.2. Préparation de la cassette (selon la version) *Preparing of the cassette (depending on the version)*



La cassette clippée sous le panneau de brassage est utilisée lors de la soudure sur pigtaills des câbles drop

The cassette clipped to the underside of the patch panel is used for splicing cable pigtaills.

- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Détacher le couvercle de protection transparent de chaque cassette d'épissurage. 2. Détacher les volets des cassettes et les clipser de chaque côté. 3. Détacher les outils d'aide à la mise en place des peignes en plastique fournis dans le kit et les conserver. 4. Mettre en place 2 peignes (selon le type de câble utilisé) sur chaque cassette. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Remove the protection cover from each splicing tray. 2. Detach the shutters from the splice trays and clip them on each side. 3. Detach the plastic tools provided in the combs kit and keep them for further use. 4. Place 4 combs (according to the cable type) on each splicing tray. |
|---|--|



4. INSTALLATION D'UN CÂBLE PRINCIPAL MAIN CABLE INSTALLATION

4.1. Préparation de l'organiseur Organiser preparation

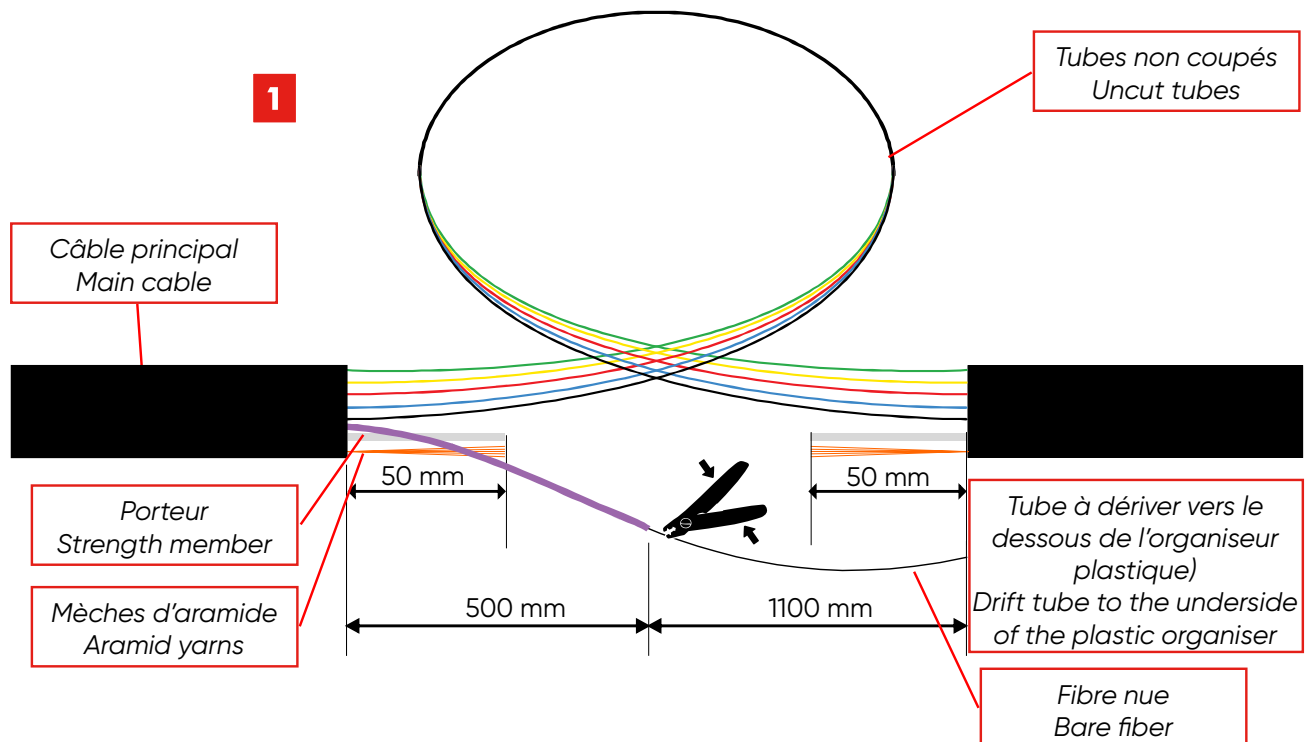


Mise en place des peignes et des volets livrés dans le kit

Installation of the combs and shutters supplied in the kit

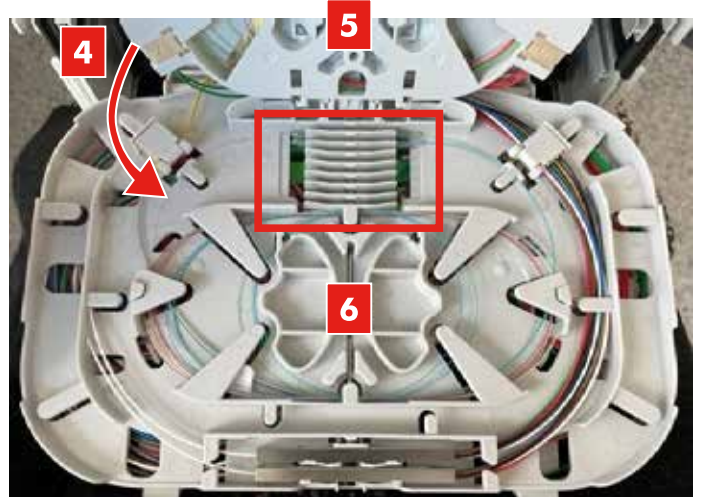
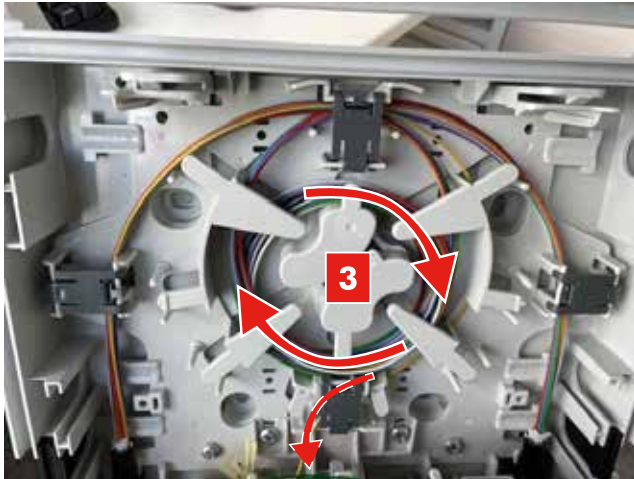
4.2. Préparation du câble Cable preparation

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du câble 2. Fixation du câble au T d'arrimage à chaque extrémité et des porteurs (colliers plastique ou métallique) 3. Lovage des bundles 4. Acheminement du bundle coupé dans la platine 5. Souder la ou les fibres au(x) coupleur(s) ou pigtails 6. Laver les fibres non utilisées | <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Preparing the cable</i> 2. <i>Fixing the cable to the clamping T at each end and the strenght members (plastic or metallic ties)</i> 3. <i>Coiling of bundles</i> 4. <i>Routing the cut bundle into the plate</i> 5. <i>Splice the fibre(s) to the splitter(s) or pigtails</i> 6. <i>Coiling the unused fibres</i> |
|--|---|





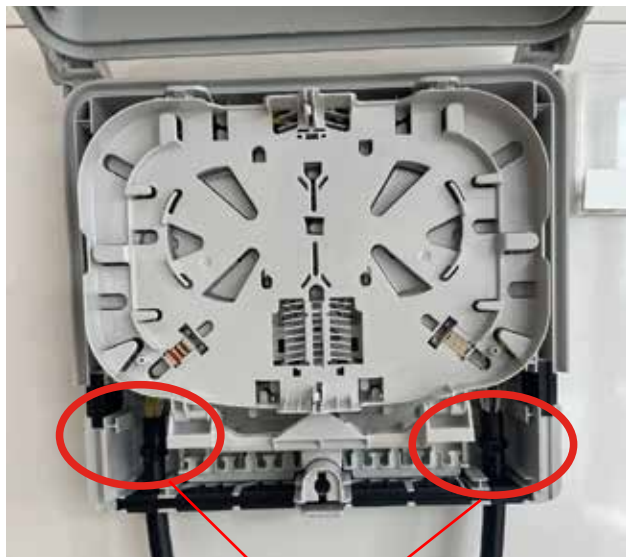
2



4.3. Version loosetube

Loosetube cable preparation

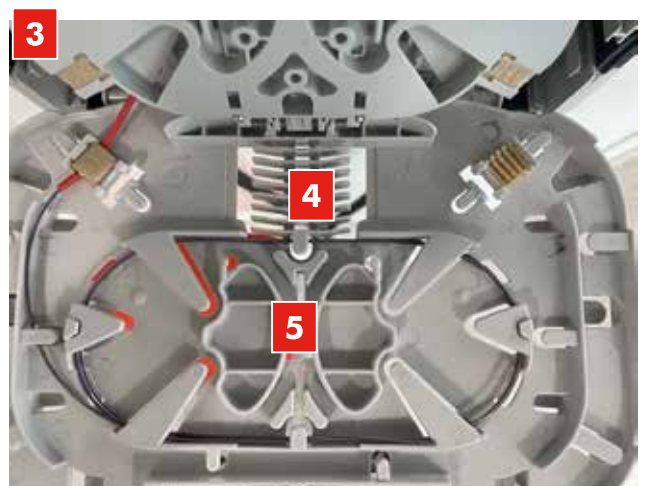
- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Fixation du câble au T d'arrimage à chaque extrémité et des porteurs (colliers plastique ou métallique) 2. Lovage des loosetubes 3. Acheminement du loosetube coupé dans la platine 4. Souder la ou les fibres au(x) coupleur(s) ou pigtaills 5. Lover les fibres non utilisées | <ol style="list-style-type: none"> 1. Fixing the cable to the clamping T at each end and the strenght members (plastic or metallic ties) 2. Coiling of loosetubes 3. Routing the cut loosetube into the plate 4. Splice the fibre(s) to the splitter(s) or pigtaills 5. Coiling the unused fibres |
|--|--|



1



*Colliers plastique ou métallique
Plastic or metallic ties*

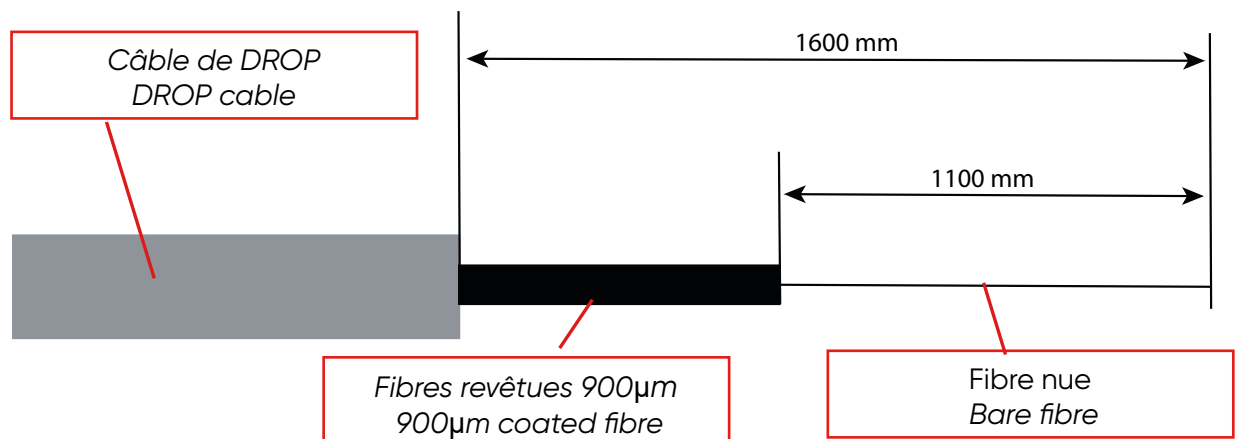


5. INSTALLATION D'UN SECONDAIRE SECONDARY CABLE INSTALLATION

5.1. Version soudure sur pigtail Splicing on pigtail version

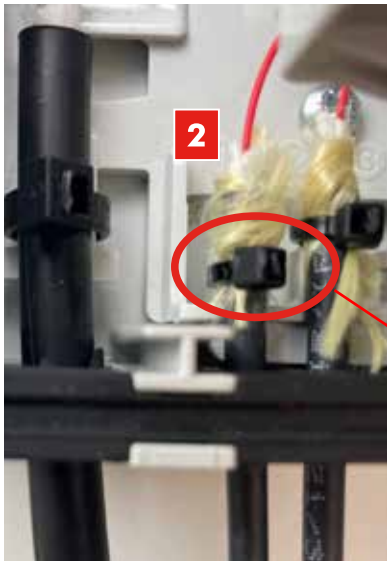
- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Préparation du câble DROP 2. Fixation du câble DROP au T d'arrimage avec un collier plastique 3. Lovage et acheminement du câble DROP jusqu'à la cassette supérieure 4. Soudé une fibre a un pigtail 5. Connecté le pigtail au panneau de brassage face avant de la platine. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Preparation of the DROP cable 2. Fixing the DROP cable to the clamping T with a plastic tie 3. Coiling and routing of the DROP cable to the upper cassette 4. Splicing a fibre to a pigtail 5. Connect the pigtail to the patch panel on the front of the plate. |
|---|---|

1



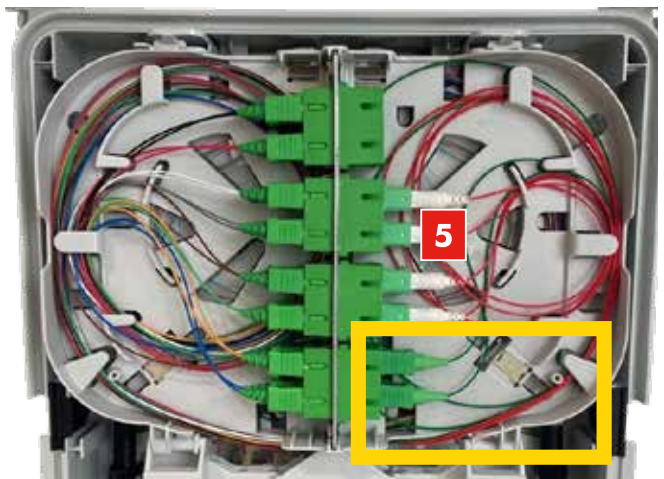
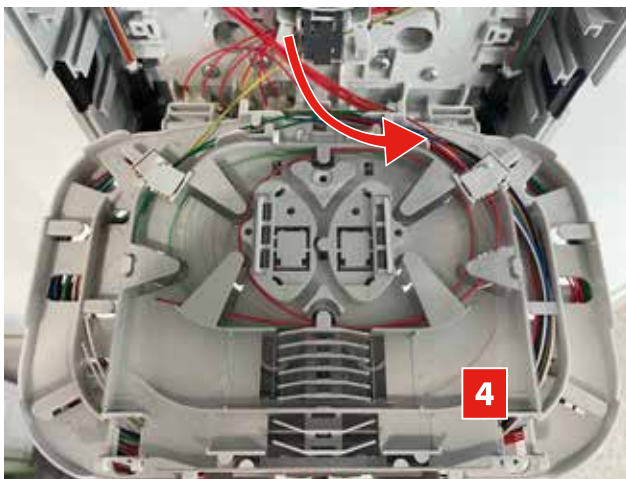
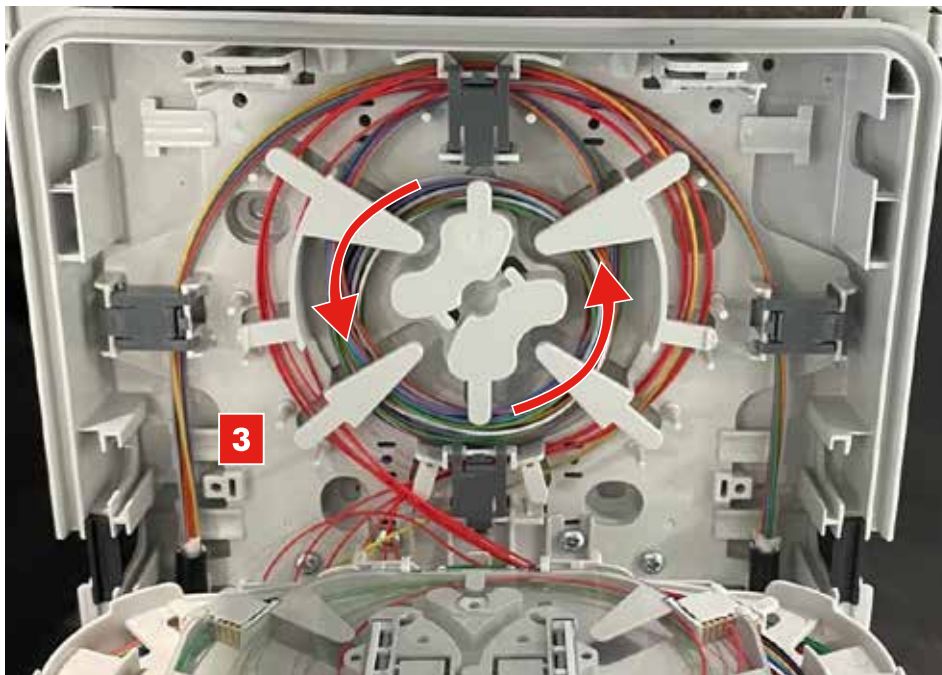
Si le câble nécessite d'être lové sur le tambour extérieur, dénuder la sur une longueur de 1600 mm.

If the cable needs to be coiled around the drum, leave an opening of more than 1600 mm.



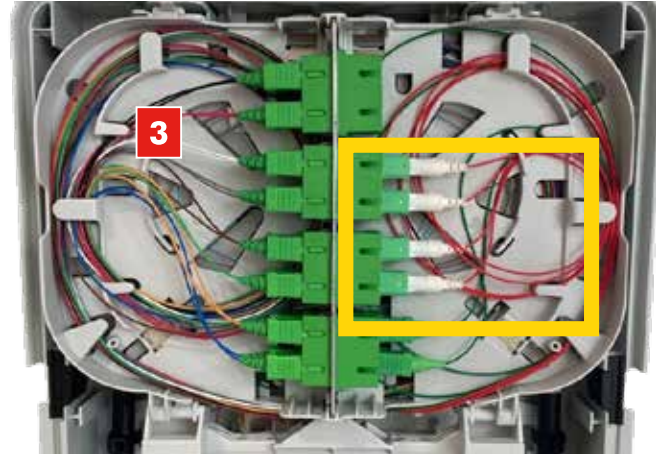
Serrer le collier plastique avec une pince adaptée

Tighten the plastic tie with suitable pliers



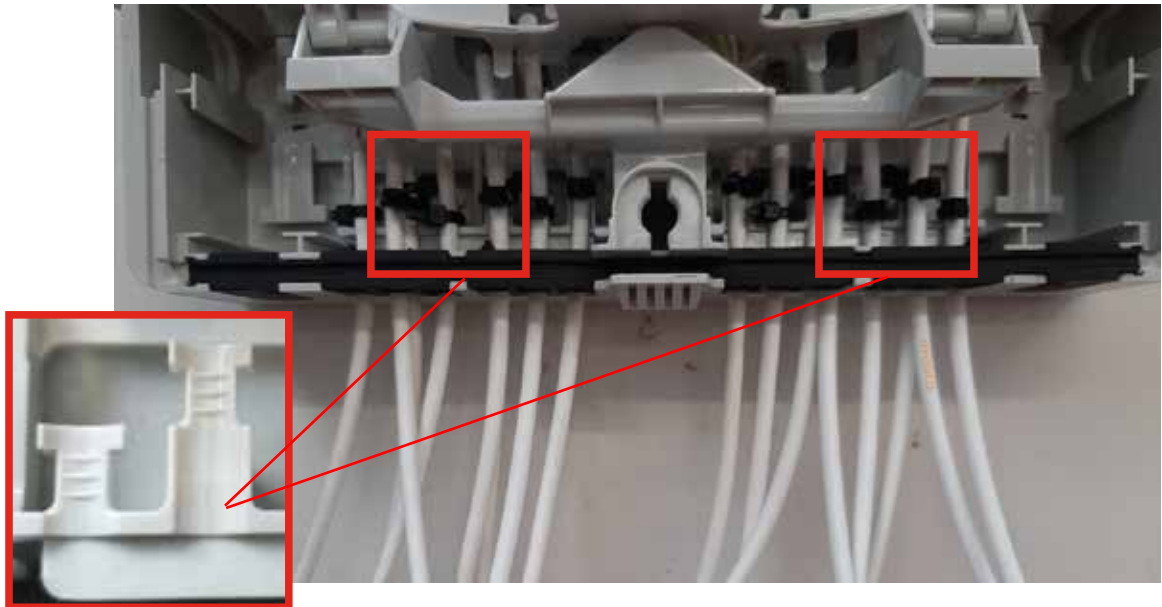
5.2. Version connecteur terrain *Ground connector version*

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Dénuder le câble drop sur 1m et monter le connecteur terrain 2. Lovage et acheminement du câble DROP jusqu'à l'avant platine 3. Connecté le câble DROP sur le panneau de brassage de la platine | <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Strip 1m of the drop cable and fit the ground connector</i> 2. <i>Coiling and routing the DROP cable to the plate</i> 3. <i>Connect the DROP cable to the patch panel of the plate</i> |
|--|--|



Pour une version en 16 câbles DROP possibilité d'arrimer 2 câbles l'un sur l'autre sur un grand T d'arrimage, uniquement ceux de l'extérieurs

For a 16 DROP cable version it is possible to clamp 2 cables together on a large clamping T, only those from outside



Passer les fibres des drops entre le plateau et la platine avant la soudure ou la mise en place du connecteur terrain

Pass the drop fibres between the plate and the board before soldering or fitting the field connector

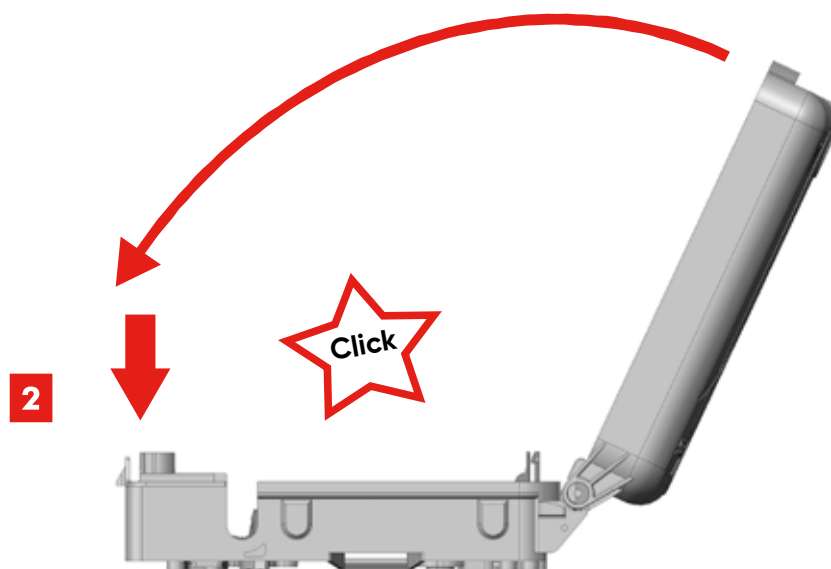
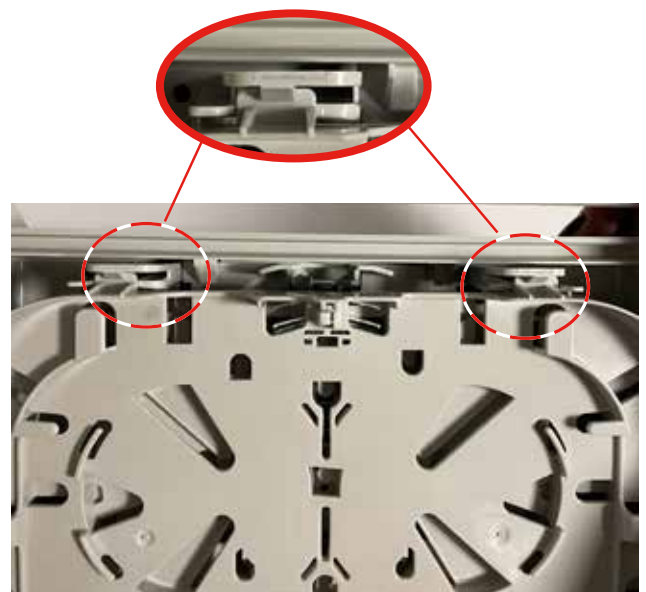
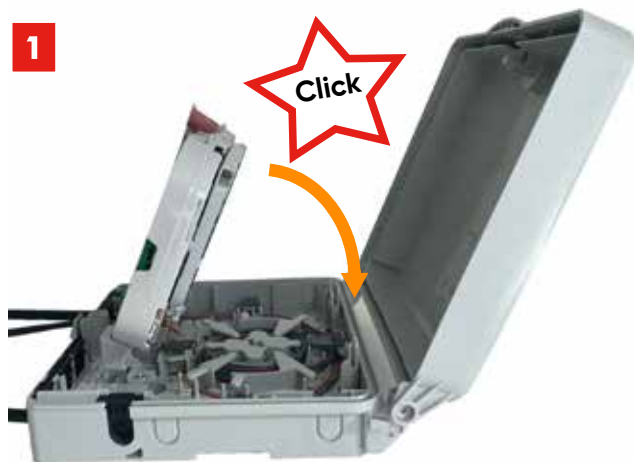
6. FERMETURE DU BOÎTIER
CLOSING THE DEVICE

6.1. Fermeture de l'organiseur
Closing the organiser



Les volets des cassettes d'épissage doivent être rabattus, et les supports de protection installés avant de fermer le boîtier.

Comb shutters must be closed, and protection covers installed on splice trays prior to closing the device.





7. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE
END LIFE INSTRUCTIONS

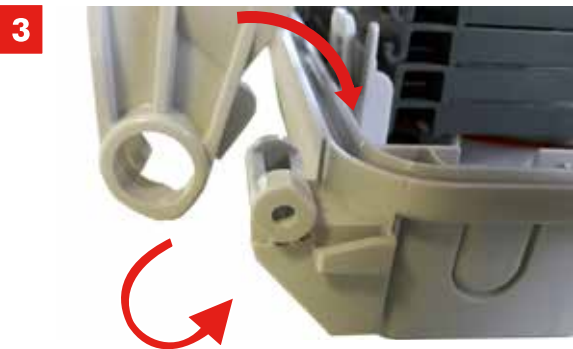
	 <p>Emballage carton, sachet plastique <i>Cardboard, plastic packaging</i></p>	 <p>Sachet zip réutilisable <i>Reusable zip bag</i></p>
	 <p>Pièce métallique et plastique <i>Metal and plastic component</i></p>	<p>WEEE / DEEE</p>  <p>Équipement électrique et électronique <i>Electrical and electronic equipment</i></p>

ANNEXES / APPENDICES

**A. RÉINSTALLATION DU CAPOT
REASSEMBLING THE COVER**

Dans le cas où le capot a été désinstallé, procéder comme indiqué ci-dessous :

If the cover has been removed from the device, proceed as follows:



Se connecter via LinkedIn
Connect via LinkedIn



En savoir plus sur Youtube
Learn more on YouTube

Visiter www.aginode.net
Visit www.aginode.net

Contactez-nous via
Contact us via
info@aginode.net

AGINODE
25, avenue Jean Jaurès
08330 Vrigne-aux-Bois
FRANCE
Tel. +33 (0) 3 24 52 61 61