

Panneau de brassage LANmark-OF Plug&Play coulissant noir

GUIDE D'INSTALLATION PRODUIT

Décembre 2024 - V 4.0



Panneau de brassage LANmark-OF Plug&Play coulissant noir

GUIDE D'INSTALLATION PRODUIT

Code article	Description	Références produits
N439.3MPP	Panneau de brassage LANmark-OF Plug&Play coulissant noir avec guide de cordons intégré	

Informations sur le document

Parution	Décembre 2024
Publié par	Aginode Belgium
Adresse de contact	Alsebergsesteenweg 2, b3 1501 Buizingen Belgique
Téléphone	+32 2 363 38 00
Site web	www.Aginode.net/fr/
E-mail	info@Aginode.net

Note importante

Les informations contenues dans ce document ont été attentivement vérifiées et sont considérées comme étant totalement correctes et fiables au moment de la publication. Toutefois, Aginode Belgium se réserve le droit d'apporter, à ses produits et à sa documentation, tous les changements qu'il estimera nécessaires à des fins d'améliorations. Aginode Belgium rejette toute responsabilité concernant l'utilisation de ses produits ou de sa documentation. Dans ce document, il n'est pas fait mention des droits associés à des marques ou appellations commerciales pouvant être attachés à certains mots ou signes. Toutefois, l'absence d'une telle mention n'implique en aucun cas qu'il n'existe pas de protection.

© 2024 Aginode

Généralités

L'installation doit être exécutée par du personnel technique qualifié

L'installation du panneau de brassage LANmark-OF Plug&Play avec guide de cordons intégré doit être réalisée avec soin et précision.



Avant l'installation du panneau dans la baie 19", un travail de préparation doit être effectué sur une surface de travail propre et plane.

Chaque panneau de brassage est fourni avec :

- Un guide frontal intégré pour cordons de brassage
- 1 étiquette de numérotation
- 4 écrous-cage avec vis
- 1 vis et rondelle en étoile pour la mise à la masse
- 1 jeu de vis et rondelles pour la fixation des cassettes d'épissage optionnelles



Tous les autres accessoires (par ex. les cassettes d'épissage) doivent être achetés séparément.

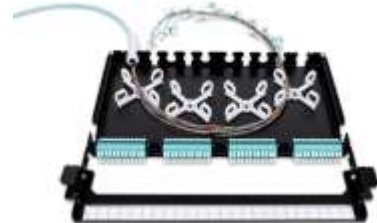
Ci-après, les codes article des accessoires disponibles sont indiqués lorsque c'est nécessaire.

Configurations possibles

1. Avec plaques de raccords FO et câble préconnectorisé :

Cette configuration sera sélectionnée pour la facilité d'installation, en particulier quand les éléments suivants sont des critères déterminants :

- la fenêtre de temps allouée pour l'installation est réduite, et/ou
- quand un grand nombre de connecteurs doivent être installés, et/ou
- quand une performance de perte de lien minimum est requise



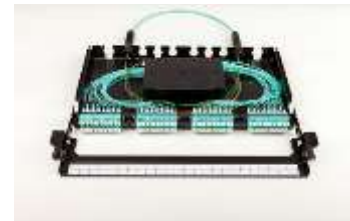
2. Avec plaques de raccords FO et raccordement avec connecturisation directe :

Cette configuration est principalement adaptée à des fibres multimode. Le raccordement direct sur des fibres monomode n'est pas conseillée (voir tableau ci-dessous).



3. Avec plaques de raccords et système d'épissurage :

Cette configuration est adaptée à la fois aux câbles à structure serrée et structure libre (y compris Micro-faisceaux), avec l'utilisation appropriée de systèmes de gestion et protections d'épissures.

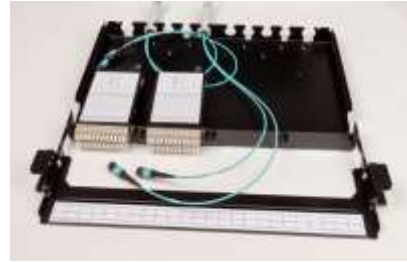


LC / SC	Structure libre - Microbundle 250 µm	Structure serrée 900 µm
Épissure par fusion MM	Oui	Oui <i>En utilisant des protections d'épissure thermo-rétractables</i>
Connectorisation MM	Oui avec microtube	Oui
Épissure par fusion SM	Oui (préfééré) <i>En utilisant des protections d'épissure thermo-rétractables ou aluminium</i>	Oui (préfééré) <i>En utilisant des protections d'épissure thermo-rétractables</i>
Connectorisation SM	Oui avec microtube <i>(disponible mais non préfééré)</i>	Oui <i>(disponible mais non préfééré)</i>

4. Avec cassettes et câble MTP préconnectorisé :

Cette configuration est sélectionnée pour la facilité d'installation, en particulier quand les éléments suivants sont des critères déterminants :

- migration aisée vers d'autres applications et chemin de migration vers le 40G requis
- temps d'installation réduit
- une bonne performance de perte de lien est requise



Cassettes et plaques de raccords

1. Cassettes MPO / MTP

Si besoin, jusqu'à 4 cassettes peuvent être installées dans le panneau

Code article	Description
N441.5L12LC4FS	LANmark-OF Plug&Play Ultra Low Loss Module Female Straight 12 LC OM4 Aqua
N441.5L24LC4FS	LANmark-OF Plug&Play Ultra Low Loss Module Female Straight 24 LC OM4 Aqua
N441.5L12LC4FC	LANmark-OF Plug&Play Ultra Low Loss Module Female Crossed 12 LC OM4 Aqua
N441.5L24LC4FC	LANmark-OF Plug&Play Ultra Low Loss Module Female Crossed 24 LC OM4 Aqua
N441.5L12LC0FS	LANmark-OF Plug&Play Low Loss Module Female Straight 12 LC SM Blue
N441.5L24LC0FS	LANmark-OF Plug&Play Low Loss Module Female Straight 24 LC SM Blue
N441.5L12LC0FC	LANmark-OF Plug&Play Low Loss Module Female Crossed 12 LC SM Blue
N441.5L24LC0FC	LANmark-OF Plug&Play Low Loss Module Female Crossed 24 LC SM Blue



Les emplacements inutilisés peuvent être couverts par un obturateur.

Code article	Description
N441.2MBP	Obturateur LANmark-OF Plug&Play



2. Plaques de raccords pour épissure, raccordement direct et pré-connectorisation

En variante, jusqu'à 4 plaques de raccords peuvent être installées.

<i>Code article</i>	<i>Description</i>
N205.ALC12MMA	LANmark-OF Adaptor Plate 12 LC Multimode Aqua
N205.ALC24MMA	LANmark-OF Adaptor Plate 24 LC Multimode Aqua
N205.ALC12MMV	LANmark-OF Adaptor Plate 12 LC Multimode Violet
N205.ALC24MMV	LANmark-OF Adaptor Plate 24 LC Multimode Violet
N205.ALC12SMB	LANmark-OF Adaptor Plate 12 LC Singlemode Blue
N205.ALC24SMB	LANmark-OF Adaptor Plate 24 LC Singlemode Blue
N205.ALC12SAG	LANmark-OF Adaptor Plate 12 LC APC Singlemode Green
N205.ALC24SAG	LANmark-OF Adaptor Plate 24 LC APC Singlemode Green



Les emplacements inutilisés peuvent être couverts par un obturateur.

Code article	Description
N441.2MBP	Obturateur LANmark-OF Plug&Play

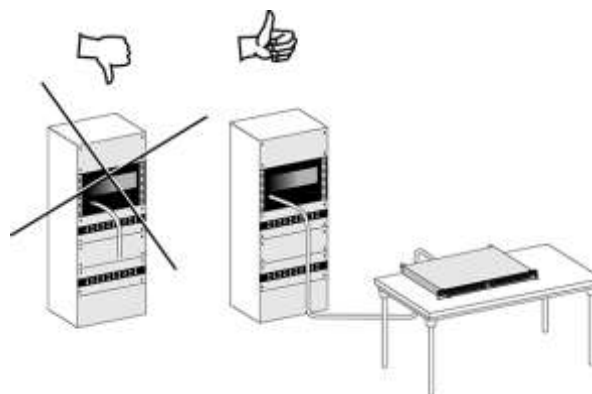


1.1 Installation du câble

Assurez-vous de laisser une sur-longueur de câble (réserve) à l'intérieur de l'armoire (6 m recommandés). En plus d'être nécessaire pour la réalisation du raccordement du câble dans le panneau de brassage OF, cette sur-longueur de câble permettra de déplacer le panneau en cas de besoin ultérieur.

NB1. La sur-longueur de câble peut nécessiter un rangement particulier pendant l'installation.

NB2. En cas d'épissurage par fusion, coupez toujours le premier mètre de câble car ce tronçon peut avoir été endommagé lors du tirage du câble, de la courbure, etc. Ce tronçon supplémentaire d'1 m doit être pris en compte dans le calcul final de la sur-longueur de câble.



1.2 Éléments du panneau de brassage

Châssis et tiroir coulissant



1.3 Installation du panneau de brassage dans la baie 19"

1. Les supports de fixation du châssis en forme de L peuvent être montés en position avancée ou décaissée.

Par défaut, ils sont installés en position avancée afin de laisser un maximum d'espace à l'avant du panneau.

Ils peuvent être déplacés en position décaissée si besoin - la "bonne" position dépendant de l'espace disponible entre le châssis 19" et la porte de la baie.



2. Retirez le tiroir coulissant du châssis (partie fixe).

- a. Soulevez le tiroir pour le libérer du châssis.



- b. Maintenez le tiroir en position relevée et tirez-le vers vous.



- c. Lorsque vous arrivez au bout du châssis, relevez le tiroir encore plus haut pour le décrocher. À présent, les deux pièces peuvent être séparées.



3. Positionnez le châssis dans la baie.

Pensez à respecter les exigences de mise à la terre pour les éléments métalliques en utilisant un câble de mise à la terre approprié et la vis et la rondelle prévues sur le châssis.

NB. Les trous prévu pour la vis de mise à la terre sont situés à l'arrière du panneau, sur les côtés gauche et droit du châssis, mais la vis est installée par défaut du côté gauche (voir phase 3).

Passez le câble préconnectorisé ou le câble à travers le châssis du panneau de brassage.

Assurez-vous de respecter le rayon de courbure minimum du câble pendant la manipulation du câble.



Phase 2A - Plaques de raccords et raccordement à des ensembles pré-connectorisés

Pour connaître les règles générales de tirage des câbles OF préconnectorisés et la procédure de démontage des éléments de tirage, veuillez consulter le Guide d'installation FO de Aginode et le supplément Câbles préconnectorisés. Ces documents sont accessibles sur site AGINODE aux utilisateurs préalablement enregistrés.

1. Préparation du tiroir coulissant pour installation des ensembles préconnectorisés

Installez les 4 supports de base en utilisant les 4 petites vis et leurs rondelles (à la fois de verrouillage (1) et plates (2)) du jeu de vis fourni et insérez 4 anneaux de lovage sur chaque support de base, en positionnant l'ouverture de l'anneau de lovage tournée vers l'intérieur. Ces anneaux seront utilisés plus tard.

Ces organisateurs de fibres sont disponibles séparément (sachet de 10 pièces)

Le jeu de vis est fourni avec les organisateurs.



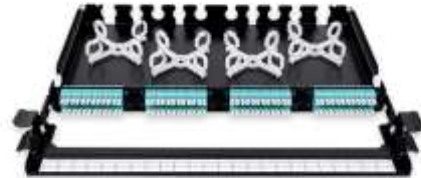
Code article	Description
N890.070	Organiseur de fibres LANmark-OF 10x

Les flèches indiquent les points de fixation des 4 organisateurs de fibres.

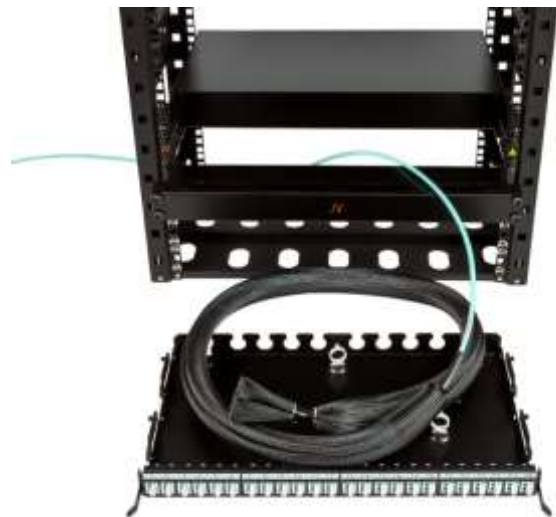


2. Procédure d'installation dans le panneau de brassage

1. Installez jusqu'à 4 plaques de raccords sur le tiroir.



2. Avec la chaussette/gaine en filet noir, ou uniquement la gaine en film à bulles à l'autre extrémité du preterm, toujours en place, insérez l'extrémité du câble par l'arrière du châssis.



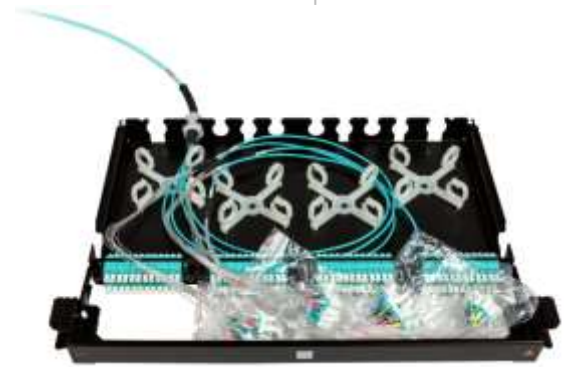
3. Retirez soigneusement la gaine en filet noir et/ou la gaine en film à bulles pour accéder au presse-étoupe.

Ne retirez pas encore les sacs plastiques autour de chaque faisceau de 12 connecteurs, afin d'éviter de les mélanger.

Le processus de retrait complet est décrit dans le supplément pour câbles pré-terminés, disponible sur le site web d'Aginode..



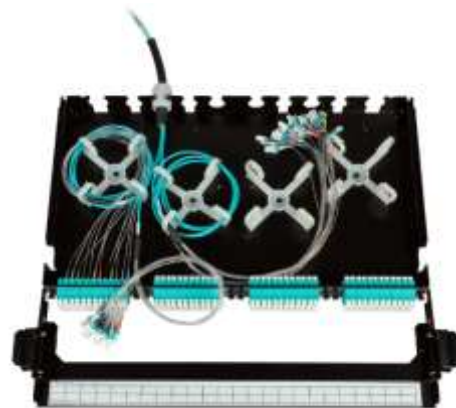
4. Les emplacements de fixation de presse-étoupe sur les panneaux de brassage LANmark-OF sont ouverts par le haut et sont donc adaptés pour recevoir des ensembles pré-connectorisés. Glissez et fixez le presse-étoupe dans une fente appropriée.



5. Sélectionnez la branche à terminer. Une étiquette (B) est située sur chaque branche à l'arrière de l'épanouissement.



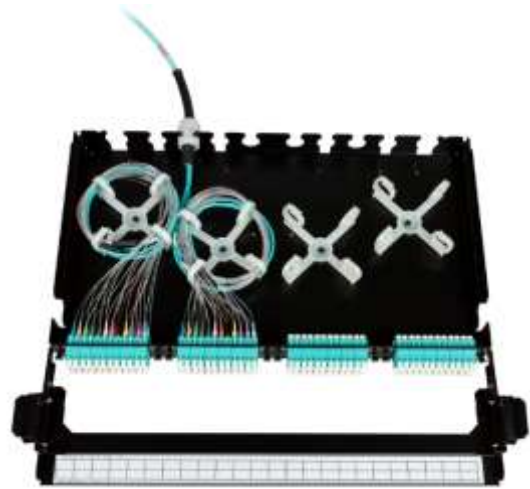
6. Retirez le sac plastique des connecteurs. Enroulez la première branche dans les anneaux de lovage, puis enroulez aussi les fibres 900µm. Retirez les capuchons de protection des raccords FO sur l'intérieur de la plaque de raccords hors des emplacements où viendront se raccorder les connecteurs.



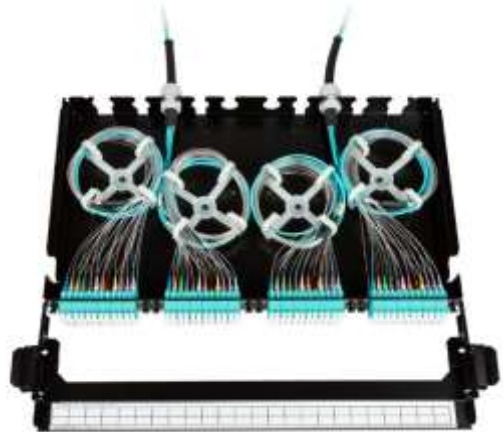
7. Une vérification de la propreté des raccords et connecteurs doit être effectuée avant le raccordement des connecteurs - voir Note Importante ci-dessous. Insérez les connecteurs en respectant le code de couleur / l'ordre des positions des raccords (voir Annexe B et C).



8. Répétez les étapes 5, 6 et 7 pour chaque branche du Preterm



9. Voir page 25 pour la finalisation de l'installation.



Note importante

Le nettoyage de tous les connecteurs fibre optique avant l'installation (pigtaills, cordons de brassage, etc.) est une opération essentielle qu'il est nécessaire d'effectuer systématiquement.

Les applications les plus récentes présentent des spécifications strictes de perte de lien. Afin de s'assurer d'atteindre les niveaux de performance requis pendant la mise en service et le fonctionnement, la propreté de toutes les interfaces de fibre doit être conservée en permanence.

Voir Annexe A

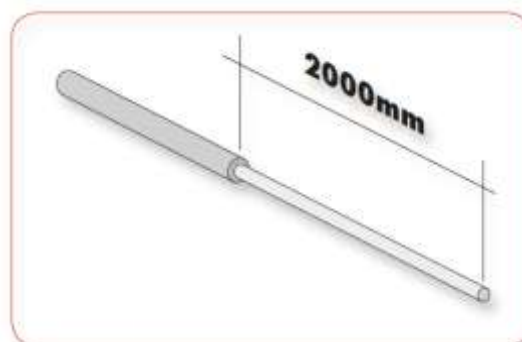
Phase 2B - Plaques de raccords et raccordement avec connectivité directe

Retirez environ 2 m de gaine externe et les mèches d'aramide/verre du câble.
Pour les fibres 250 μ , le tube doit également être retiré. Au moins deux boucles de fibre devront être enroulées dans les anneaux de lochage.

Pour connaître les exigences spécifiques de dénudage de la gaine du type de câble installé, consultez les directives applicables. *Ces documents sont accessibles aux utilisateurs enregistrés sur site AGINODE.* Le respect des prescriptions de mise à la terre pour les armures métallique peut nécessiter une attention spéciale. Veuillez vous référer aux spécifications client / d'installation sur site.

Évitez d'endommager les fibres lors de la découpe de la gaine externe et des mèches. Ramassez tous les débris et jetez-les correctement.

Utilisez les outils appropriés pour ne pas endommager les fibres lors de la découpe du tube (structure libre ou à micro-faisceaux). Assurez-vous de nettoyer les fibres (avec un solvant de nettoyage approprié et agréé) pour retirer le gel d'étanchéité.



Fixez la gaine externe du câble à l'arrière du tiroir coulissant au moyen d'un presse-étoupe ou de colliers de serrage.

Les presse-étoupes sont préférés. Un presse-étoupe (20 mm / PG11-13,5 ou 25 mm / PG16- 21) doit être utilisé pour fixer le câble au tiroir coulissant.

À défaut de presse-étoupe, des colliers de serrage peuvent être utilisés. Les colliers ne doivent pas déformer la gaine du câble - ils doivent être serrés à la main.



Trou 20 mm

<i>Code article</i>	<i>Description</i>
N890.148	Presse-étoupe à embout caoutchouc LANmark-OF 20 mm 10x

Convient à des câbles de diamètre 6 à 12 mm



Trou 25 mm : PG16-21

<i>Code article</i>	<i>Description</i>
N890.146	Presse-étoupe LANmark-OF 25 mm

Convient à des câbles de diamètre 12,3 à 18 mm



Collez une étiquette permanente sur le câble juste derrière le presse-étoupe à des fins d'identification.

Prévoyez au moins 2 boucles de fibre en surplus dans le panneau de brassage et disposez-les dans les anneaux de lovage.

Installez jusqu'à 4 plaques de raccords sur le tiroir.

Pour chaque fibre, mesurez la longueur jusqu'au raccord, en respectant le rayon de courbure et l'ordre des couleurs, puis coupez la sur-longueur et jetez-la correctement.

Veillez vous référer au document technique « Recommandations pour maintenir la polarité d'un channel OF duplex », disponible dans la rubrique « Bibliothèque de documents » du site web de AGINODE. Le contenu de ce document vous aidera à



préparer et ranger efficacement les fibres dans les anneaux (voir Annexe B).

Retirez la fibre des anneaux de lovage et montez les connecteurs sur la fibre.

Il est conseillé d'étiqueter les fibres pour faciliter leur identification. Les étiquettes ne doivent pas compromettre le rayon de courbure des fibres. Retirez les capuchons de protection à l'intérieur des raccords aux emplacements où viendront s'insérer des connecteurs.

Ré-enroulez les fibres dans les anneaux de lovage et raccorder les connecteurs en fonction du code couleur / de l'ordre des positions des raccords.

Une vérification de la propreté des raccords et connecteurs doit être effectuée avant le raccordement des connecteurs.

Se référer au document technique 'Directives générales d'inspection, de nettoyage et de test de connecteurs FO' de AGINODE pour plus de détails.

NB. Veillez à toujours maintenir la propreté de l'installation! Fermez toujours le tiroir dès que vous avez terminé votre travail sur le panneau et laissez les capuchons de protection en place.

Voir page 25 pour la finalisation de l'installation.

Phase 2C - Installation avec avec épissure par fusion

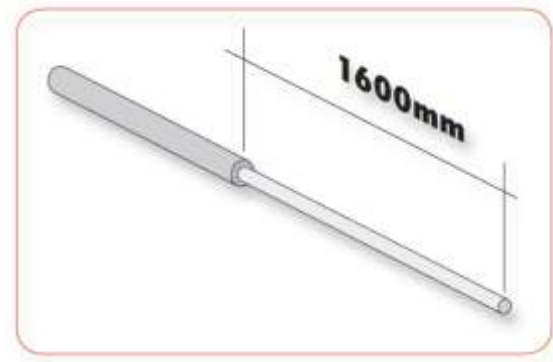
Dénudez au moins 1,6 mètre de gaine de câble pour laisser suffisamment de fibre libre à des fins de maintenance. Pour connaître les exigences spécifiques de dénudage de la gaine du type de câble installé, consultez les directives applicables.

Ces documents sont accessibles aux utilisateurs enregistrés sur site AGINODE.

Le respect des prescriptions de mise à la terre pour les armures métallique peut nécessiter une attention spéciale. Veuillez vous référer aux spécifications client / d'installation sur site.

Évitez d'endommager les fibres lors de la découpe de la gaine externe et des mèches. Ramassez tous les débris et jetez-les correctement.

Utilisez les outils appropriés pour ne pas endommager les fibres lors de la découpe du tube (structure libre ou à micro-faisceaux).



Fixez la gaine externe du câble à l'arrière du tiroir coulissant au moyen d'un presse-étoupe ou de colliers de serrage.

Les presse-étoupes sont préférés. Un presse-étoupe (voir page 15) doit être utilisé pour fixer le câble au tiroir coulissant.

À défaut de presse-étoupe, des colliers de serrage peuvent être utilisés. Les colliers ne doivent pas déformer la gaine du câble - ils doivent être serrés à la main.



Installez la première cassette d'épissure sur le tiroir, en utilisant les 2 vis et les rondelles de verrouillage fournies. Les cassettes supplémentaires seront installées ultérieurement. L'accrochage de cassettes d'épissure supplémentaires se fera au moyen des charnières à installer à l'arrière des cassettes d'épissure.

Jusqu'à 4 cassettes d'épissure peuvent être installées selon le nombre de fibres à connecter.

Les cassettes d'épissure sont à commander séparément.

Il existe 2 types de cassettes d'épissure:

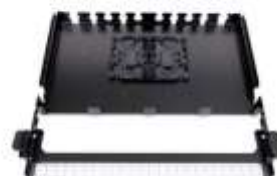
La cassette d'épissurage pour protection aluminium (N890.091) peut recevoir 24 épissures, soit un maximum de 96 épissures par panneau de brassage.

Protections d'épissure aluminium - N890.003 (lot de 150 pièces)

NB. L'outil N890.004 doit être utilisé avec les protections d'épissure aluminium.

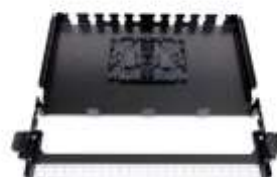
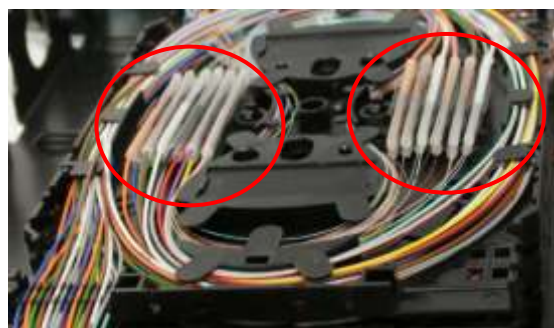
Note importante : La référence N890.091 peut uniquement être utilisée avec des pigtails Maxistrip et des câbles contenant des fibres gainées 250 µm. La protection aluminium ne convient pas aux fibres gainées 900µm.

Les flèches indiquent les points de fixation des cassettes.



La cassette d'épissurage pour protection thermorétractable (N890.090) peut recevoir 12 épissures, soit un maximum de 48 épissures par panneau de brassage avec des pigtails structure serrée de 900 µm ou 24 épissures, soit un maximum de 96 épissures par panneau de brassage avec des pigtails Maxistrip de 250µm (voir photo ci-dessous).

Protections d'épissure thermorétractables - N890.021 (lot de 100 pièces)



Comme entouré sur la photo, deux épissures avec protection thermorétractable doivent être installées l'une au-dessus de l'autre dans chacun des supports d'épissure de la cassette, pour accueillir ainsi un total 24 épissures sur une même cassette

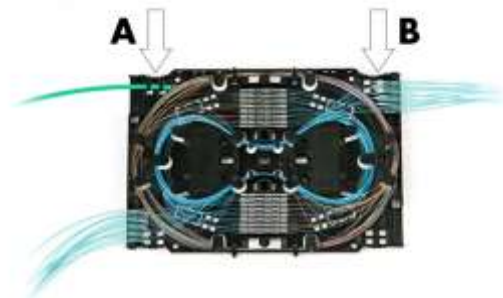
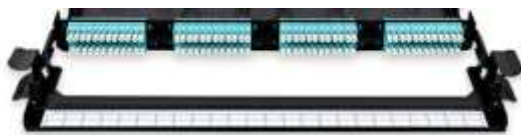
Pour les deux types de cassette d'épissure, un seul couvercle (N890.093) est requis pour fermer la dernière cassette du haut.

Des charnières (fournies avec les cassettes) fixent chaque cassette d'épissure supplémentaire à la cassette située dessous. Ce système permet de soulever et pivoter les cassettes d'épissure supplémentaires pour faciliter l'accès aux épissures situées en dessous.



Protections d'épissure métalliques

Installez jusqu'à 4 plaques de raccords sur le tiroir.

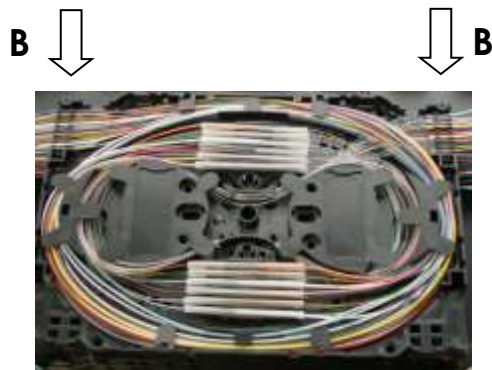


Collez une étiquette permanente sur le câble juste derrière le presse-étoupe à des fins d'identification.

Jusqu'à 4 cassettes d'épissure peuvent être installées pour recevoir 48 épissures fibre thermo-rétractables avec des pigtails à structure serrée ou 96 épissures fibre thermo-rétractables ou métalliques avec des pigtails Maxistrip de 250µm.

2 types de cassettes d'épissure fibre sont disponibles en version prévue pour protections d'épissure métallique ou thermo-rétractable. Les fibres gainées 900µm doivent être fixées dans les peignes d'entrée des cassettes (B).

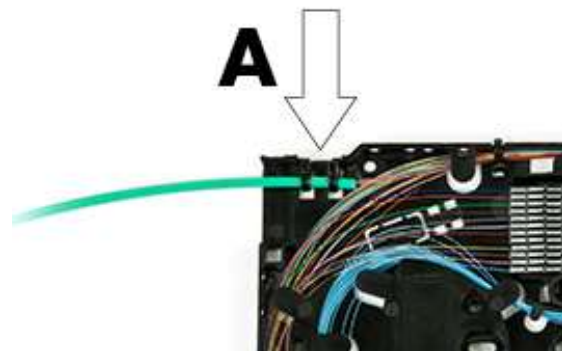
Protections d'épissure thermo-rétractables



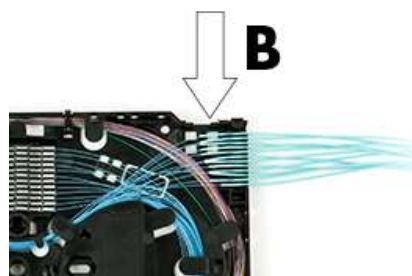
Pour les câbles à structure libre et à micro-faisceaux, dénuder le surplus de tube de la fibre afin de pouvoir fixer le tube restant sur la cassette d'épissure (A) au moyen de colliers de serrage. Les colliers de serrage ne sont pas des dispositifs anti-traction mais servent à maintenir le tube dans la bonne position.

Ne serrez pas trop les colliers de serrage sur le tube, en particulier lors de l'utilisation de câble à micro-faisceaux.

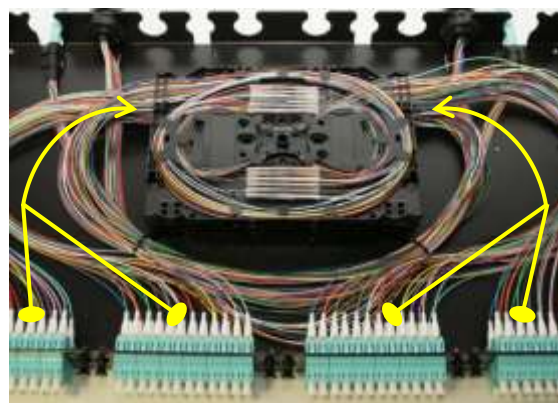
Nettoyez les fibres avec un solvant approprié et agréé pour retirer le gel. Assurez-vous de prévoir au moins 2 boucles de fibre dans la cassette d'épissure.



Une vérification de la propreté des raccords et connecteurs doit être effectuée avant l'insertion des connecteurs.
Se référer au document technique 'Directives générales d'inspection, de nettoyage et de test de connecteurs FO' de AGINODE pour plus de détails.



Raccorder les connecteurs des pigtails sur les raccords.
Mesurez la longueur de fibre à structure serrée 900µ requise pour fixer le pigtail dans le peigne (B) de la cassette d'épissure, en gardant à l'esprit le rayon de courbure.
Assurez-vous d'utiliser le peignes d'entrée du côté des connecteurs que vous venez d'installer, comme indiqué sur la photo.



Les fibres des pigtails doivent former 2 boucles dans le sens inverse.
Les pigtails Maxistrip de Aginode permettent de dénuder la gaine 900µ en une seule opération, après découpe à la bonne longueur (B).

Il est conseillé de former un minimum de 2 boucles de fibre du pigtail dans la cassette d'épissure.

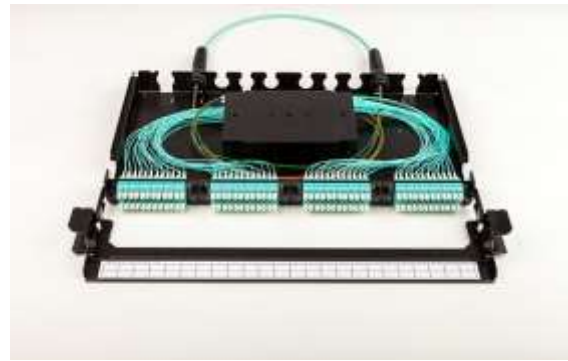


Coupez les fibres à la bonne longueur, faites glisser les tubes des protections thermo-rétractables sur les fibres et soudez-les par fusion avec les pigtails, en respectant le bon ordre des couleurs.

Le document technique « Recommandations pour maintenir la polarité d'un channel OF duplex », disponible sur notre site web (dans la rubrique « Bibliothèque de fichiers »), doit être pris en considération pour choisir l'ordre des couleurs. (Voir Annexe B)

Remarque : Un seul couvercle est requis au-dessus de la dernière cassette, quel que soit le nombre de cassettes installées dans le panneau.

Voir page 25 pour la finalisation de l'installation.



Important Note

The cleaning of all the optical fibre connectors prior to the installation (pigtail, patch cords etc) is a critical factor that needs to be applied at all times.

Latest applications have stringent link loss requirements and in order to ensure that the required performances levels are achieved during commissioning and operation, the cleanliness of all fibre interfaces needs to be maintained.

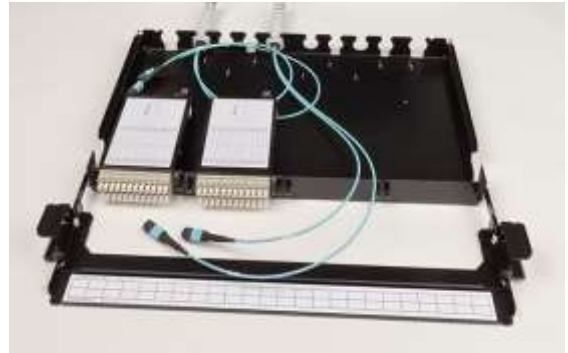
See Annex A

Phase 2D - Cassettes et raccordement à un câble MTP préconnectorisé

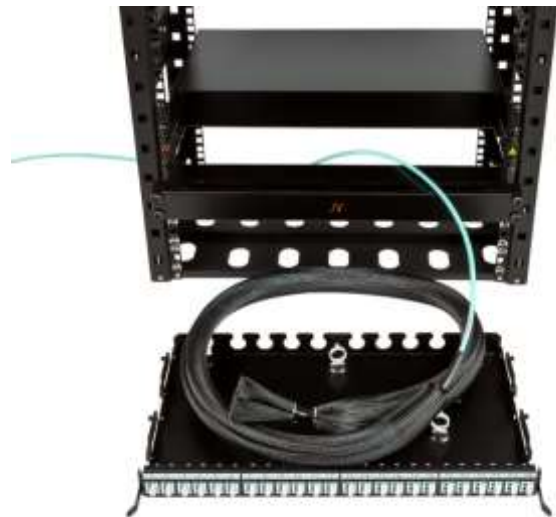
Pour connaître les règles générales du tirage de câbles OF préconnectorisés et la procédure de démontage des éléments de tirage, veuillez consulter le Guide d'installation FO de Aginode et le supplément Câbles préconnectorisés. Ces documents sont accessibles sur site AGINODE pour les utilisateurs préalablement enregistrés.

Procédure d'installation dans le panneau de brassage

1. Installez jusqu'à 4 cassettes MTP dans le tiroir.



1. Avec la chaussette/gaine en filet noir, ou uniquement la gaine en film à bulles à l'autre extrémité du preterm, toujours en place, insérez l'extrémité du câble par l'arrière du châssis.



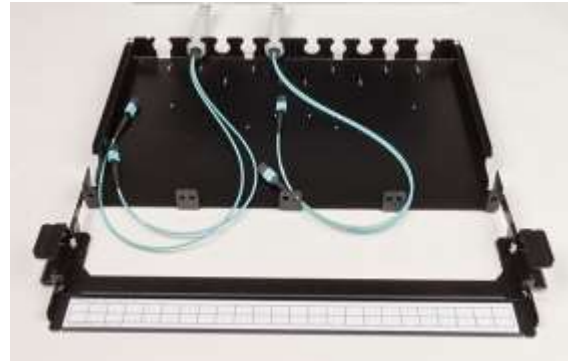
2. Retirez soigneusement la gaine en filet noir et/ou la gaine en film à bulles pour accéder au presse-étoupe.

Ne retirez pas encore les sacs plastiques autour de chaque faisceau de 12 connecteurs, afin d'éviter de les mélanger.

Le processus de retrait complet est décrit dans le supplément pour câbles pré-terminés, disponible sur le site web d'Aginode..



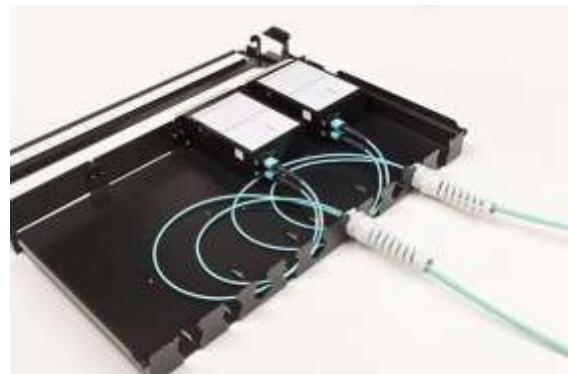
3. Les emplacements de fixation de presse-étoupe des panneaux de brassage LANmark-OF sont ouverts par le haut et sont donc adaptés pour recevoir des ensembles préconnectorisés.
Glissez et fixez le presse-étoupe dans une fente appropriée.



4. Retirez les capuchons de protection des connecteurs MTP à l'arrière des cassettes, puis nettoyez le connecteur à travers l'adaptateur MTP - voir Note importante ci-dessous.



5. Lovez la fibre, nettoyez et insérez les connecteurs en respectant l'ordre requis (chaque épanouissement MTP est numéroté).



Polarité du système FO: voir Annexe B.

6. Voir page 25 pour la finalisation de l'installation.

Note importante

Le nettoyage de tous les connecteurs fibre optique avant l'installation (pigtaills, cordons de brassage, etc.) est une opération essentielle qu'il est nécessaire d'effectuer systématiquement.

Les applications les plus récentes présentent des spécifications strictes de perte de lien. Afin de s'assurer d'atteindre les niveaux de performance requis pendant la mise en service et le fonctionnement, la propreté de toutes les interfaces de fibre doit être en permanence conservée.

Voir Annexe A

L'ensemble du tiroir peut à présent être remonté sur le châssis.
Soulevez le tiroir pour l'engager dans le châssis.

Engagez d'abord les verrous gauche et droite dans le châssis.

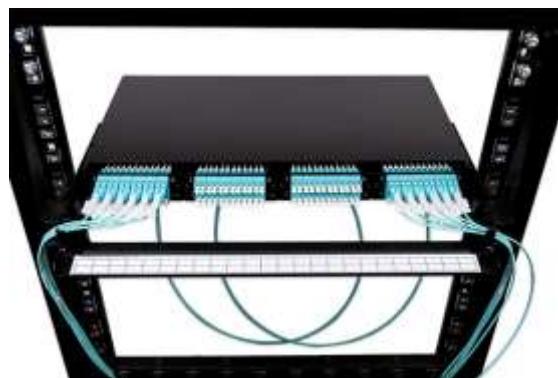
Puis abaissez le tiroir et faites-le glisser dans le châssis.



Le mécanisme de verrouillage du châssis est entouré sur la photo.



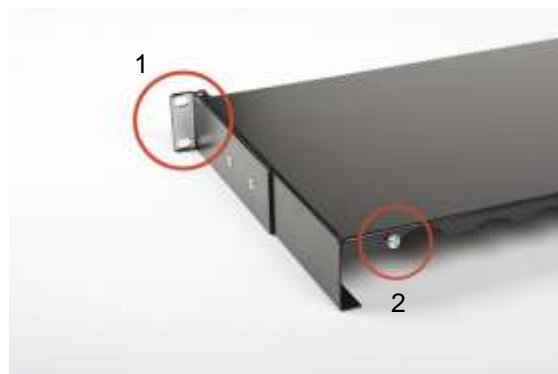
Pour l'installation de l'étiquette autocollante, ouvrez le capot du guide de brassage et collez l'étiquette à l'intérieur.
Étiquetez conformément aux standards d'administration réseau actuels.
Identifiez les ports conformément au schéma d'identification du site.



La face arrière du support de fixation en forme de L est non peinte (1) pour garantir la connexion automatique à la terre avec les baies des armoires Aginode et autres châssis 19" non peints.

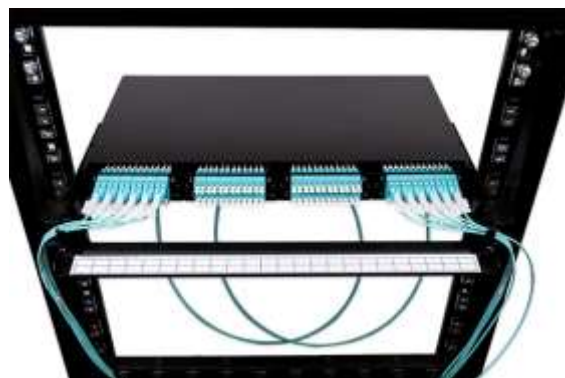
Si le châssis 19" est peint, une connexion à la terre du panneau doit être établie à l'aide d'un conducteur de terre (2).

Il est alors important de prévoir une sur-longueur de câble / du jeu, selon les exigences d'installation du site.



L'installation du panneau de brassage est à présent terminée.
Le test de toutes les fibres doit être effectué conformément aux exigences du client et aux exigences de soumission de garantie de Aginode.

Les cordons de brassage peuvent alors être installés.



L'installation finale livrée au client doit comporter des capuchons de protection sur tous les raccords non utilisés.
Tous les capuchons de protection qui ont été retirés doivent être stockés de manière appropriée, pour pouvoir être ré-utilisés.
Les étiquettes d'avertissement des niveaux de puissance optique / sécurité, et les procédures de sécurité doivent être mises en place une fois l'installation terminée.
Par exemple, le risque optique peut nécessiter la mise en place d'étiquettes d'identification et des procédures de sécurité pour garantir le maintien et la fermeture/le verrouillage des baies et portes.

Annexe A

NOTE IMPORTANTE - INSPECTION, NETTOYAGE ET TEST

Le nettoyage de tous les connecteurs fibre optique avant l'installation (pigtaills, cordons de brassage, etc.) est une opération essentielle qu'il est nécessaire d'effectuer systématiquement.

Les applications les plus récentes présentent des spécifications strictes de perte de lien. Afin de s'assurer d'atteindre les niveaux de performance requis pendant la mise en service et le fonctionnement, la propreté de toutes les interfaces de fibre doit être en permanence conservée.

Les **Directives générales d'inspection, de nettoyage et de test des connecteurs OF** de Aginode peuvent être téléchargées sur le site web de Aginode.

Un Guide d'installation général (pour cuivre et fibre) contenant des informations supplémentaires est également disponible.

Veillez noter que : La garantie Aginode peut être invalidée si les câbles n'ont pas été correctement stockés ou manipulés, conformément aux exigences de Aginode. Tous ces documents et d'autres traitants, notamment, de tests de conception et d'installation, sont accessibles aux utilisateurs enregistrés sur le site AGINODE

Bibliothèque Aginode

Remarque : si la garantie système de 25 ans de Aginode est requise, il est obligatoire de procéder au test et de soumettre les résultats pour obtenir le certificat.

Le test doit être réalisé conformément à la procédure de test sur site de fibres optiques de Aginode, disponible sur notre site web.

Annexe B

Polarité du système OF

La seule manière de maintenir automatiquement la polarité duplex sans avoir à y penser est d'inclure un croisement sur tous les segments de liens OF.

En d'autres termes, les paires de fibres doivent être inversées (interchangées) dans le panneau de brassage d'un coté de chaque segment de lien.

Side A			Side B		
Port Number	Fibre Number	Colour of the fibre	Colour of the fibre	Fibre Number	Port Number
1	1	Blue	Orange	2	1
2	2	Orange	Blue	1	2
3	3	Green	Brown	4	3
4	4	Brown	Green	3	4
5	5	Grey	White	6	5
6	6	White	Grey	5	6
7	7	Red	Black	8	7
8	8	Black	Red	7	8
9	9	Yellow	Violet	10	9
10	10	Violet	Yellow	9	10
11	11	Pink	Aqua	12	11
12	12	Aqua	Pink	11	12

Cette opération doit être répétée deux fois pour un panneau de brassage complètement chargé (48 fibres).

Assemblages préconnectés LC

Les connecteurs des ensembles préconnectés en 900 µm sont équipés de manchons colorés, comme illustré sur les images (voir page 11).

L'insertion doit être effectuée en respectant la séquence de codage couleur des manchons et NON en fonction de la couleur des fibres.

En effet, les couleurs des manchons sont inversées à une extrémité de l'ensemble pré-terminé pour faciliter la mise en œuvre sans erreur du croisement des paires de fibres requis.

Side A				Side B			
Port Number	Fibre Number	Colour of the boot	Colour of the fibre	Colour of the fibre	Colour of the boot	Fibre Number	Port Number
1	1	Blue	Blue	Orange	Blue	2	1
2	2	Orange	Orange	Blue	Orange	1	2
3	3	Green	Green	Brown	Green	4	3
4	4	Brown	Brown	Green	Brown	3	4
5	5	Grey	Grey	White	Grey	6	5
6	6	White	White	Grey	White	5	6
7	7	Red	Red	Black	Red	8	7
8	8	Black	Black	Red	Black	7	8
9	9	Yellow	Yellow	Violet	Yellow	10	9
10	10	Violet	Violet	Yellow	Violet	9	10
11	11	Pink	Pink	Aqua	Pink	12	11
12	12	Aqua	Aqua	Pink	Aqua	11	12

Polarité OF MTP/MPO

La seule manière de maintenir automatiquement la polarité duplex sans avoir à y penser est d'inclure un croisement sur tous les segments de liens OF. En d'autres termes, les paires de fibres doivent être inversées (inter-changées) dans le panneau de brassage d'un côté de chaque segment de lien.

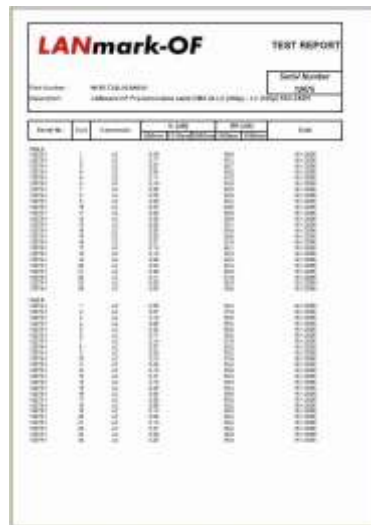
La polarité est automatiquement maintenue (méthode C) pour le système MTP de Aginode.



NB. Veillez à toujours maintenir la propreté de l'installation ! Fermez toujours le tiroir dès que vous avez terminé votre travail sur le panneau et laissez les capuchons de protection fermés.

Recommandations de test

Chaque ensemble préconnectorisé MTP a été intégralement testé en usine et un rapport de test est toujours inclus avec le produit.



The image shows a sample of a 'LANmark-OF TEST REPORT' form. It includes fields for 'Part Number' (MTP24C1200000), 'Serial Number' (2507), and 'Date' (2007). Below these fields is a table with columns for 'Channel No.', 'End', 'Connector', 'Wavelength', 'Bit Error Rate', and 'Loss'. The table contains multiple rows of test data.

Néanmoins, toutes les fibres doivent être testées pour s'assurer que les fibres et les connecteurs n'ont pas été endommagés pendant la procédure d'installation.

Cette opération garantira également que

- la polarité du système a été correctement gérée
- tous les connecteurs sont propres

Remarque : si la garantie système de 25 ans de Aginode est requise, il est obligatoire de procéder au test et de soumettre les résultats pour obtenir le certificat.

Le test doit être réalisé conformément à la procédure de test sur le terrain de fibres optiques de Aginode, disponible sur notre site web (voir page précédente).

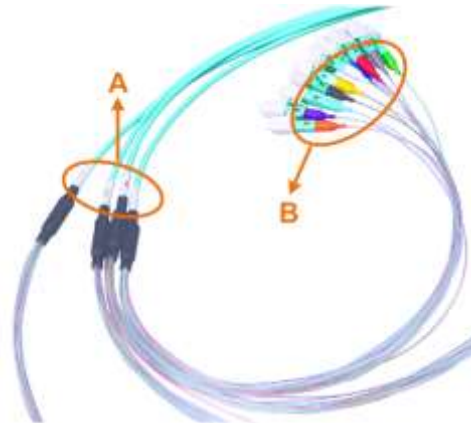
Schéma de connexion des trunks pré-connectorisés

Trunks pré-connectorisés LC/LC avec épanouissements 900 µm de chaque côté



Une étiquette (A) est placée sur chaque faisceau, derrière l'épanouissement. Les numéros correspondants sont imprimés sur les étiquettes de chaque côté.

Les connecteurs LC sont dotés de manchons de couleur (B). Les couleurs des manchons ont été inversées 2 à 2 à une extrémité du trunk pendant la fabrication.



Side A				Side B			
Leg Number	Fibre Number	Colour of the boot	Colour of the fibre	Colour of the fibre	Colour of the boot	Fibre Number	Leg Number
From 1 to 8	1	Blue	Blue	Orange	Blue	2	From 1 to 8
	2	Orange	Orange	Blue	Orange	1	
	3	Green	Green	Brown	Green	4	
	4	Brown	Brown	Green	Brown	3	
	5	Grey	Grey	White	Grey	6	
	6	White	White	Grey	White	5	
	7	Red	Red	Black	Red	8	
	8	Black	Black	Red	Black	7	
	9	Yellow	Yellow	Violet	Yellow	10	
	10	Violet	Violet	Yellow	Violet	9	
	11	Pink	Pink	Aqua	Pink	12	
	12	Aqua	Aqua	Pink	Aqua	11	

Frettes de brassage pré-connectorisées LC/LC (avec 1 épanouissement 900 µm et 1 épanouissement 2 mm)

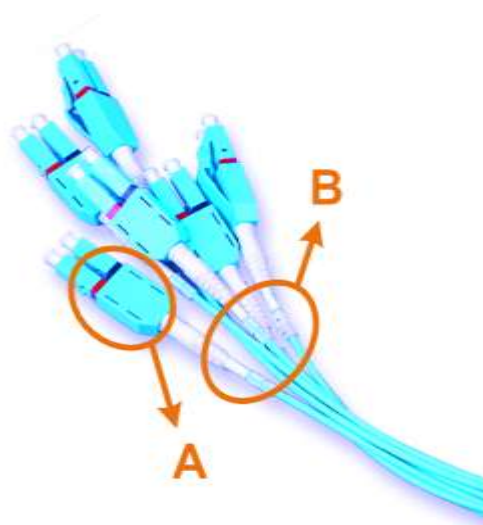
Du côté de l'épanouissement 900 µm, l'identification de la fibre s'effectue au moyen des étiquettes sur les faisceaux et des manchons de couleur sur le connecteur, comme pour le précédent type de pré-connectorisation (épanouissement 900 µm sur les deux extrémités) - voir page précédente.



Du côté de l'épanouissement 2 mm, les fibres sont groupées par paires, dans des faisceaux terminés par un connecteur LC duplex uniboot.

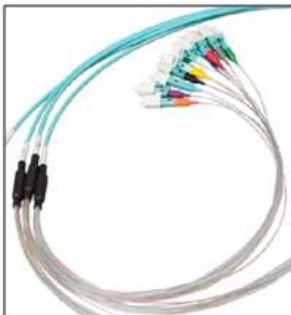
Une étiquette (B) est placée sur chaque faisceau, derrière le connecteur LC.

Chaque fibre est identifiée par une bague rouge ou noire située sur chaque connecteur duplex (A)



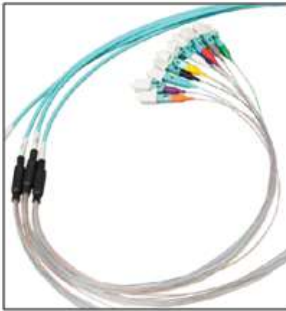
Trunk pré-connectorisé 48 fibres / trunk 96 fibres (faisceaux 1 à 4)

Leg number	900µm end			2mm end		
	Fibre number	Colour of the fibre	Colour of the boot	Colour of the fibre	Fibre number	Connector number
1	1	Blue	Blue	Orange	A	1
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
2	1	Blue	Blue	Orange	A	7
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
3	1	Blue	Blue	Orange	A	13
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
4	1	Blue	Blue	Orange	A	19
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	



Trunk pré-connectorisé 96 fibres (faisceaux 5 à 8)

Leg number	900µm end			2mm end		
	Fibre number	Colour of the fibre	Colour of the boot	Colour of the fibre	Fibre number	Connector number
5	1	Blue	Blue	Orange	A	25
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
6	1	Blue	Blue	Orange	A	31
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
7	1	Blue	Blue	Orange	A	37
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	
8	1	Blue	Blue	Orange	A	43
	2	Orange	Orange	Blue	B	
	3	Green	Green	Brown	A	
	4	Brown	Brown	Green	B	
	5	Grey	Grey	White	A	
	6	White	White	Grey	B	
	7	Red	Red	Black	A	
	8	Black	Black	Red	B	
	9	Yellow	Yellow	Violet	A	
	10	Violet	Violet	Yellow	B	
	11	Pink	Pink	Aqua	A	
	12	Aqua	Aqua	Pink	B	

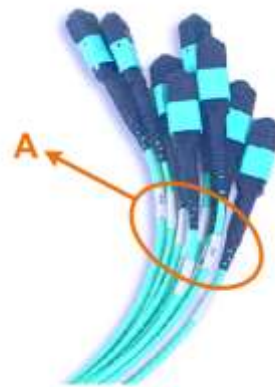


Trunks pré-connectorisés MTP/MTP avec épanouissements 2 mm de chaque côté



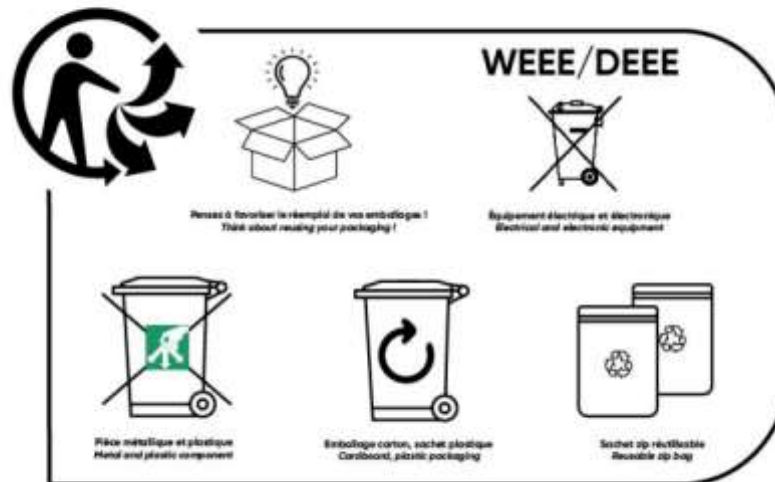
Une étiquette (A) est placée sur chaque faisceau, derrière le connecteur MTP (A).

Les numéros correspondants sont imprimés sur les étiquettes de chaque côté.



Instructions de fin de vie

4. INSTRUCTIONS DE FIN DE VIE END LIFE INSTRUCTIONS



Clause de non-responsabilité

Ce document est purement indicatif. Les normes de sécurité et procédures internationales et locales doivent être observées et suivies à tout moment.

Aginode ne pourra être tenu pour responsable de tout dommage ou blessure, subi directement ou indirectement, par des personnes, équipements ou activités, résultant de l'utilisation de ce document, en partie ou en totalité.

Les pratiques contenues dans le présent document ont vocation à guider des personnes ayant les compétences techniques requises, selon leur propre jugement et à leurs propres risques. Les pratiques recommandées sont basées sur des conditions typiques. Aginode ne garantit aucun résultat favorable ou n'assume aucune responsabilité vis-à-vis de ce document.

Aginode n'assume aucune responsabilité par rapport à la précision ou l'exhaustivité de ce document.

L'utilisateur doit vérifier les informations pour s'assurer de la conformité aux réglementations et codes applicables en vigueur, ainsi qu'aux exigences du projet.

Aginode se réserve le droit de modifier les spécifications techniques à tout moment, sans préavis.

Edition 10.12.2024

Copyright © Aginode 2024

Toutes les données peuvent être modifiées
sans préavis.