

## **OUTDROP 2+ BRASSAGE** **OUTDROP 2+ PATCHING**



Tous les schémas, dessins, spécifications, plans et détails de poids, tailles et dimensions figurant dans la documentation technique ou commerciale de Nexans ont un caractère purement indicatif et ne sauraient engager Nexans ou être traités comme constitutifs d'une garantie de la part de Nexans.

*All drawings, designs, specifications, plans and particulars of weights, size and dimensions contained in the technical or commercial documentation of Nexans is indicative only and shall not be binding on Nexans or be treated as constituting a representation on the part of Nexans.*

# Table des matières

## Table Of Contents

<b>1. DESCRIPTION</b>	
<b>OVERVIEW .....</b>	<b>5</b>
1.1. PRÉSENTATION DU BOÎTIER STANDARD	
STANDARD DEVICE OVERVIEW .....	5
1.1.1. BOÎTIER BRASSAGE 12 SC	
PATCHING VERSION 12 SC .....	7
1.1.2. CASSETTES D'ÉPISSURAGE	
SPLICING TRAYS .....	10
1.1.3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
TECHNICAL CHARACTERISTICS .....	11
<b>2. KITS FOURNIS</b>	
<b>PROVIDED KITS.....</b>	<b>13</b>
2.1. KIT DE FIXATION MURALE	
WALL MOUNTING KIT .....	13
2.2. KITS DE PEIGNES	
COMB KITS.....	14
2.2.1. KIT DE PEIGNES SPÉCIFIQUES MICROMODULES	
MICROBUNDLE COMB KIT .....	14
2.2.2. GRAPPE DE PEIGNES SPÉCIFIQUES LOOSE TUBE	
LOOSE TUBE COMB KIT .....	14
2.3. KIT DE COLLIERS DE FIXATION DE CÂBLES	
PLASTIC TIES KIT .....	15
<b>3. KITS OPTIONNELS</b>	
<b>OPTIONAL KITS .....</b>	<b>15</b>
<b>4. PRÉPARATION DU BOÎTIER</b>	
<b>PREPARING THE DEVICE.....</b>	<b>16</b>
4.1. OUVERTURE DU BOÎTIER	
OPENING THE DEVICE.....	16
4.2. DÉPOSE DU CAPOT	
DISASSEMBLING THE COVER .....	18
<b>5. INSTALLATION DU BOÎTIER</b>	
<b>MOUNTING.....</b>	<b>19</b>
5.1. CAS DE L'INSTALLATION MURALE	
WALL MOUNTING .....	19
5.2. CAS DE L'INSTALLATION DIRECTE SUR POTEAU	
DIRECT POLE MOUNTING .....	20
5.3. CAS DE L'INSTALLATION AVEC UN SUPPORT UNIVERSEL (OPTION)	
UNIVERSAL SUPPORT MOUNTING (OPTION) .....	21

5.4.	PRÉPARATION ET MISE EN PLACE DES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ <i>PREPARING AND INSTALLING THE CABLE SEALS</i> .....	22
5.4.1.	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ PRINCIPAL <i>MAIN CABLE SEAL</i> .....	22
5.4.2.	JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRAUX (OPTION) <i>LATERAL SEALS (OPTIONAL)</i> .....	23
<b>6.</b>	<b>PRÉPARATION DE L'ORGANISEUR BRASSAGE <i>PREPARING THE PATCHING ORGANIZER</i></b> .....	<b>24</b>
6.1.	OUVERTURE ET FERMETURE DE L'ORGANISEUR <i>OPENING AND CLOSING THE ORGANIZER</i> .....	24
6.2.	PRÉPARATION DES CASSETTES <i>PREPARING THE SPLICE TRAYS</i> .....	25
<b>7.</b>	<b>PRÉPARATION ET INSTALLATION DU CÂBLE PRINCIPAL <i>PREPARING AND INSTALLING THE MAIN CABLE</i></b> .....	<b>26</b>
7.1.	PRÉPARATION DU CÂBLE PRINCIPAL <i>MAIN CABLE PREPARATION</i> .....	26
7.2.	PRINCIPE DE RACCORDEMENT DU CÂBLE PRINCIPAL <i>CONNECTING THE MAIN CABLE - PRINCIPLES</i> .....	28
7.2.1.	MISE EN PLACE DES PORTEURS DANS L'ÉTRIER <i>INSTALLING THE STRENGTH MEMBERS IN THE CLAMP ASSEMBLY</i> .....	28
7.3.	LOVAGE DES SURLONGUEURS <i>COILING THE OVERLENGTHS</i> .....	29
7.3.1.	VERSION LOOSE TUBE <i>LOOSE TUBE CABLE CONFIGURATION</i> .....	30
<b>8.</b>	<b>PRÉPARATION ET RACCORDEMENT DES CÂBLES SECONDAIRES <i>PREPARING AND INSTALLING THE SECONDARY CABLES</i></b> .....	<b>31</b>
8.1.	PRÉPARATION DU CÂBLE SECONDAIRE <i>PREPARATION OF THE SECONDARY CABLE</i> .....	31
8.2.	PRINCIPE DE RACCORDEMENT DU CÂBLE SECONDAIRE <i>CONNECTION OF THE SECONDARY CABLE</i> .....	31
8.3.	CONFIGURATION CÂBLE MICROBUNDLE <i>MICROBUNDLE CABLE CONFIGURATION</i> .....	32
<b>9.</b>	<b>EPISSURAGE ET BRASSAGE DES FIBRES <i>SPLICING AND PATCHING THE FIBRES</i></b> .....	<b>34</b>
9.1.	VERSION BRASSAGE SANS COUPLEUR <i>PATCHING VERSION WITHOUT SPLITTER</i> .....	34
9.2.	VERSION BRASSAGE AVEC COUPLEUR <i>PATCHING VERSION WITH SPLITTER</i> .....	35
<b>10.</b>	<b>CONNEXION DES BRANCHES, DES PIGTAILS OU CONNECTEURS TERRAINS <i>CONNECTING BRANCHES, PIGTAILS OR FIELD ASSEMBLY CONNECTOR</i></b> .....	<b>36</b>
10.1.	CONNEXION DES BRANCHES DANS LE CAS D'UN COUPLEUR PRÉCONNECTÉ <i>CONNECTING BRANCHES IN CASE OF PRECONNECTED SPLITTER</i> .....	36

10.2.CONNEXION DES PIGTAILS  
*CONNECTING IN THE PIGTAILS CASE*..... 37

11.2.CONNEXION D'UN CONNECTEUR TERRAIN  
*CONNECTING FIELD ASSEMBLY CONNECTOR* ..... 38

**11. FERMETURE DU BOÎTIER**  
***CLOSING THE DEVICE* ..... 38**

11.1.FERMETURE DE L'ORGANISEUR  
*CLOSING THE ORGANISER*..... 38

11.3. RÉINSTALLATION DU CAPOT  
*REASSEMBLING THE COVER*..... 40

11.4.FERMETURE DU CAPOT  
*CLOSING THE COVER*..... 41



**OUTILS NÉCESSAIRES**

- Clé triangulaire 8 mm
- Matériel de dénudage standard
- Mètre
- Matériel de découpe des joints
- Tournevis cruciforme

**REQUIRED TOOLS**

- 8 mm triangular key
- Standard stripping tools
- Measuring tape
- Standard seal cutting tools
- Cross-head screwdriver

## 1. DESCRIPTION OVERVIEW

### 1.1. Présentation du boîtier standard *Standard device overview*

Le boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE est spécialement conçu pour permettre le déploiement, au fil de l'eau, des câbles de raccordement optique.

Destiné à un usage extérieur et à une application en façade ou sur poteau, le boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE permet un câblage en piquage épi ou en piquage droit.

Le boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE existe en version brassage 12 SC (cassette de 12).


Le boîtier OutDrop se compose :

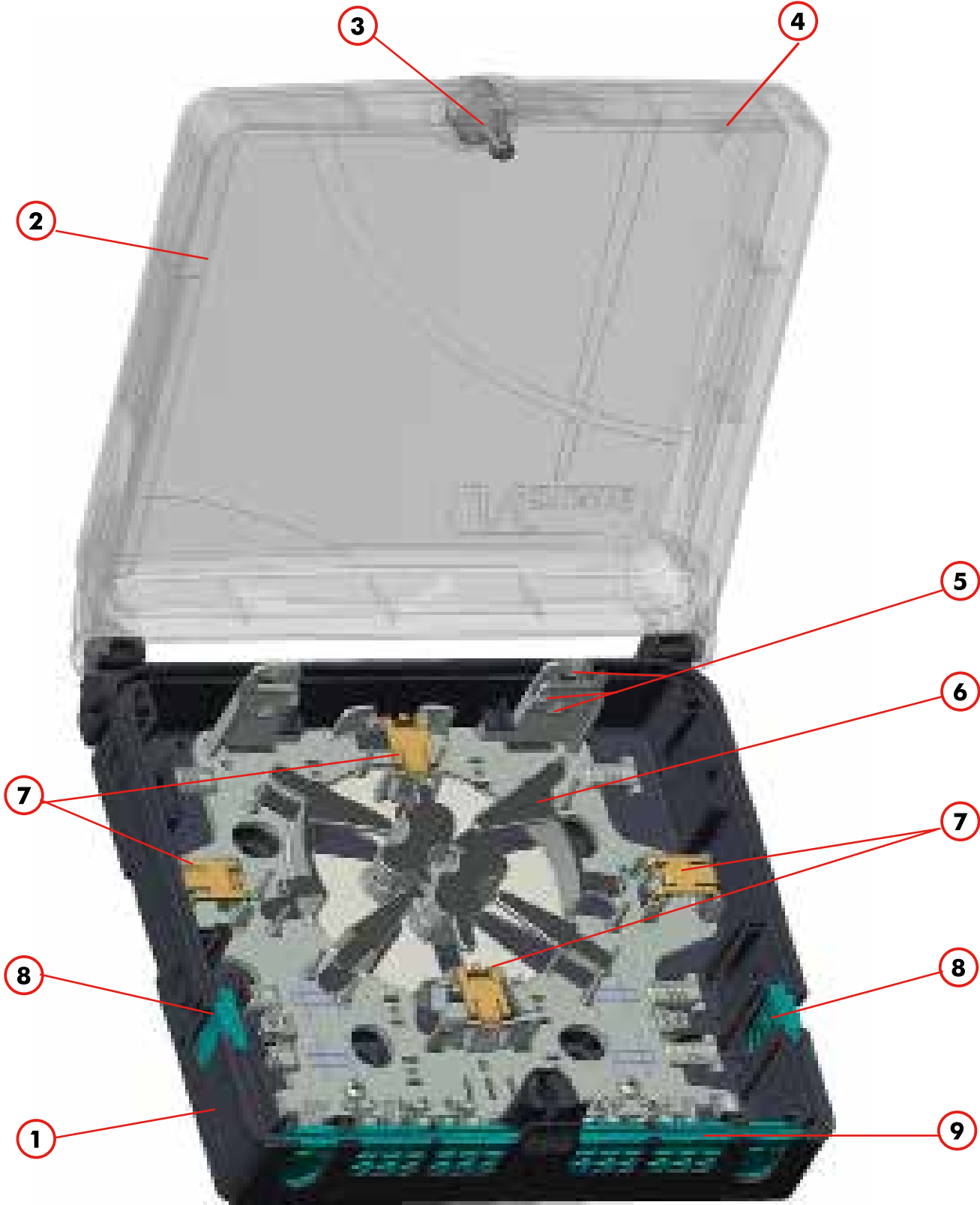
*The OutDrop 2+ Patching device is specially designed for deploying optical fibre or copper subscriber cables on demand.*

*The OutDrop 2+ Patching device can be fitted either on pole mountings or building facades and offers different cabling possibilities such as standard configuration, butt or straight mid-span configuration.*

*The OutDrop 2+ Patching device exists in patching version 12 SC (12 splice trays).*

*The OutDrop is made up of :*

	Désignation	Designation	Qté / Qty
①	Boîtier	- Case	1
②	Capot	- Cover	1
③	Serrure triangulaire (en option, montée sur le boîtier, clé non fournie)	- Triangular key lock (optional, mounted on the device, key not supplied)	1
④	Etiquette  (en option, à coller)	- Safety sticker (optional)	1
⑤	Butées de retenue pour cassettes d'épissurage	- Splice tray hinges	1
⑥	Plateau organisateur (monté sur le boîtier)	- Organizer (mounted on the device)	1
⑦	Volets (à monter)	- Shutters (not mounted)	4
⑧	Joints d'étanchéité latéraux	- Lateral seals	2
⑨	Joint d'étanchéité long pour câble principal et câbles de distribution	- Mixed use seal (for main cable and distribution cables)	1



### 1.1.1. Boîtier brassage 12 SC Patching version 12 SC

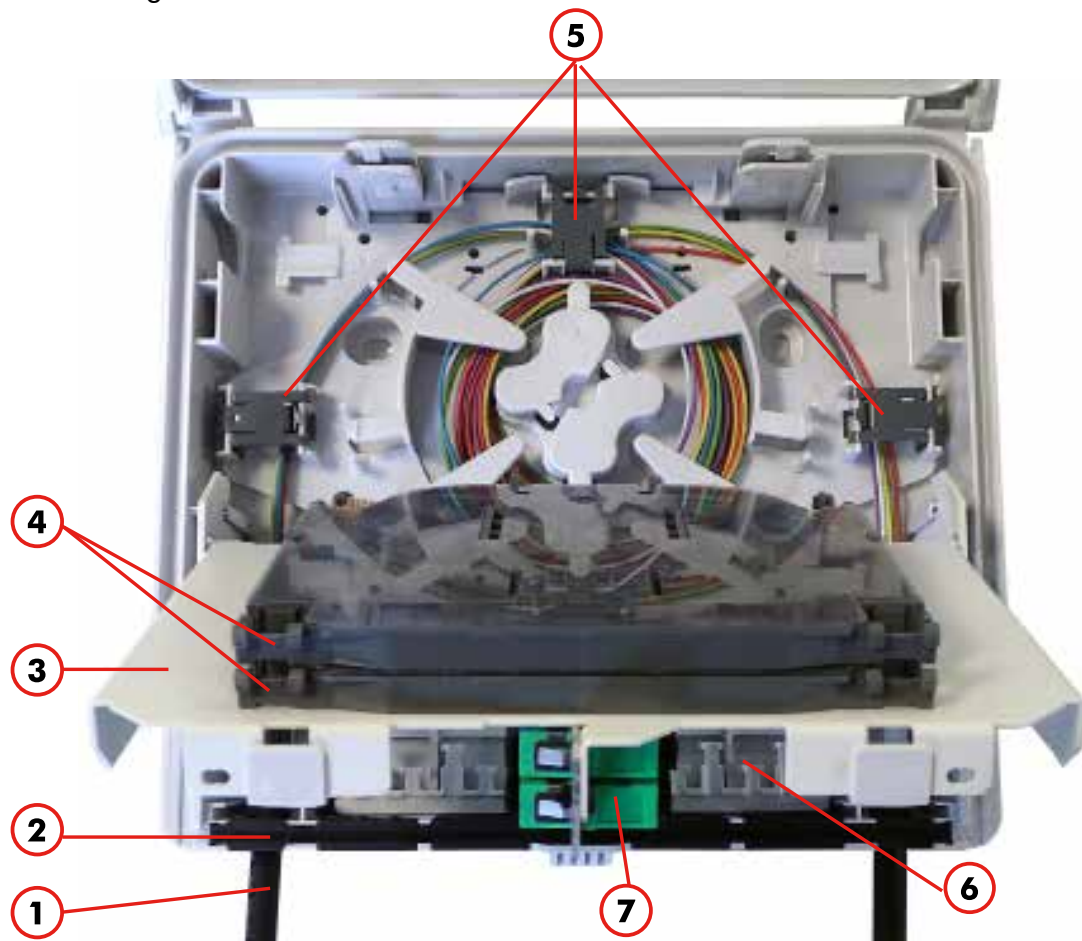


Fig. Version brassage 12 SC  
Patching version 12 SC

Désignation	Designation	Qté / Qty
① Câble principal	Main cable	1
② Joint d'étanchéité long pour câble principal et câbles de distribution	- Mixed use seal (for main cable and distribution cables)	1
③ Platine pivotante	Swivelling tray	1
④ Cassettes d'épissurage	Splice trays	2
⑤ Anneaux de lovage à volets	- Coiling rings with shutters	4
⑥ Dispositif d'arrimage	- Clamping device	1
⑦ Panneau de brassage SC / LC	- Patch area SC / LC	1*

\* En version brassage, l'OUTDROP 2+ BRASSAGE peut être équipé de 3 panneaux de brassage différents, installés selon configuration :

- panneau 8 raccords SC + 1.
- panneau 12 raccords SC.
- panneau 8 raccords duplex SC.
- raccords LC

L'ensemble des versions peut accueillir un maximum de 2 cassettes de 12 épissures chacune.

Les cassettes permettent l'installation de coupleurs 1x4 et 1x8.

En cas d'utilisation de 2 coupleurs, l'installation coupleurs se fait sur une cassette dédiée.

*\*In patching configuration, and according to client specifications, the OutDrop 2+ Patching device may come with one of the following patch panels:*

- 8 +1 SC adapters.
- 12 SC adapters.
- 8 SC duplex adapters.
- LC adapters.

*All versions can host up to 2 splice trays; each hosting up to 12 splices.*

*Splice trays can host both 1x4 and 1x8 splitters.*

*When using 2 splitters, each splitter should be installed on a dedicated splice tray.*



En cas d'utilisation d'un panneau 16 raccords, doubler l'arrimage sur les tés.

*When using a 16 adapters patch panel, double the clamping on the supports.*



### Zones de lovage et d'arrimage :

1. Une zone d'arrimage pour câbles de distribution.
2. Deux zones d'arrimage pour câble principal (vertical ou horizontal) (2).
3. Un tambour de lovage interne permettant un lovage en S
4. Une zone de lovage des modules issus du câble principal.
5. Zone d'acheminement des modules du câble principal ou des câbles de distribution vers les cassettes.

### Coiling and clamping zones:

1. A clamping zone for distribution cables.
2. Two clamping zones for the main cable (vertical or horizontal clamping) (2).
3. An internal coiling drum for pattern
4. A coiling area for bundles shunted from the main cable.
5. Routing area for bundles shunted from the main cable or distribution cables towards splicing trays.

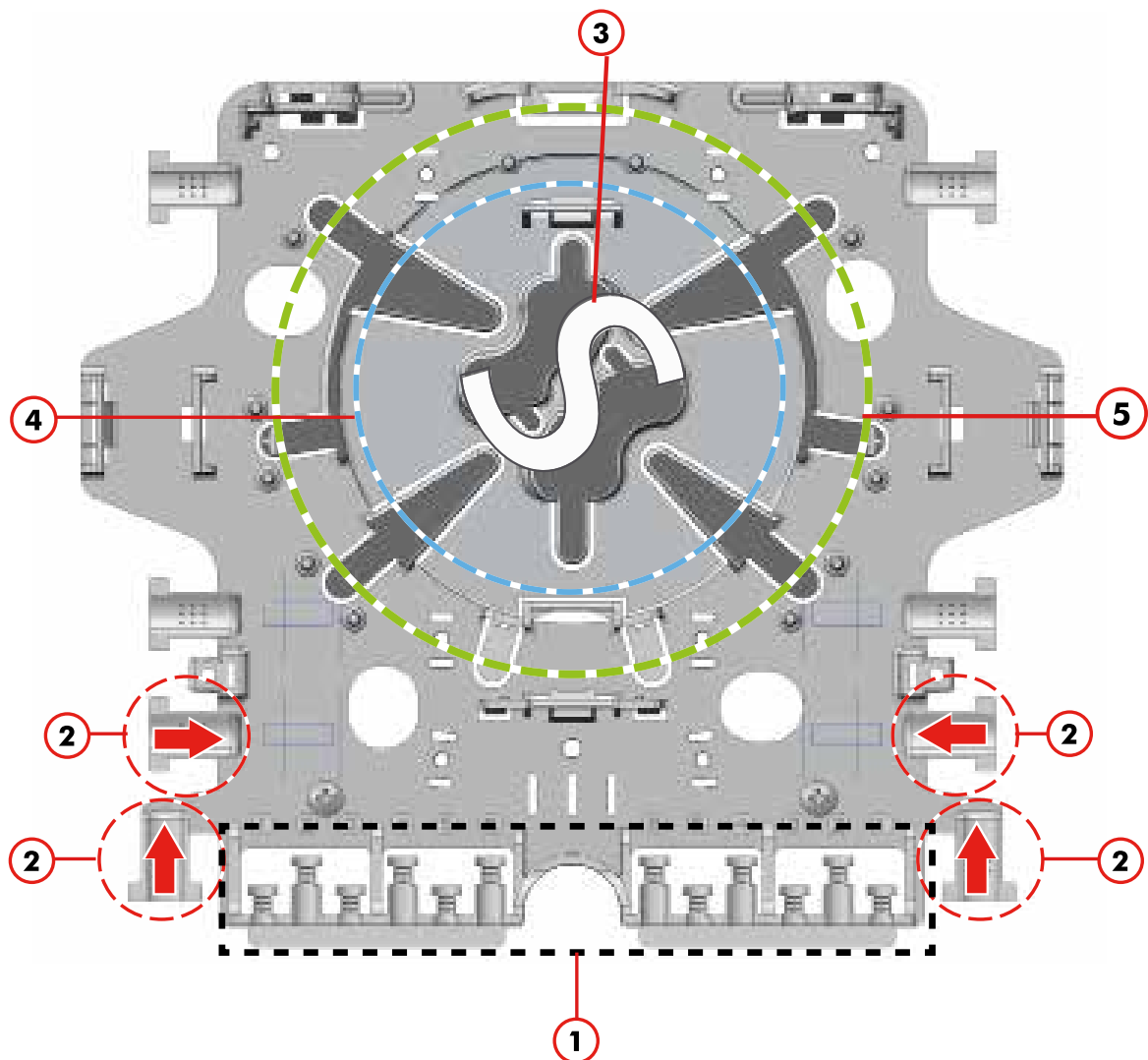


Fig. Zones de lovage et d'arrimage du dispositif OUTDROP 2+ BRASSAGE  
Coiling and clamping zones of the OutDrop 2+ Patching device

## 1.1.2. Cassettes d'épissurage Splicing trays

Les cassettes d'épissurage livrées avec le boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE permettent :

- la mise en place de supports d'épissure d'une longueur de 45 à 60 mm,
- le lovage des surlongueurs de fibre 250  $\mu\text{m}$ .

Les deux cassettes d'épissurage se composent des éléments suivants :

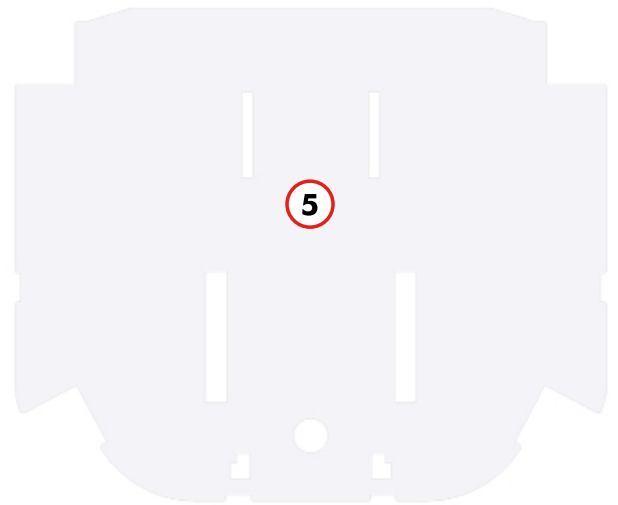
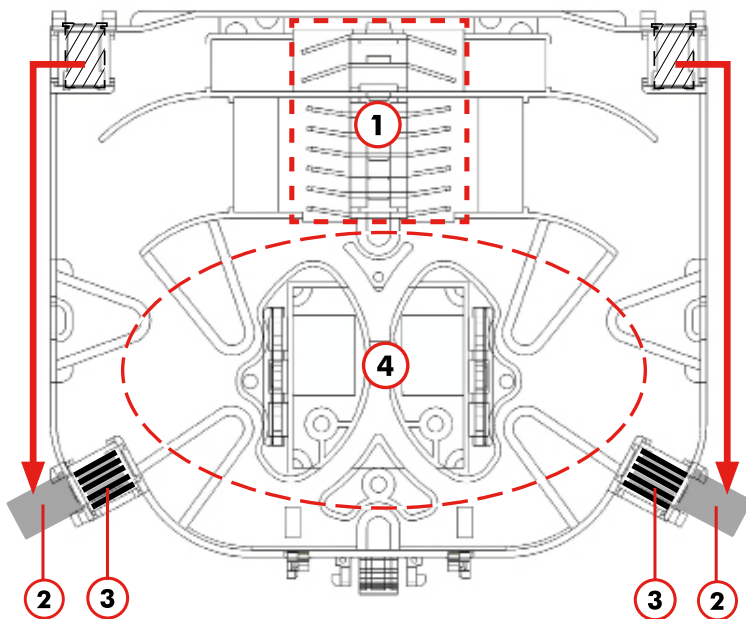
- 1-** 1 support d'épissurage,
- 2-** 2 volets de maintien,
- 3-** 2 peignes en plastique,
- 4-** 1 zone de lovage,
- 5-** 1 couvercle de protection transparent.

*The splicing trays of the OutDrop 2+ Patching device allow:*

- the installation of splice holders with a length 45 to 60 mm.
- the coiling of extra 250  $\mu\text{m}$  fibre lengths.

*The two splicing trays are made up of the following elements:*

- 1-** 1 splice holder,
- 2-** 2 shutters,
- 3-** 2 plastic combs,
- 4-** 1 coiling area,
- 5-** 1 transparent plastic cover.



La capacité maximale du boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE est de 48 épissures de fibres G652.

*The OutDrop 2+ Patching device has a maximal capacity of 48 splices of G652 optical fibres.*

## 1.1.3. Caractéristiques techniques Technical characteristics

Matériaux	<b>Extérieur :</b> Boîtier et couvercle thermo-plastique <b>Intérieur :</b> Cassettes en polycarbonate	Materials	<b>External:</b> Thermoplastic case and cover <b>Internal:</b> Polycarbonate splice trays
Capacité	Max. 2 cassettes de 12 épissures chacune.	Capacity	Up to 4 splice trays holding up to 12 fo each.
Entrées de câbles	4 ports pour câble principal, Ø 14 mm maxi. 12 ports pour câbles abonnés, Ø 4 à 8 mm.	Cable ports	4 ports for main cable, Ø 14mm max. 12 cable ports for subscriber cables Ø 4 to 8mm.
Étanchéité	IP55	Tightness	IP55

- Poids (à vide) : 1,200 kg
- Aspect : RAL 7035
- Dimensions (mm) - voir page suivante :  
245 X 234 x 78 mm

- Weight (empty): 0,700 kg
- Finish: RAL 7035
- Dimensions (mm) - see next page:  
245 X 234 x 78 mm

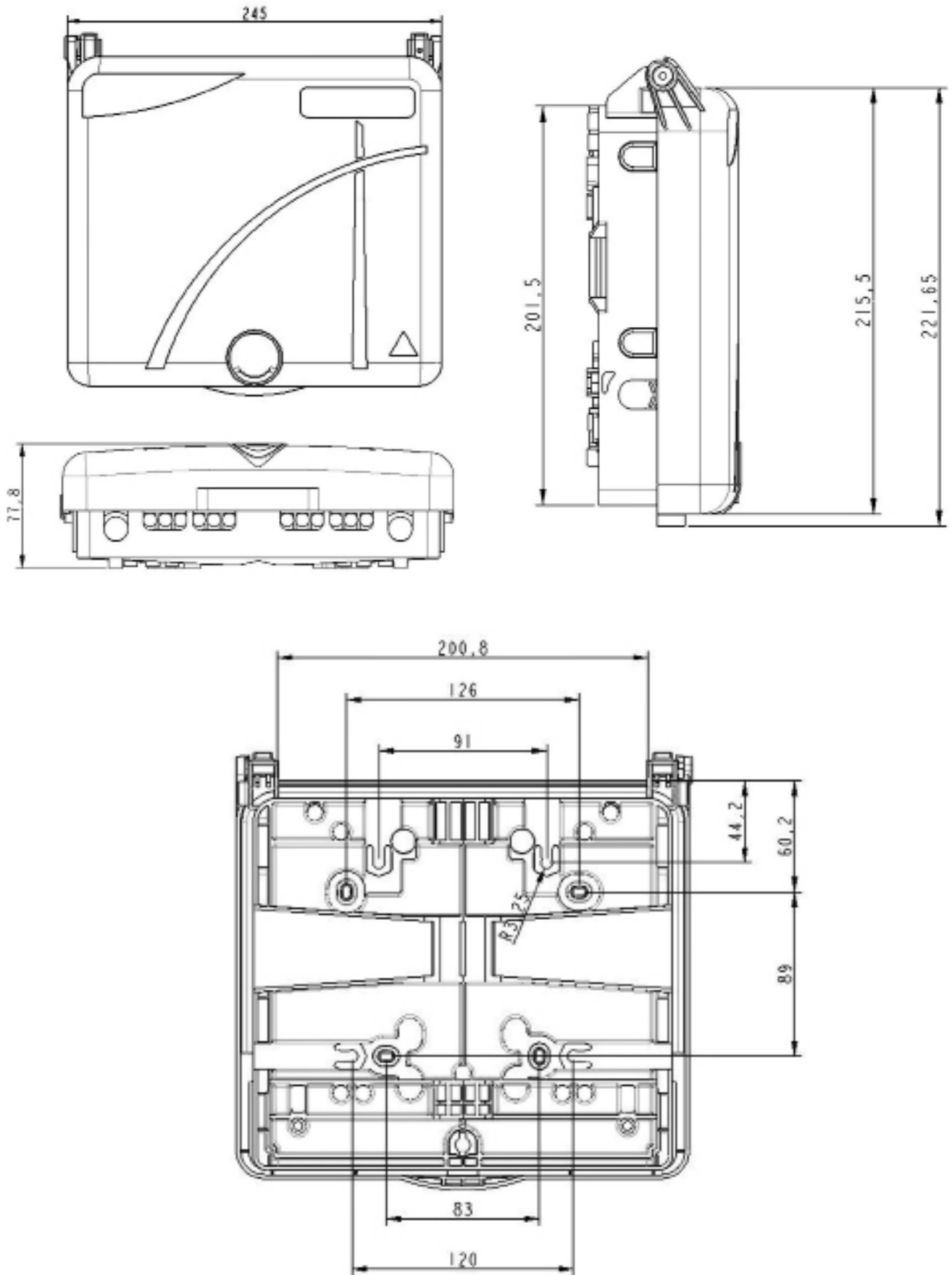


Fig. Boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE : dimensions  
Dimensions of the OutDrop 2+ Patching device

## 2. KITS FOURNIS PROVIDED KITS

Le boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE est livré avec les éléments suivants :

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 kit de fixation murale,</li> <li>- 1 kit de peignes,</li> <li>- 1 kit de colliers de fixation de câbles.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 wall mounting kit,</li> <li>- 1 combs kit,</li> <li>- 1 plastic ties kit.</li> </ul> |
|--|---|

*The OutDrop 2+ Patching device includes the following elements:*

### 2.1. Kit de fixation murale Wall mounting kit

Le kit de fixation murale est composé des éléments suivants :

*The wall mounting kit contains the following elements:*

Désignation	Designation	Qté / Qty
Vis de fixation Ø 6	- Fixation screws Ø 6	4
Chevilles de fixation Ø 8	- Wall anchors Ø 8	4
Rondelles	- Washers	4
Etiquette (en option)	- Laser safety tag (optional)	1



### 2.2. Kits de peignes Comb kits

#### 2.2.1. Kit de peignes spécifiques micromodules Microbundle Comb kit

Le peigne dédié aux pigtails de  $\text{Ø}1,1$  mm est le peigne plastique 25 ( $\text{Ø}900 \mu\text{m}$ ) avec outils d'aide à la mise en place des micro-modules. *The specific comb used for  $\text{Ø}1,1$  mm pigtails is the plastic comb 25 ( $\text{Ø}900 \mu\text{m}$ ), with tool.*

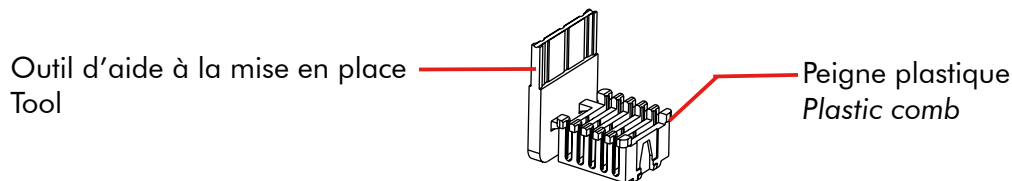


Fig. Peigne pour micromodule  $\text{Ø}900 \mu\text{m}$  et outil d'aide à la mise en place  
Plastic comb for  $\text{Ø}900 \mu\text{m}$  microbundle and its tool

#### 2.2.2. Grappe de peignes spécifiques loose tube Loose tube Comb kit

Le kit de peignes est composé des éléments suivants : *The comb kit contains the following elements:*

- 3 peignes en plastique n°1,  $\text{Ø}1,6$  mm,      – 3 plastic combs n°1,  $\text{Ø}1.6$  mm,
- 3 peignes en plastique n°2,  $\text{Ø}2,4$  mm,      – 3 plastic combs n°2,  $\text{Ø}2.4$  mm,
- 3 peignes en plastique n°3,  $\text{Ø}2,8$  mm.      – 3 plastic combs n°3,  $\text{Ø}2.8$  mm.



$\text{Ø} 1,6$  mm



$\text{Ø} 2,4$  mm



$\text{Ø} 2,8$  mm

Fig. Peignes spécifiques loose tube  
Loose tube combs

### 2.3. Kit de colliers de fixation de câbles *Plastic ties kit*

Le kit de colliers plastique est composé des éléments suivants :

- 4 colliers de fixation en plastique translucide grand modèle, utilisés pour la fixation du câble de distribution ;
- 12 colliers de fixation en plastique petit modèle, utilisés pour la fixation des câbles abonnés.

*The plastic ties kit contains the following elements:*

- *4 large translucent plastic ties, used to tie the main cable;*
- *12 small plastic ties; used to tie client cables.*

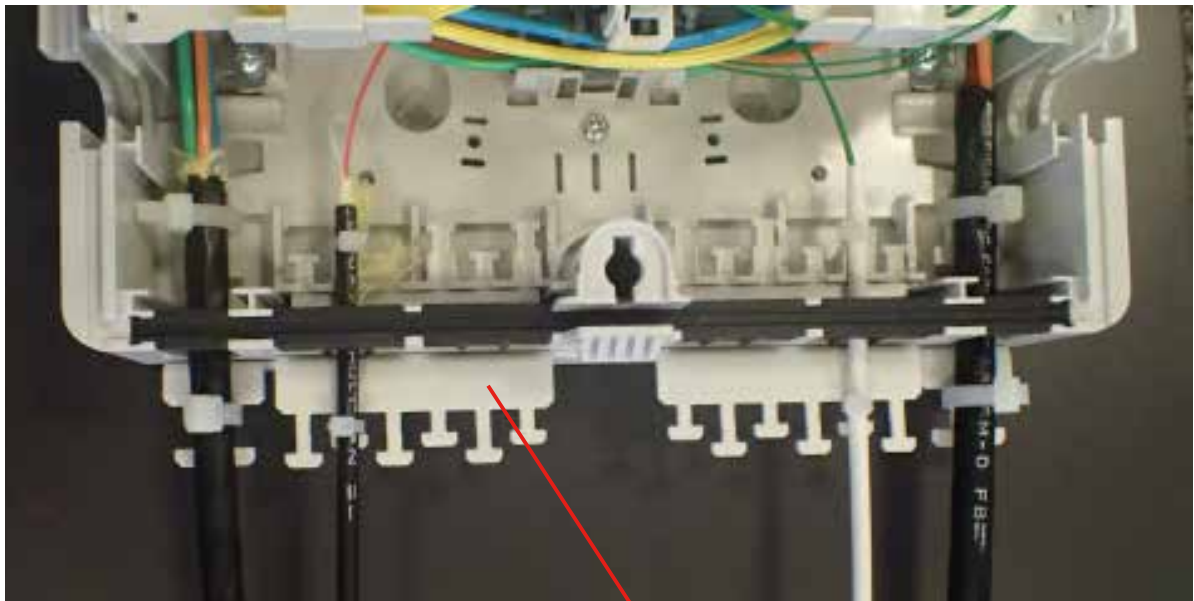
### 3. KITS OPTIONNELS **OPTIONAL KITS**

2 kits d'arrimage sont disponibles en option :

- 1 kit de fixation du boîtier, comprenant un support universel, 2 écrous et 2 rondelles ;
- 1 kit de tés d'arrimage externe. **A**

*2 clamping kits are available as an option:*

- *1 mounting kit, containing a universal support mounting; 2 nuts and 2 washers.*
- *1 external clamping kit with T-square clamps.*



**A**

## 4. PRÉPARATION DU BOÎTIER PREPARING THE DEVICE

### 4.1. Ouverture du boîtier Opening the device



Pour les boîtiers ne disposant pas de serrure, passer directement à l'étape n°2.

*If your device is not equipped with a lock, please proceed to step 2 directly.*

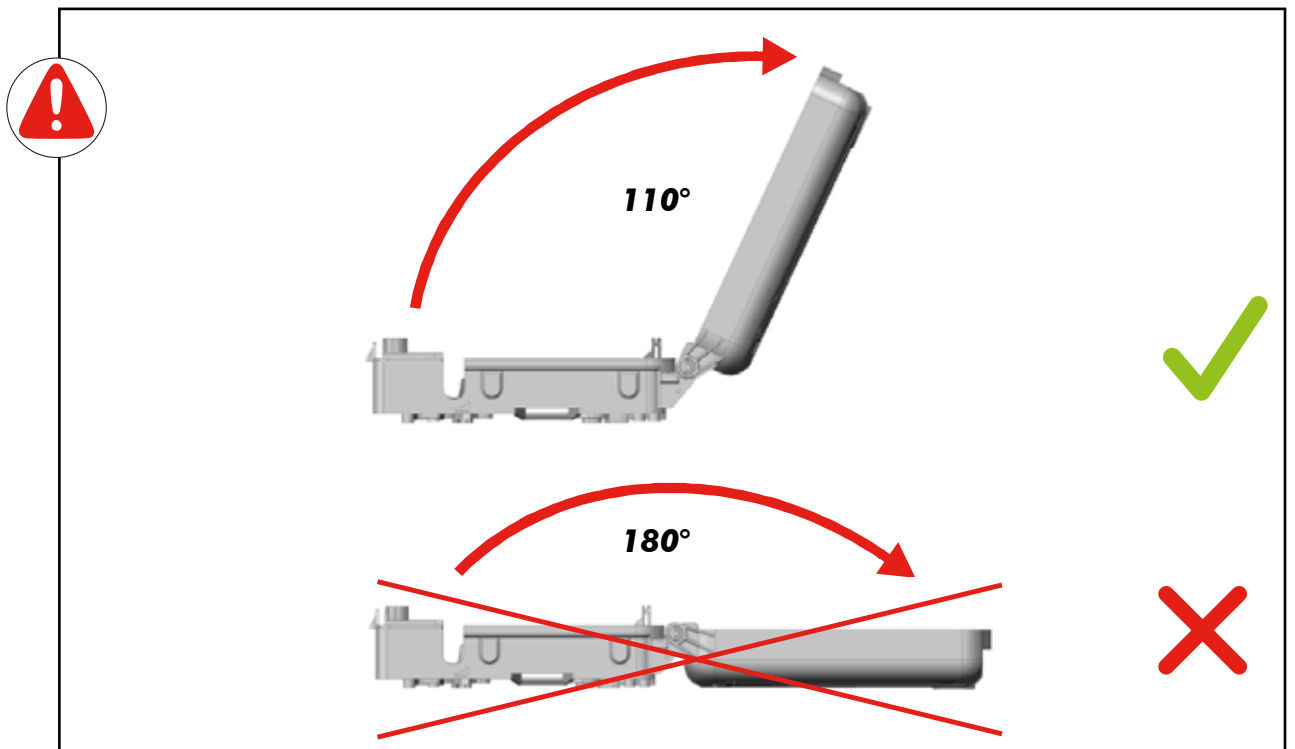
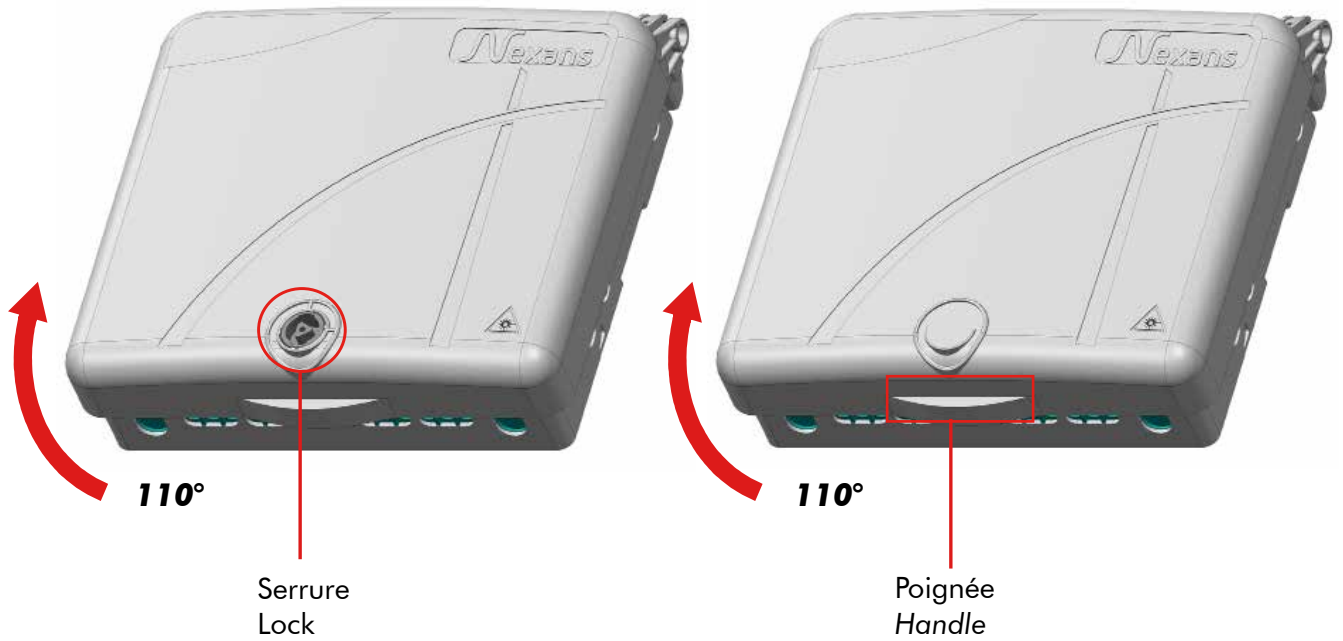
1. Utiliser une clé triangulaire 8 mm (non fournie) pour faire pivoter le 1/4 tour dans le sens anti-horaire et déverrouiller le boîtier.
2. Faire pivoter le capot à 110° vers le haut.

1. Use a 8 mm triangular key (not included) to operate an anticlockwise rotation and unlock the device.
2. Rotate the cover 110° upwards to open the device.



Fig. Ouverture du boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE  
Opening the OutDrop 2+ Patching device





### 4.2. Dépose du capot *Disassembling the cover*

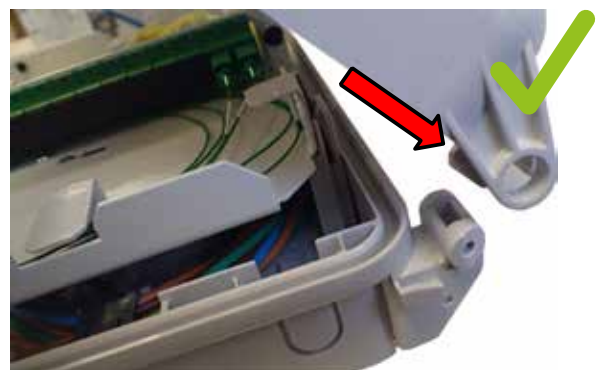
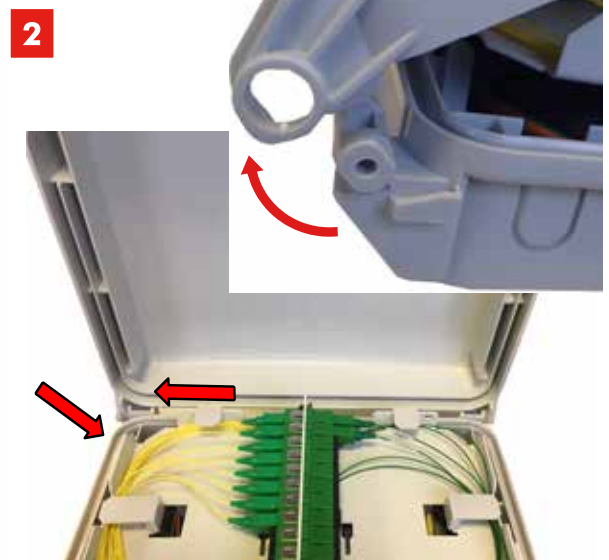
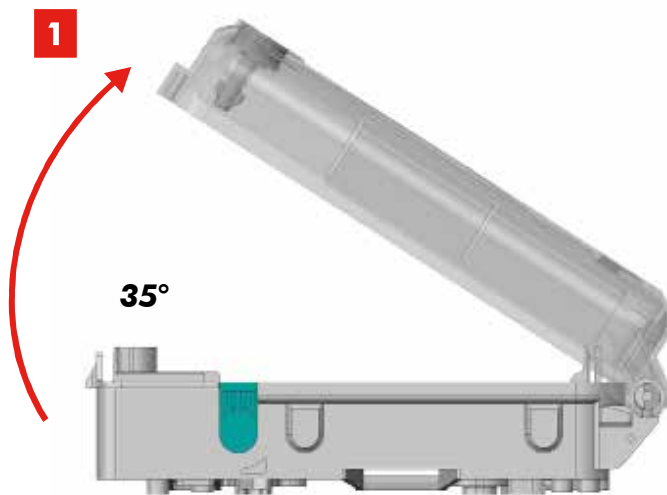


Le capot du dispositif est conçu pour rester ouvert lors des interventions à l'intérieur du boîtier. La dépose du capot est donc optionnelle.

*The cover of the device is designed to remain open while operators proceed to splicing operations. The cover disassembly is optional.*

1. Incliner le capot à 35° environ.
2. Exercer une pression de l'intérieur du boîtier vers l'extérieur, jusqu'à ce que la partie gauche du capot se désolidarise.
3. Conserver la même inclinaison et faire coulisser le capot vers la droite pour le désolidariser totalement.

1. Perform a 35° rotation on the cover .
2. Push the inner part of the cover until its left part comes off the device.
3. Keeping the 35° angle, gently slide the cover to the right to remove it totally.



### 5. INSTALLATION DU BOÎTIER MOUNTING

#### 5.1. Cas de l'installation murale Wall mounting

- |  |   |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Localiser les 4 opercules de fixation sur le dispositif.</li> <li>2. Choisir 2 gabarits de perçage et désoperculer à l'aide d'un tournevis.</li> <li>3. Utiliser les chevilles et les vis de fixation pour procéder à la fixation murale du dispositif.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Identify the 4 cover plates on the device.</li> <li>2. Choose 2 of them and pierce them using a screwdriver.</li> <li>3. Use the wall anchors and the fixation screws to mount the device on the wall.</li> </ol> |
|--|---|



**Si le boîtier est déjà câblé, veiller à ne pas endommager les fibres.**

**Please be careful not to break the fibres if the device is already equipped with fiber optic.**

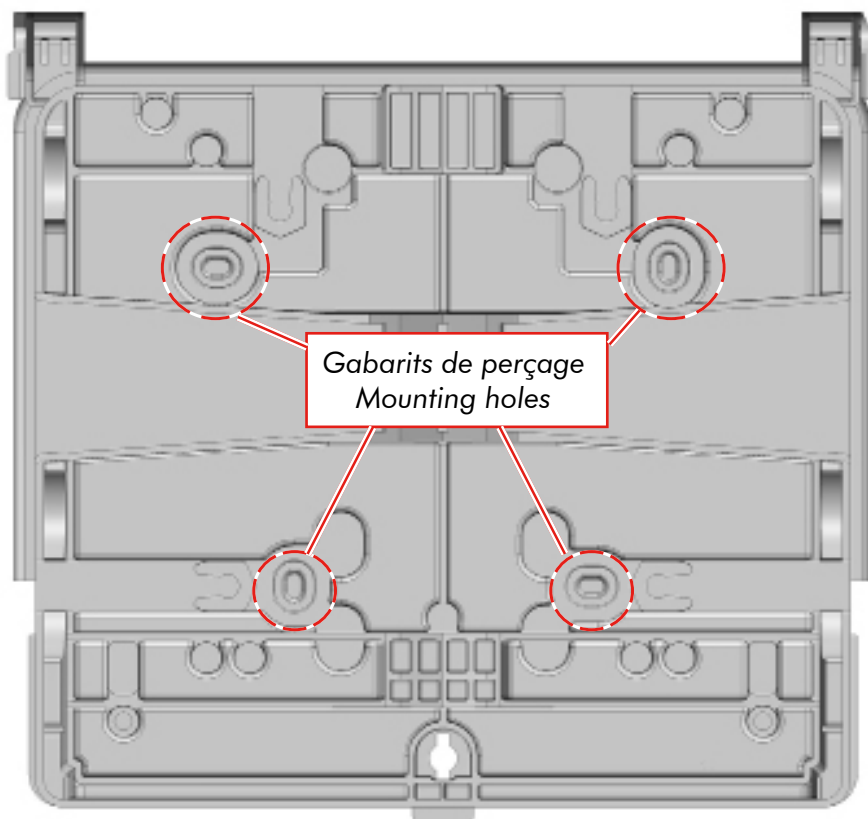


Fig. Gabarits de perçage - vue du dessous du boîtier  
Mounting holes - bottom view



**Choisir et utiliser 2 gabarits pour le perçage et l'installation des chevilles.**

**Choose and use 2 mounting holes to fit the anchors.**

## 5.2. Cas de l'installation directe sur poteau *Direct pole mounting*

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Localiser les fentes au dos du boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE.</li> <li>2. Insérer un collier de fixation (feuillard inox) dans les fentes.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Identify the slots at the rear of the OutDrop 2+ Patching.</li> <li>2. Insert the mounting strap (stainless steel metal strip) in the slots.</li> </ol> |
|---|---|



**La largeur du collier (feuillard inox) ne doit pas dépasser 25 mm.**

**The width of the mounting strap (stainless steel metal strip) must not exceed 25mm.**

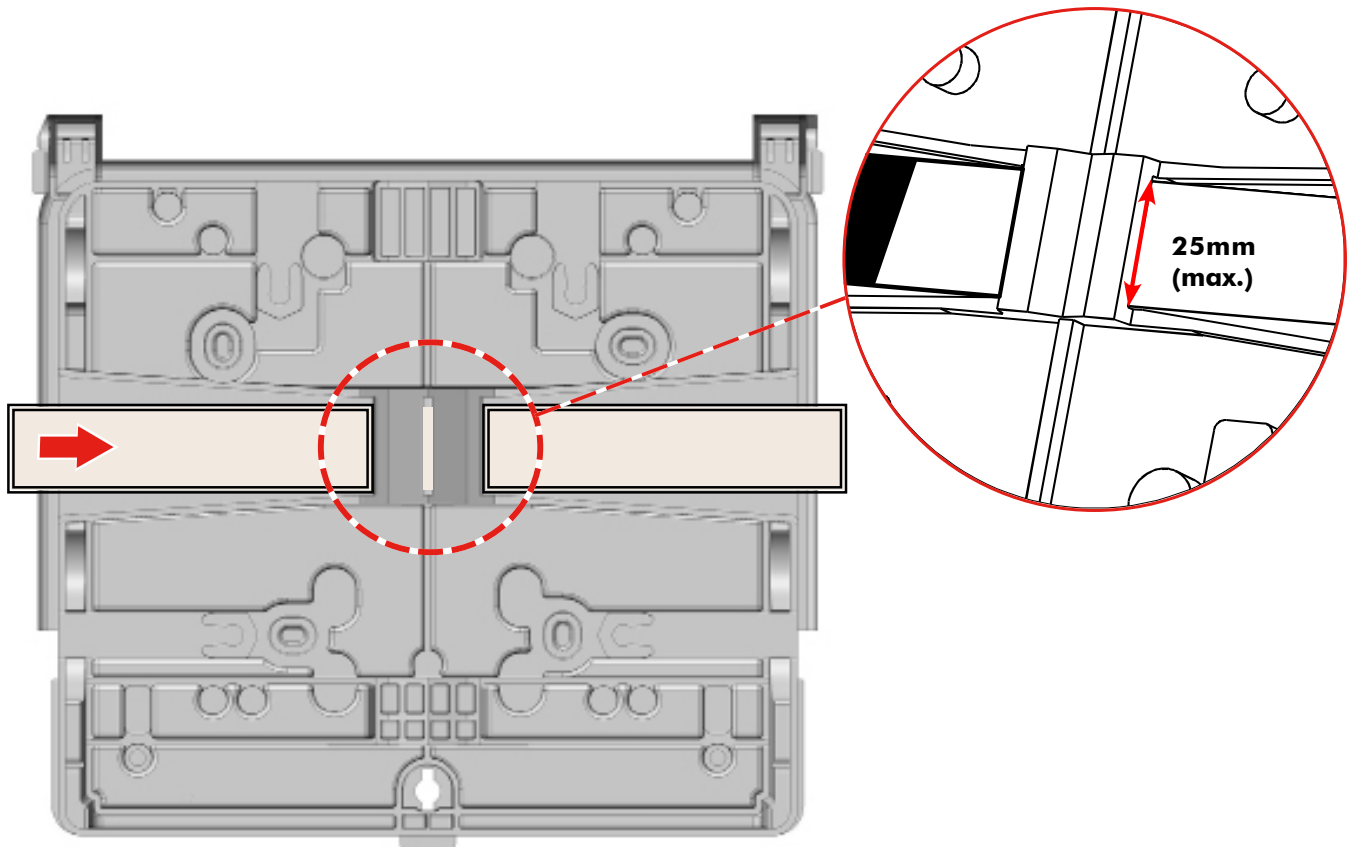
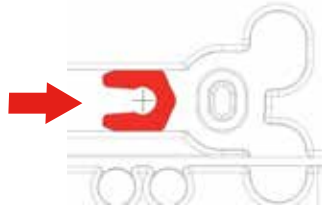


Fig. Installation du collier de fixation  
Installing the mounting strap

### 5.3. Cas de l'installation avec un support universel (option) Universal support mounting (option)

1. Sélectionner la position de fixation du/des support(s) universel(s) ( **A** et/ou **B** ).
2. Insérer les vis dans le logement prévu à cet effet.

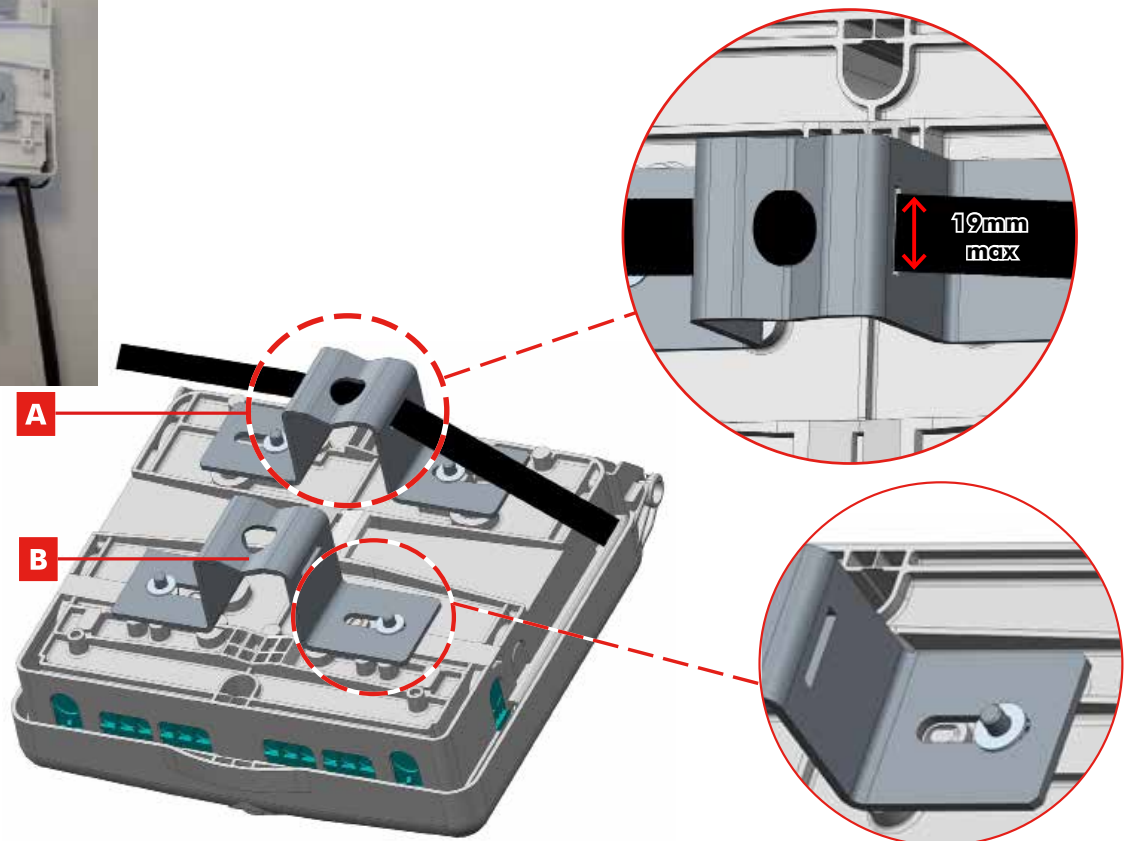


3. Fixer le support universel à l'aide des deux écrous et rondelles prévus à cet effet.
4. Insérer un collier de fixation dans les fentes du support universel et fixer l'ensemble au poteau.



**La largeur du collier (feuillard inox) ne doit pas dépasser 19 mm.**

**The width of the collar (stainless steel metal strip) must not exceed 19mm.**



### 5.4. Préparation et mise en place des joints d'étanchéité *Preparing and installing the cable seals*

#### 5.4.1. Joint d'étanchéité principal *Main cable seal*



**Afin de préserver l'étanchéité du boîtier, veiller à découper uniquement les entrées nécessaires et à bien repositionner le joint principal après l'opération.**

**In order to preserve the sealing control of the device, cut out the necessary cable entries only. Also make sure the main cable seal is properly installed after the intervention.**

Le joint d'étanchéité principal est composé des zones suivantes :

- 2 passages pour câbles principaux **A**.
- 4x3 passages pour câbles secondaires **B**.

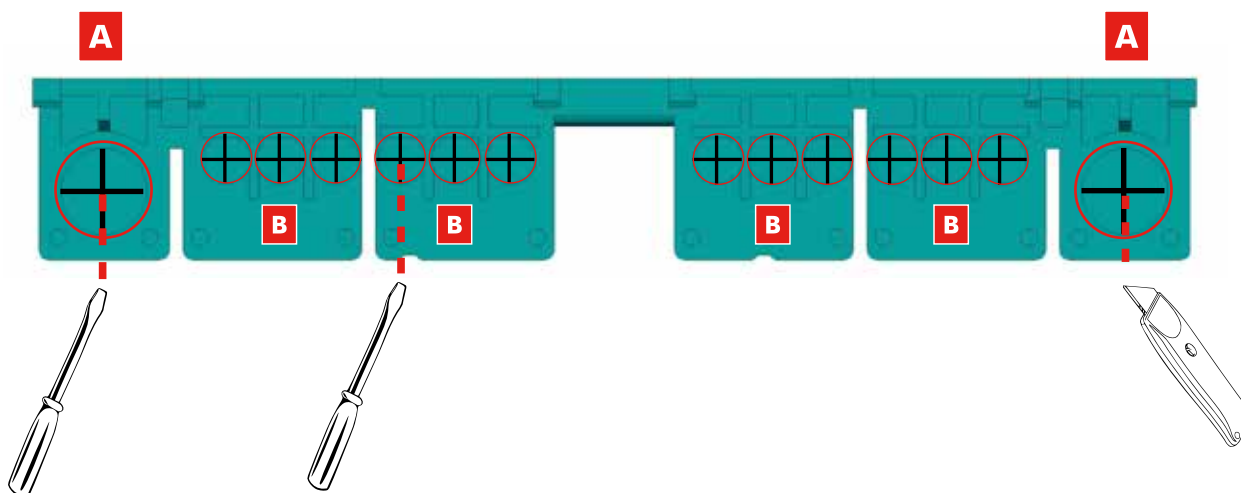
The main cable seal is made up of the following areas:

- 2 main cable entries **A**.
- 4x3 secondary cable entries **B**.



Ces passages doivent être découpés selon le nombre de câbles utilisés uniquement.

Cable entries must be specifically cut out according to the number of cables used.



1. À l'aide d'un tournevis ou d'un outil pointu, percer les 2 passages en forme de croix.
2. À l'aide d'un cutter, pratiquer une incision verticale au niveau des 2 passages de câbles principaux **A** comme indiqué sur le schéma.

1. Use a screwdriver or a sharp tool to perform a x-shaped hole and allow cable entries.
2. Perform a vertical incision as depicted above in **A** using a box cutter.

### 5.4.2. Joints d'étanchéité latéraux (option) Lateral seals (optional)



**Afin d'éviter tout problème d'étanchéité, il est recommandé de contrôler la propreté des joints, et de ne procéder à leur découpe qu'en cas d'utilisation effective.**

**To avoid any sealing control issues, please control the cleanliness of the seals and cut them only if intending to use them.**

1. Découper les entrées de câble en forme de croix sur les 2 joints latéraux.
2. Insérer les 2 joints latéraux dans les orifices dédiés, en respectant le sens d'introduction (rainures alignées).

1. Cut the 2 lateral seals in a cross shape.
2. Insert the 2 lateral seals in the dedicated housings. Make sure they are installed properly (grooves aligned).

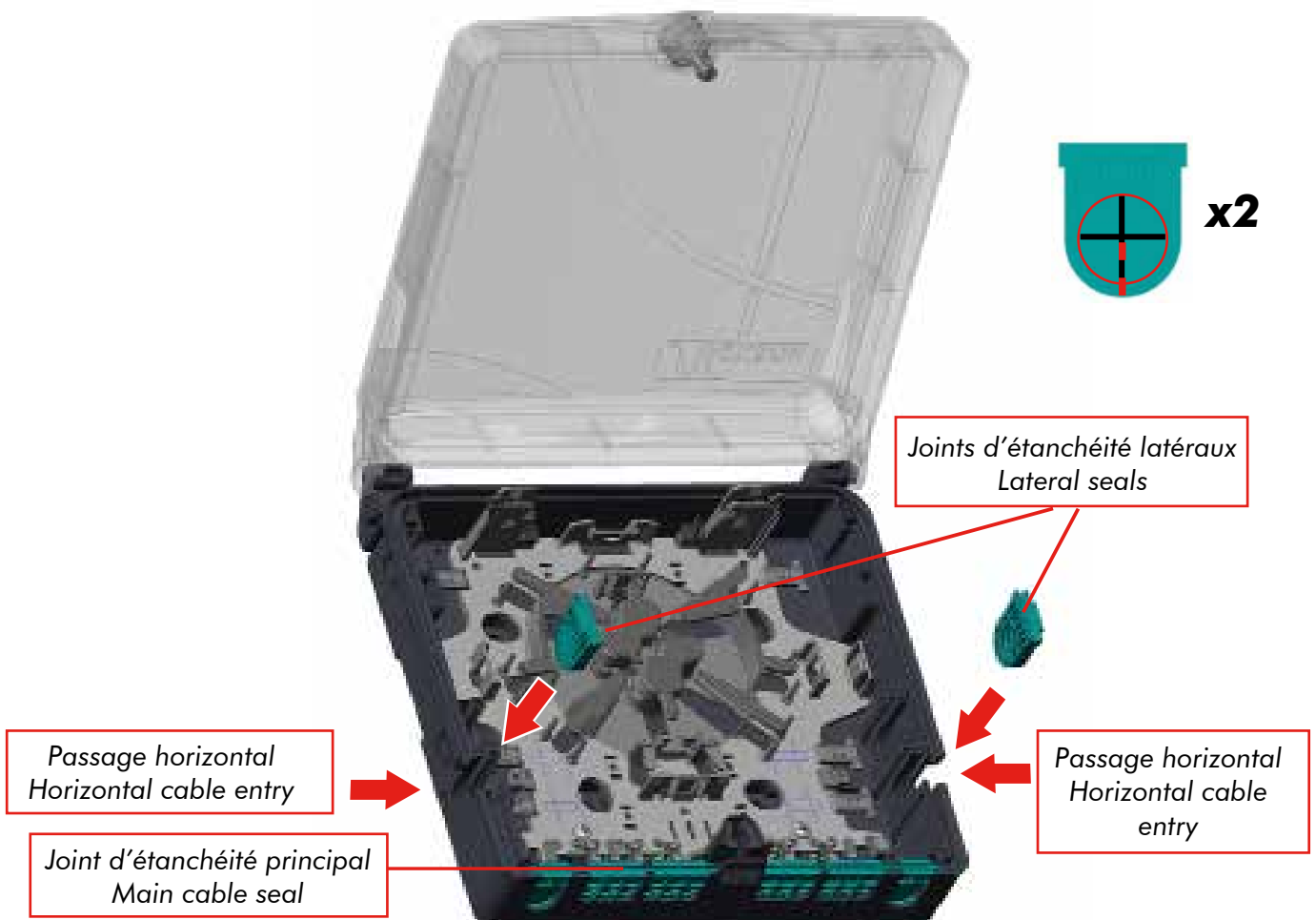


Fig. Mise en place des joints d'étanchéité  
Installing the cable seals

### 6. PRÉPARATION DE L'ORGANISEUR BRASSAGE PREPARING THE PATCHING ORGANIZER

#### 6.1. Ouverture et fermeture de l'organiseur Opening and closing the organizer

- |  |   |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pour ouvrir l'organiseur, ramener délicatement la platine vers vous pour la décrocher des deux butées de retenue.</li> <li>2. Pour fermer, pousser délicatement l'organiseur et clipser sur le support de fixation.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. To open the organizer, gently pull the plate from their hinge.</li> <li>2. To close the organizer, gently push and clip them on their hinge.</li> </ol> |
|--|---|



**Afin de ne pas endommager les cassettes, veillez à bien décrocher l'organiseur avec les deux cassettes maintenues**

**In order not to damage the splice trays, please make sure unclipping the organizer with the two cassettes maintained**

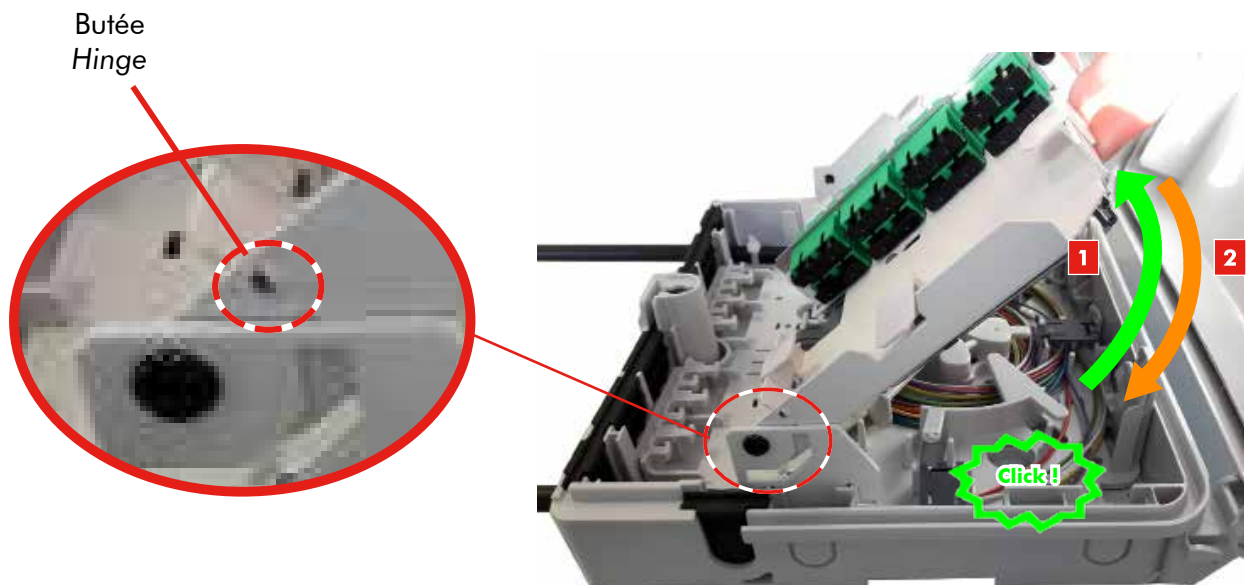


Fig. Ouverture et fermeture de l'organiseur  
Opening and closing the organizer



Si l'intervention vise uniquement à raccorder un nouvel abonné (raccordement réseau déjà effectué), se reporter directement à la page <?>.

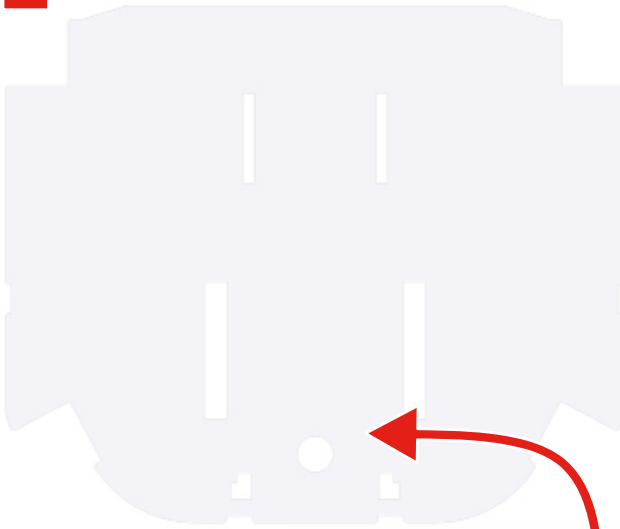
If the intervention solely aims at connecting a new client (network connexion already set up), please refer to page <?> directly.



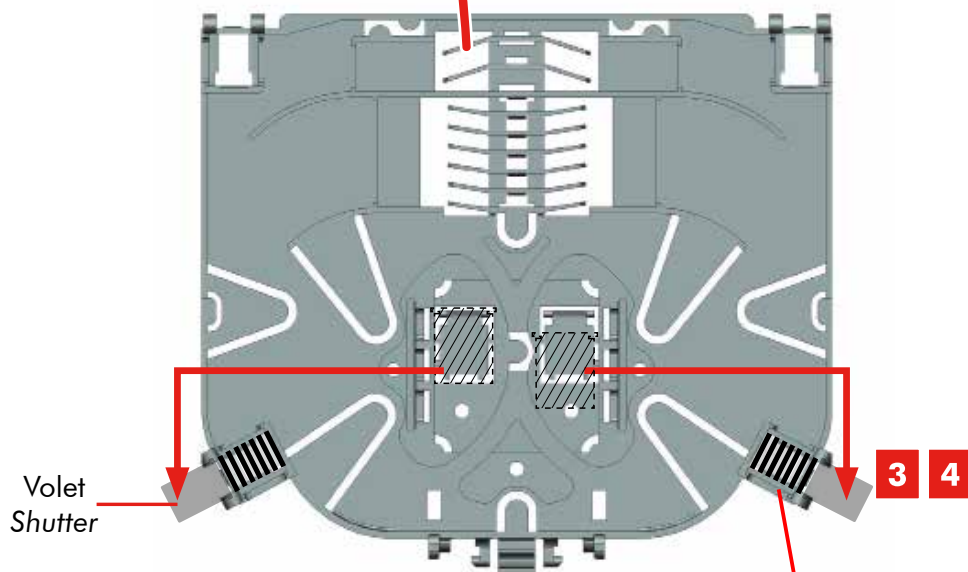
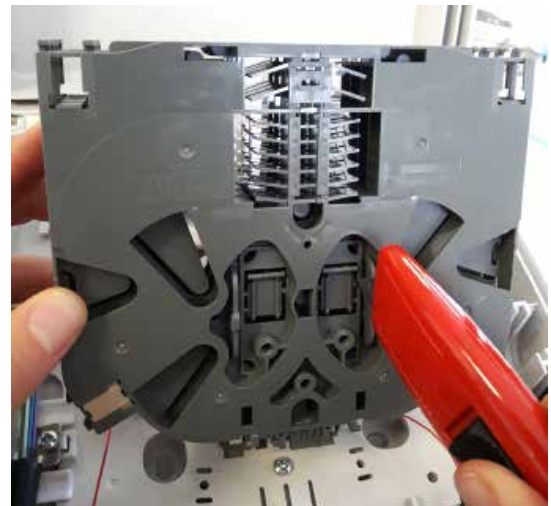
### 6.2. Préparation des cassettes *Preparing the splice trays*

- |   |  |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Détacher le couvercle de protection transparent de chaque cassette d'épissurage.</li> <li>2. Détacher les volets des cassettes et les clipser de chaque côté.</li> <li>3. Détacher les outils d'aide à la mise en place des peignes en plastique fournis dans le kit et les conserver.</li> <li>4. Mettre en place 2 peignes (selon le type de câble utilisé) sur chaque cassette.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remove the protection cover from each splicing tray.</li> <li>2. Detach the shutters from the splice trays and clip them on each side.</li> <li>3. Detach the plastic tools provided in the combs kit and keep them for further use.</li> <li>4. Place 4 combs (according to the cable type) on each splicing tray.</li> </ol> |
|---|--|

**1**



**2**



Peigne spécial pigtails  
Special comb for pigtails

### 7. PRÉPARATION ET INSTALLATION DU CÂBLE PRINCIPAL PREPARING AND INSTALLING THE MAIN CABLE

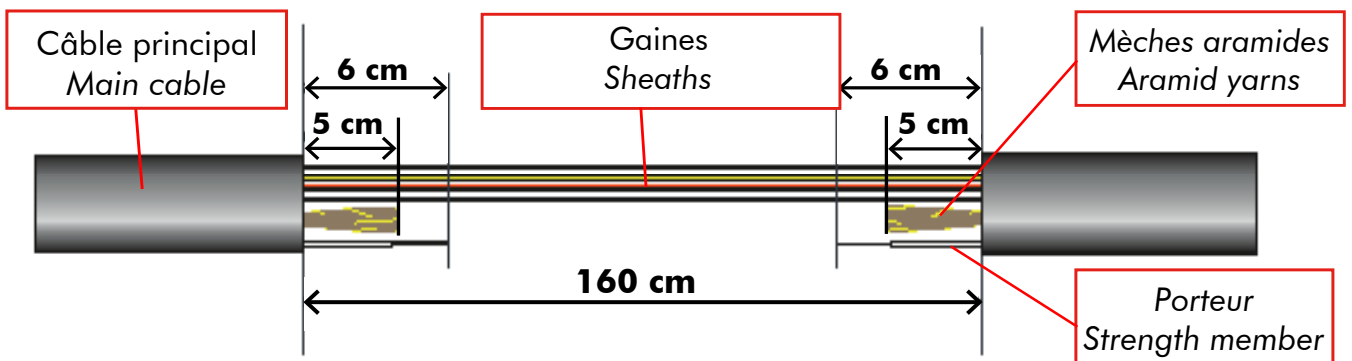
#### 7.1. Préparation du câble principal Main cable preparation



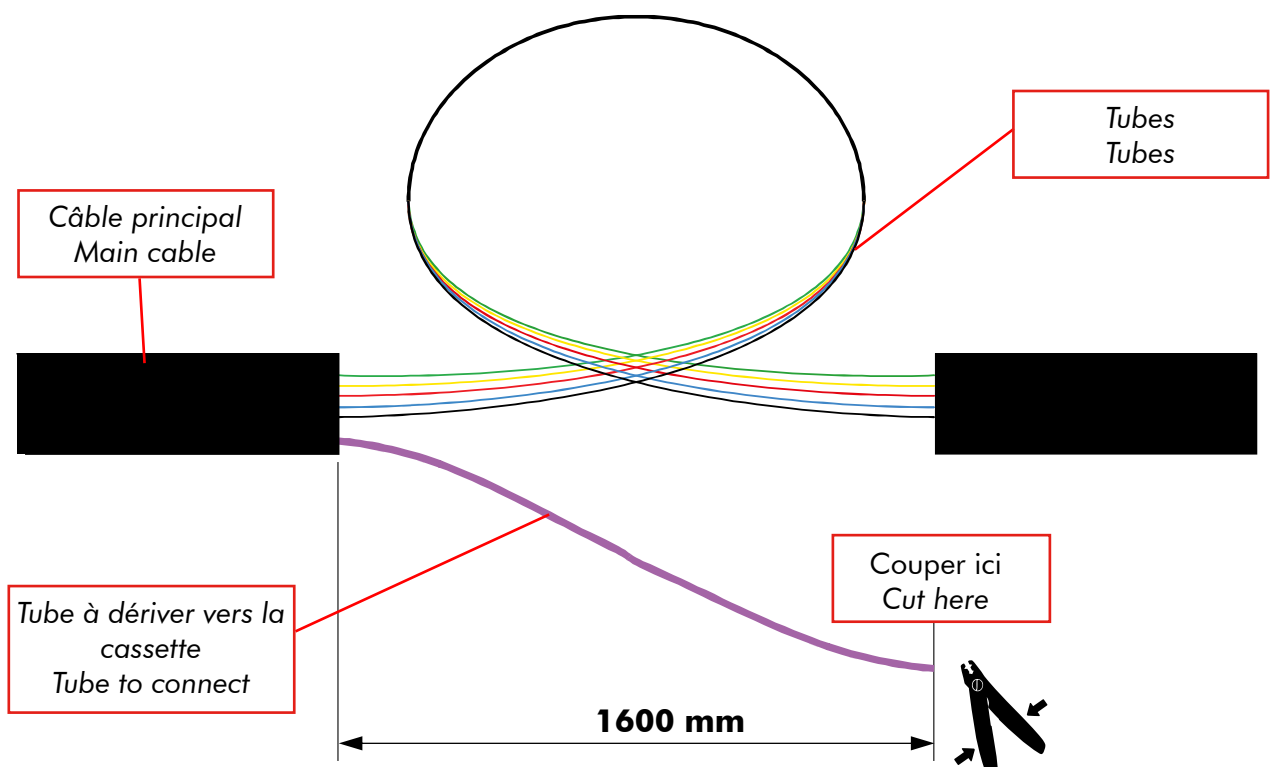
**Si le câble nécessite d'être lové sur le tambour interne, réaliser une fenêtre supérieure à 1600 mm.**

**If the cable needs to be coiled around the drum, leave an opening of more than 1600 mm.**

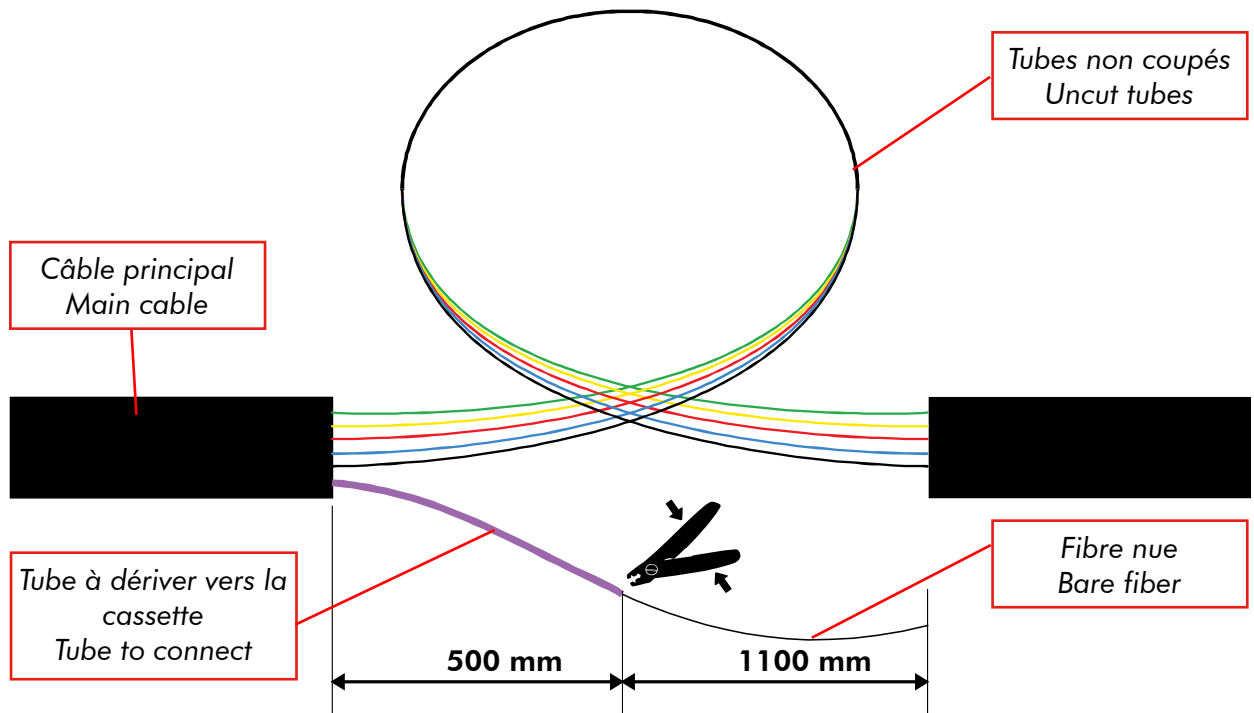
1. A l'aide d'un outil de dénudage, retirer la gaine du câble pour réaliser une fenêtre de **1600 mm**.
1. Use the dedicated tool to strip the sheath and leave an opening of **1600 mm**.



2. Sortir du toron le tube à dériver, et le couper à son extrémité.
2. Extract relevant tube from the bundle, and cut its end.



3. Dénuder le tube sur 1100 mm en laissant 500 mm en sortie de câble.      3. Strip the tube to leave 1100 mm of bare fiber and 500 mm of cable.



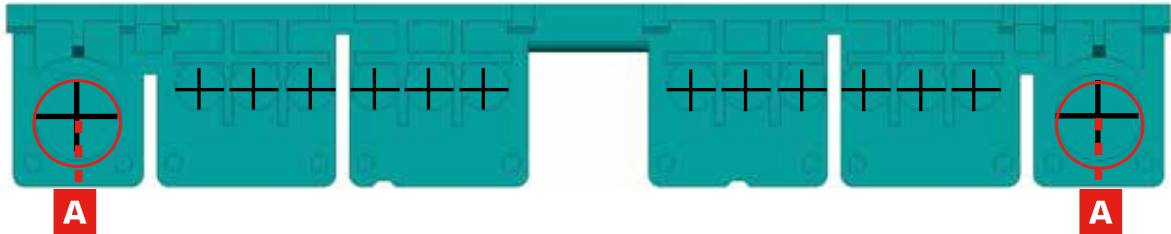
**Selon l'environnement de l'installation, l'arrimage des aramides et des porteurs peut être le meilleur moyen d'éviter les phénomènes de pistonnage.**

**Depending on the installation environment, clamping the aramid yarns and strength members will be the best way to avoid cable piston effect.**

### 7.2. Principe de raccordement du câble principal *Connecting the main cable - principles*

#### 7.2.1. Mise en place des porteurs dans l'étrier *Installing the strength members in the clamp assembly*

1. Insérer le câble principal à travers les passages prévus à cet effet (A).

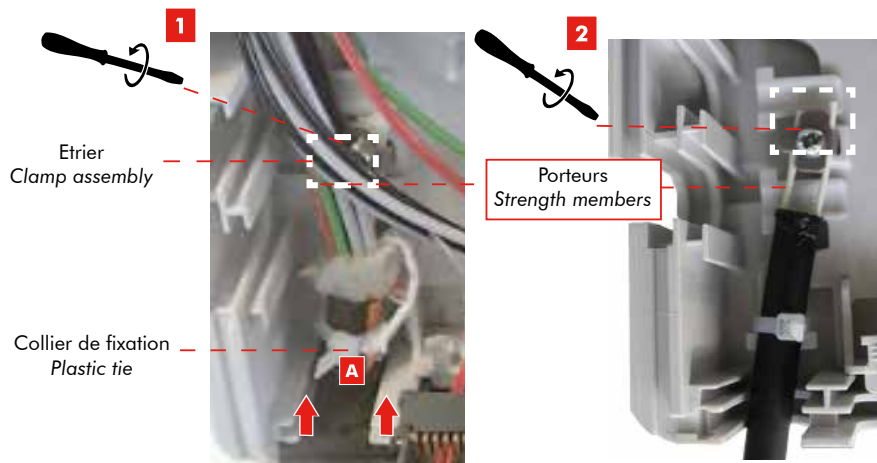


2. Al'aide d'un tournevis cruciforme, déposer la vis de fixation de l'étrier et placer les 2 porteurs du câble principal sous l'étrier.



**Attention à ne pas pincer les tubes.**

**Be careful to not damage the tubes .**



Des colliers métalliques peuvent être utilisés pour certains câbles aériens avec une épaisseur de gaine de 1,5 mm minimum.

*Metallic collars can be used for some aerial cables with a sheath thickness of minimum 1.5mm.*

3. Repositionner la vis sur l'étrier et la fixer à l'aide du tournevis.
4. Renouveler l'opération de l'autre côté du boîtier.
5. Fixer le câble sur les arrimages de part et d'autre du boîtier à l'aide de colliers plastiques.

### 7.3. Lovage des surlongueurs *Coiling the overlengths*

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Faire pivoter la platine pour accéder aux zones de lovage.</li> <li>2. Lover les surlongueurs du câble principal sous les doigts de lovage situés à l'intérieur du tambour de lovage en passant par l'ensemble des volets.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rotate the swiveling tray to access the coiling areas.</li> <li>2. Coil overlengths of the main cable under the coiling legs located inside the coiling drum. Make sure cable are routed under all 4 (patching version) or 3 shutters.</li> </ol> |
|---|---|

**i** Lors du lovage des surlongueurs, veiller à placer le câble autour du tambour intérieur, comme illustré. When coiling the main overlengths, please make sure to do so around the inner coiling drum, as depicted.

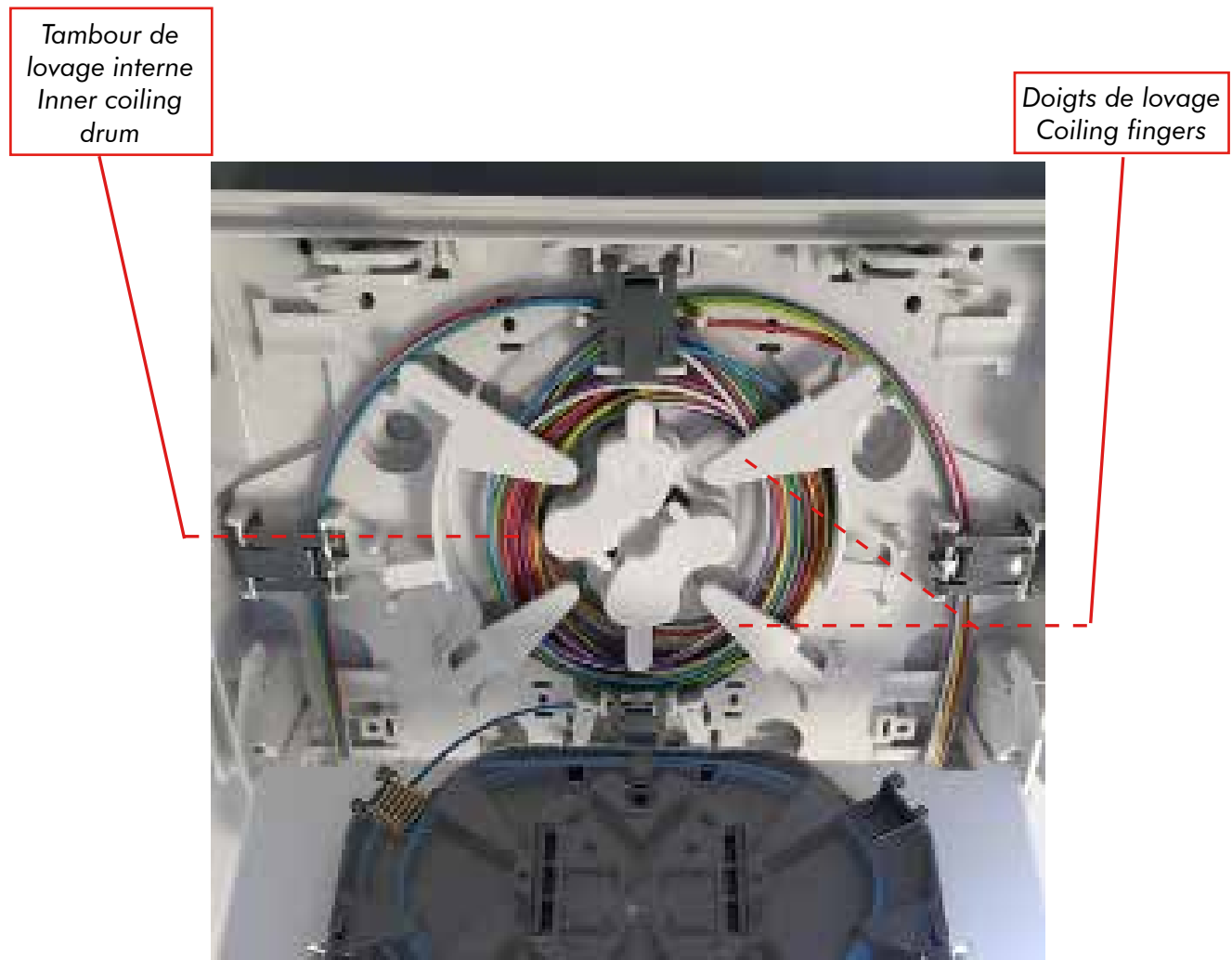


Fig. Lovage des micromodules - version microbundle  
Coiling the microbundles - microbundle cable configuration

### 7.3.1. Version loose tube

#### *Loose tube cable configuration*

- |  |   |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Faire pivoter les cassettes pour accéder aux zones de lovage.</li> <li>2. Lever les surlongueurs du câble principal sous les anneaux de lovage situés à l'extérieur du tambour de lovage en passant par les anneaux à volets.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rotate the splicing trays to access the coiling areas.</li> <li>2. Coil overlengths of the main cable under the coiling legs located outside the coiling drum. Make sure cables are routed under the shutters.</li> </ol> |
|--|---|

**i** Lors du lovage des surlongueurs, veiller à placer le câble dans les anneaux de lovage, comme illustré. When coiling the main overlengths, please make sure to do so around the coiling rings, as depicted.

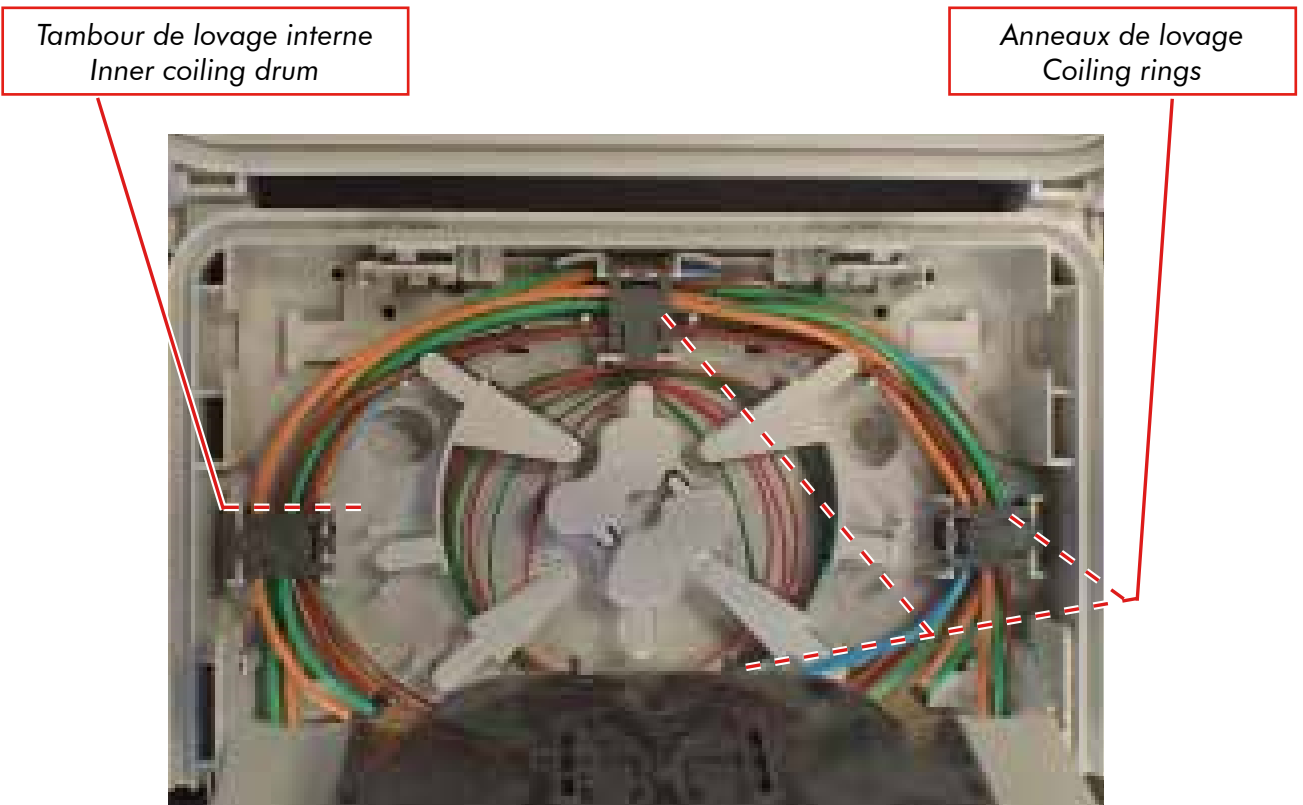


Fig. Lovage des micromodules - Version loose tube  
Coiling the microbundles - Loose tube cable configuration

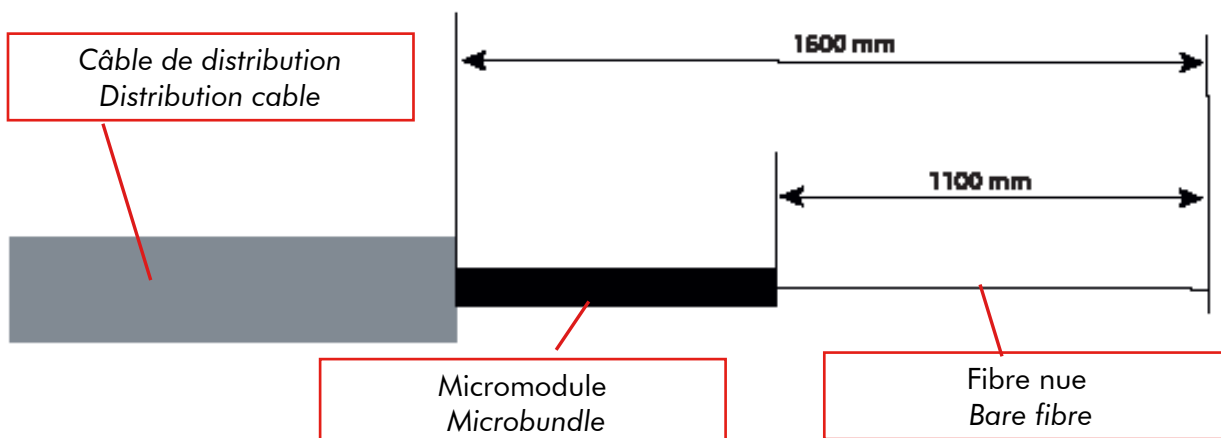
### 8. PRÉPARATION ET RACCORDEMENT DES CÂBLES SECONDAIRES PREPARING AND INSTALLING THE SECONDARY CABLES

#### 8.1. Préparation du câble secondaire Preparation of the secondary cable.



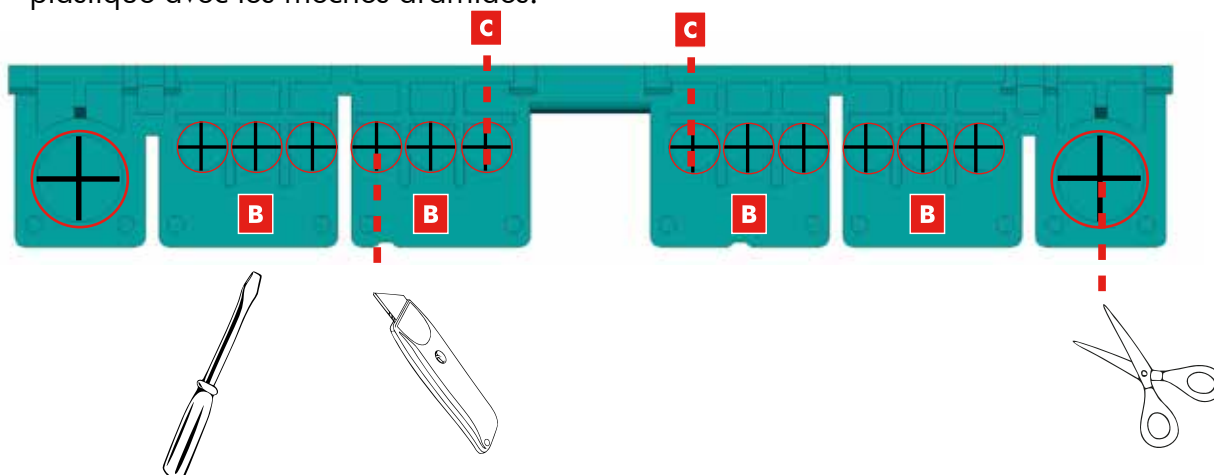
**Si le câble nécessite d'être lové sur le tambour extérieur, dénuder la sur une longueur de 1600 mm.**

**If the cable needs to be coiled around the drum, leave an opening of more than 1600 mm.**



#### 8.2. Principe de raccordement du câble secondaire Connection of the secondary cable

- |   |   |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Procéder au découpage des joints nécessaires comme indiqué.</li> <li>2. Faire passer les câbles de distribution par les entrées de câbles.</li> <li>3. Arrimer les câbles à l'aide de colliers plastique avec les mèches aramides.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cut the necessary seals as depicted.</li> <li>2. Route the distribution cables through the cable entries.</li> <li>3. Secure the câbles using plastic ties with the aramids.</li> </ol> |
|---|---|



4 x 3 entrées de câbles sont disponibles pour les câbles de distribution **B**.

Pour le passage des câbles au fil de l'eau procédez à la découpe vers le haut du joint **C**

4x3 cable entries are available for distribution cables **B**.

For the cables routing process, cut of the seals in the top. **C**

### 8.3. Configuration câble microbundle *Microbundle cable configuration*

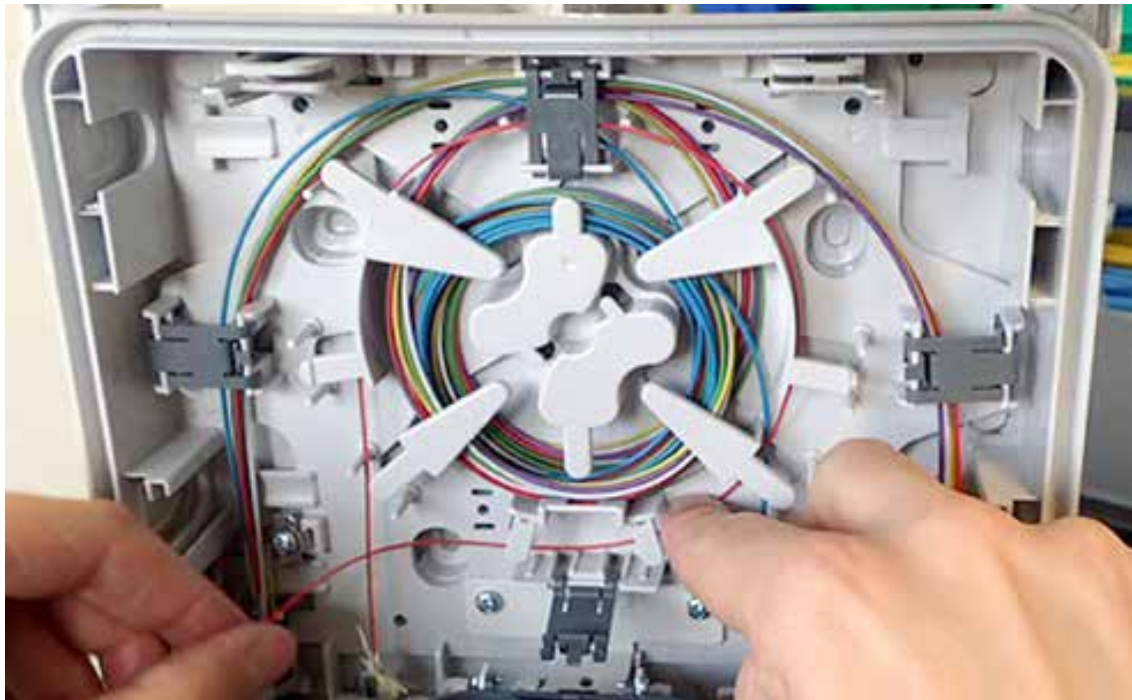
Acheminer les micromodules sur le tambour de lavage extérieur pour les faire parvenir jusqu'à l'entrée gauche de la cassette d'épissurage.

*Coil the microbundles on the outer coiling drum, and route them towards the left side of the splicing tray.*

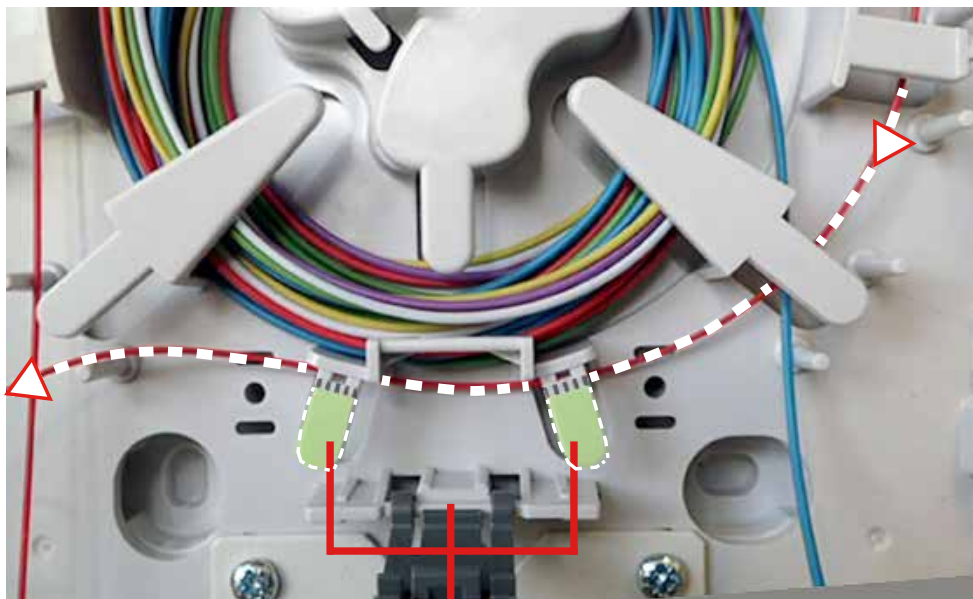


**Les micromodules à raccorder doivent obligatoirement passer derrière le guide-câble pour éviter tout risque de pincement.**

***Before being connected, bundles must be routed behind the cable-guide to avoid any entanglement hazard.***







Guide-câble avec pattes de guidage sécables - version loosetube  
Cable guide with breakable legs - version loosetube



Veiller à fermer l'ensemble des volets pour sécuriser les torons.

Please make sure the bundles are secured properly by closing all shutters.

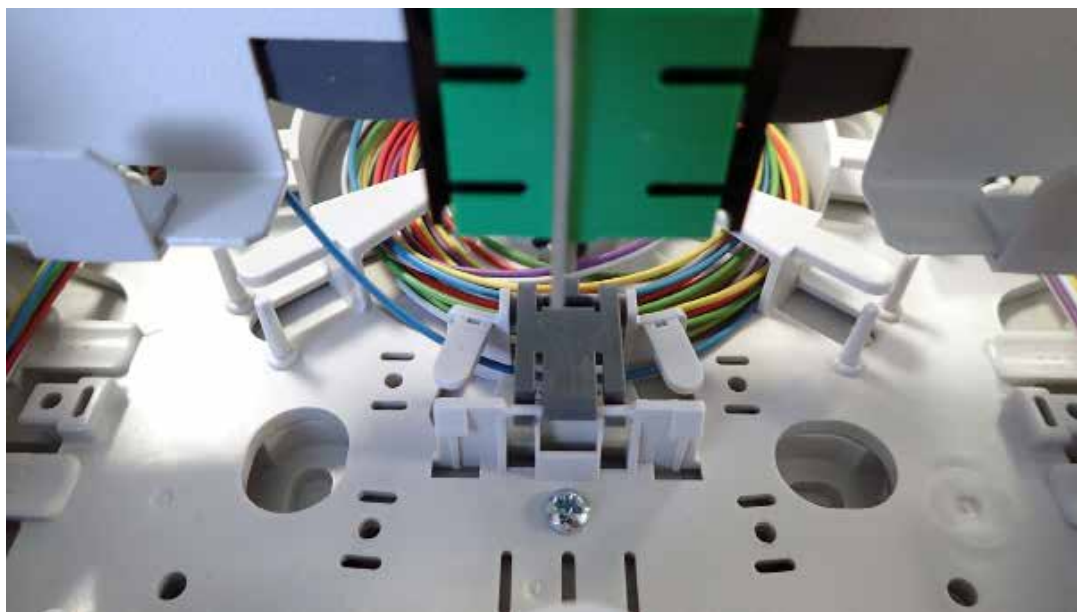


Fig. Guide-câble - version microbundle  
Cable-guide - microbundle cable configuration

## 9. EPISSURAGE ET BRASSAGE DES FIBRES SPlicing AND PATCHING THE FIBRES



Les logements de coupleurs libres peuvent être utilisés pour stocker les fibres en attente.

*Unused splitter areas can be used to stock unused fibres.*

### 9.1. Version brassage sans coupleur Patching version without splitter

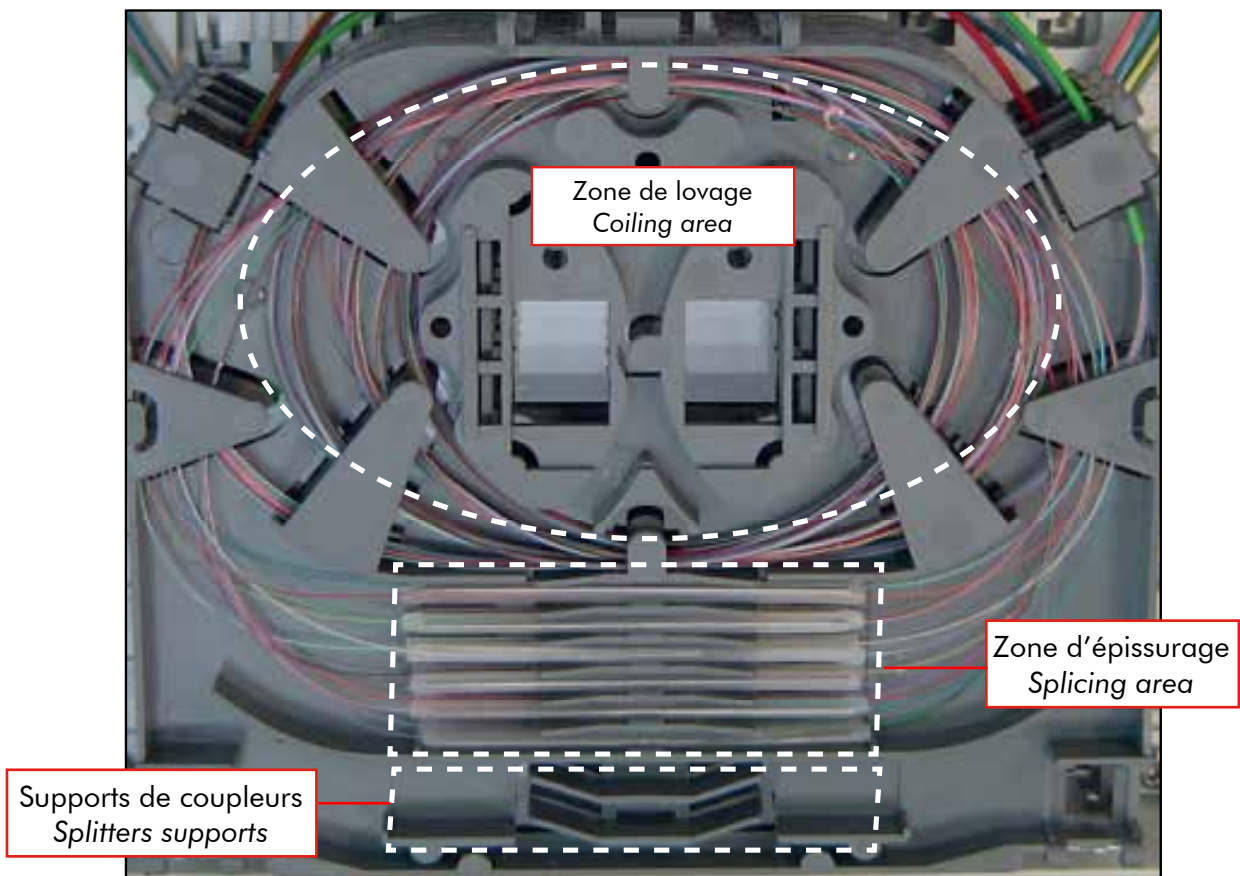
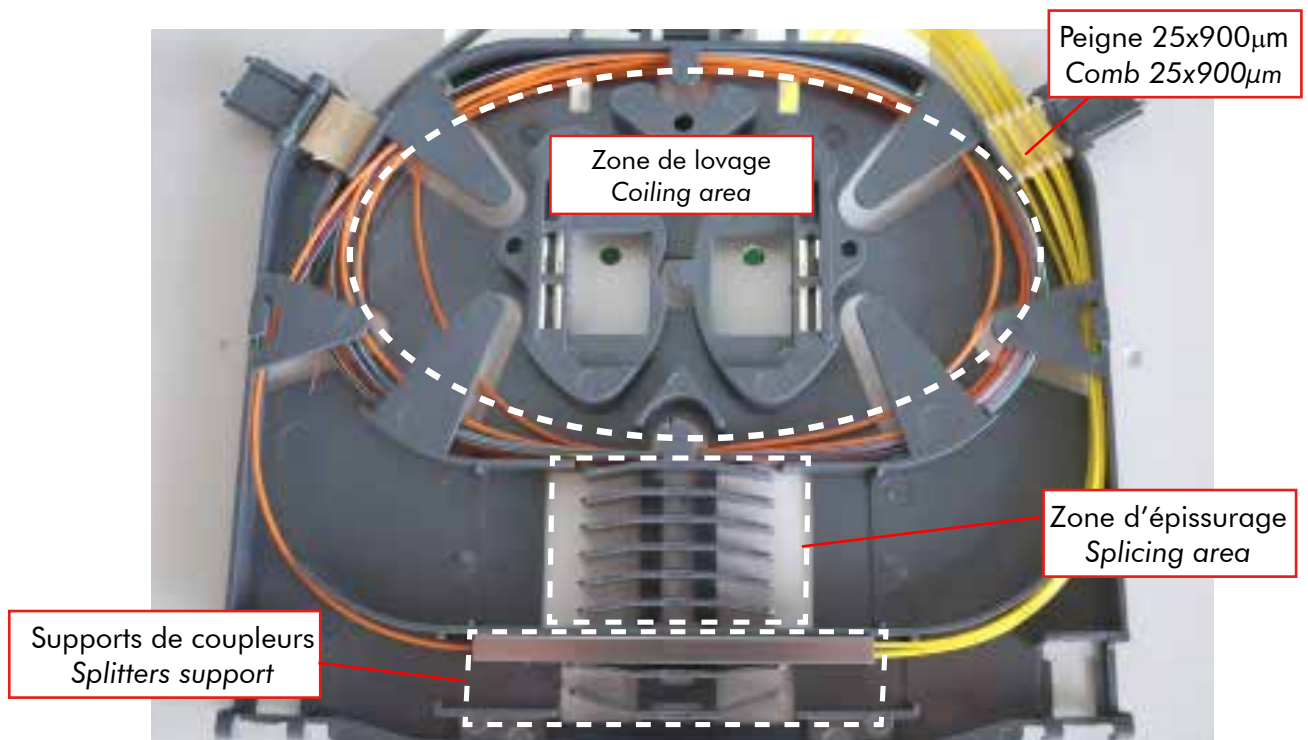


Fig. Epissurage des cassettes supérieure et inférieure  
Splicing of upper and lower splicing trays

- |   |  |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Procéder à l'épissurage des pigtails dénudés sur les fibres du câble principal.</li> <li>2. Placer les protections d'épissures dans leur support.</li> <li>3. Lover la surlongueur de la fibre nue dans la zone de lovage.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Proceed to the splicing of striped pigtails.</li> <li>2. Secure the splicing supports on the splicing tray.</li> <li>3. Coil the overlenght bare fibre in the coiling area.</li> </ol> |
|---|--|

### 9.2. Version brassage avec coupleur *Patching version with splitter*

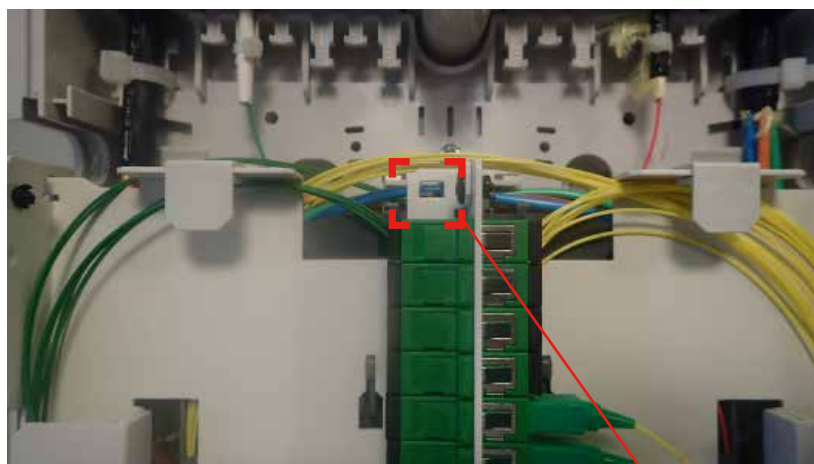
- |  |  |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Positionner le coupleur dans l'un des deux supports de coupleurs.</li> <li>2. Procéder à l'épissurage du tronc.</li> <li>3. Loyer la surlongueur du tronc dans la zone de lovage (fibre nue).</li> <li>4. Acheminer les branches sur la platine de brassage.</li> <li>5. En cas de deux coupleurs, dédier une cassette pour les coupleurs et l'autre pour les épissures</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Secure the splitter in one of the two splitter supports.</i></li> <li>2. <i>Proceed to the splicing of the trunk.</i></li> <li>3. <i>Coil the overlenght of the trunk in the coiling area (bare fiber).</i></li> <li>4. <i>Coil the overlenght of the branches in the coiling area.</i></li> <li>5. <i>In case of two splitters, dedicate one cassette for the splitters and the other for splicing.</i></li> </ol> |
|--|--|



## 10. CONNEXION DES BRANCHES, DES PIGTAILS OU CONNECTEURS TERRAINS CONNECTING BRANCHES, PIGTAILS OR FIELD ASSEMBLY CONNECTOR

### 10.1. Connexion des branches dans le cas d'un coupleur préconnecté *Connecting branches in case of preconnected splitter*

- |   |  |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Raccorder les connecteurs au panneau de brassage (12 ou 16 SC).</li> <li>2. Laver les sur longueur des branches sur la platine de brassage à l'aide des guides plastiques.</li> <li>3. Arrimer les branches à l'aide d'un collier plastique</li> <li>4. Fermer la platine de brassage.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Connect the fibres to the patch panel (12 or 16 SC).</li> <li>2. Coil the unused branches in the coiling area with the coiling rings.</li> <li>3. Secure the branches using plastic ties.</li> <li>4. Close the splice trays.</li> </ol> |
|---|--|

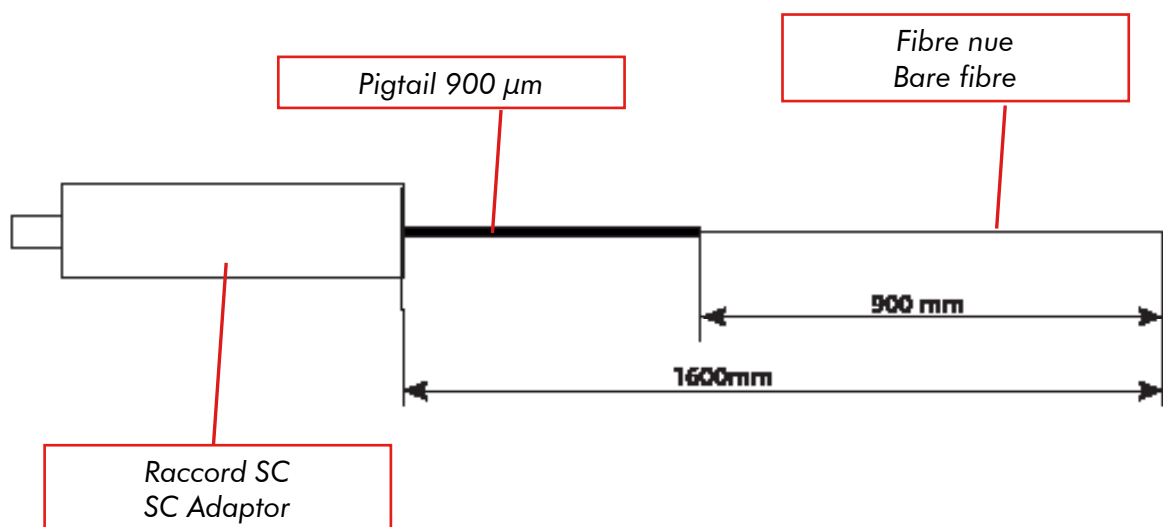


Zone d'arrimage  
Clamping area

## 10.2. Connexion des pigtails

*Connecting in the pigtails case*

- |   |  |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Raccorder les connecteurs au panneau de brassage.</li> <li>2. Dénuder les fibres sur 900 mm et les acheminer vers les cassettes.</li> <li>3. Acheminer les fibres vers le peigne de sortie de la cassette.</li> <li>4. Lover la sur longueur des fibres dans la zone de lovage située sur la platine pivotante.</li> <li>5. Fermer les volets à chaque entrée de cassette.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Connect the fibres to the patch panel.</li> <li>2. Strip the fibres on 900 mm and route them toward the splice trays.</li> <li>3. Route the fibers to the exit of the splicing tray.</li> <li>4. Coil the unused fibers in the coiling area, located on the swivelling tray.</li> <li>5. Secure the splicing supports on the splicing tray.</li> </ol> |
|---|--|



## 11.2. Connexion d'un connecteur terrain *Connecting field assembly connector*

- |  |  |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dénuder le câble sur 1M et procéder à l'installation du connecteur terrain.</li> <li>2. Raccorder la fiche sur le panneau de brassage.</li> <li>3. Laisser la sur longueur dans la zone de lochage située sur la platine pivotante.</li> <li>4. Fixer le câble sur 1 des 12 tés d'arrimage.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Strip the cable on 1M and proceed to the installation of the field assembly connector.</li> <li>2. Connect the plug on the patch panel.</li> <li>3. Coil the unused in the coiling area in the swivelling tray.</li> <li>4. Fix the cable on one on the twelve T-square clamps.</li> </ol> |
|--|--|



## 11. FERMETURE DU BOÎTIER *CLOSING THE DEVICE*

### 11.1. Fermeture de l'organiseur *Closing the organiser*



**Les volets des cassettes d'épissage doivent être rabattus, et les supports de protection installés avant de fermer le boîtier.**

**Comb shutters must be closed, and protection covers installed on splice trays prior to closing the device.**

Pour fermer l'organiseur, pousser délicatement les cassettes vers l'organiseur et les encliqueter sur leur support de fixation.

*To close the organizer, gently push the splice trays and clip them on their hinge.*

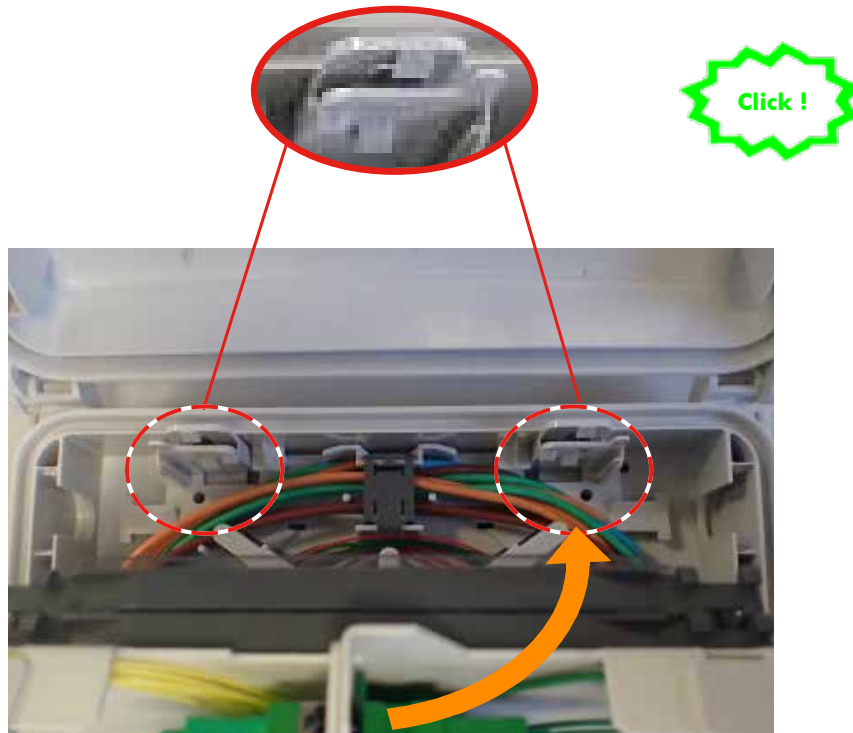


Fig. Fermeture de l'organiseur - version épissurage  
Closing the organizer - splicing version

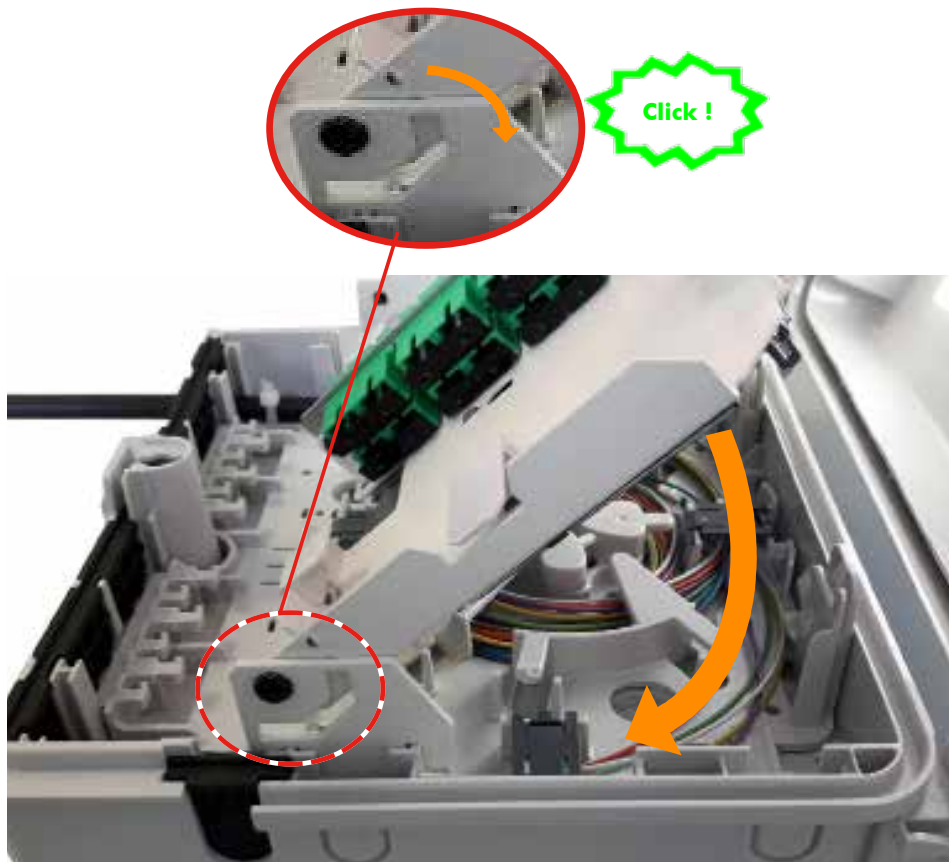


Fig. Fermeture de l'organiseur - version brassage  
Closing the organizer - patching version

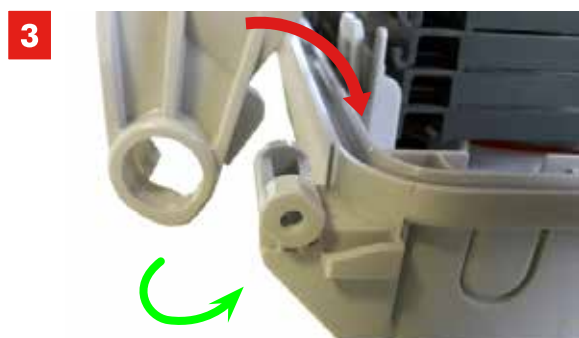
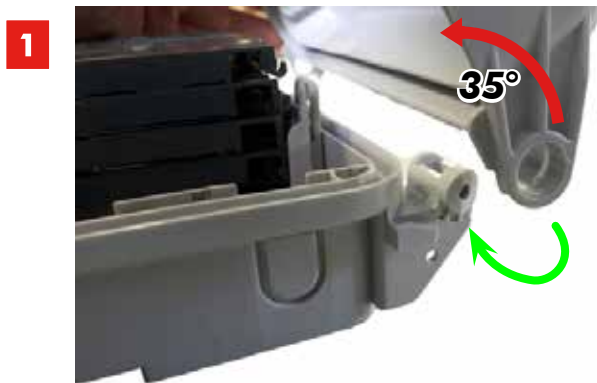
### 11.3. Réinstallation du capot *Reassembling the cover*

Dans le cas où le capot a été désinstallé, procéder comme indiqué ci-dessous :

1. Incliner le capot à 35° environ, et aligner la partie droite du capot avec le socle.
2. Conserver cet angle et faire coulisser le capot vers la gauche pour enclencher la partie droite sur le boîtier.
3. Faire pivoter le capot vers le bas afin d'aligner la partie gauche du capot avec le reste du boîtier.
4. Faire pivoter le capot vers le haut afin d'achever la fixation du couvercle.
5. Fermer le boîtier.

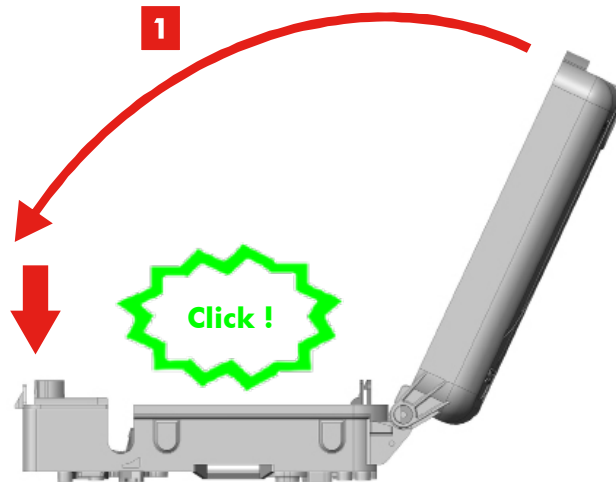
*If the cover has been removed from the device, proceed as follows:*

1. *Perform a 35° rotation on the cover, and align its right part with the device.*
2. *Keeping the 35° angle, gently slide the cover to the left to fit the right part on the device.*
3. *Perform a downward rotation to align the left part of the cover with the device.*
4. *Perform an upward rotation on the cover, to secure the cover on the device.*
5. *Close the device.*





### 11.4. Fermeture du capot Closing the cover



Pour les boîtiers ne disposant pas de serrure, la procédure se termine à l'étape 1.

*If your device is not equipped with a lock, please proceed to step 1 only.*

1. Rabattre totalement le capot et appuyer fermement dessus, jusqu'à l'émission d'un « clic ».
2. Utiliser une clé triangulaire 8 mm (non fournie) pour faire pivoter le 1/4 tour dans le sens horaire et verrouiller le boîtier.

1. Fully rotate the cover downwards, and apply tight pressure until a "click" is heard.
2. Use a 8 mm triangular key (not included) to operate a clockwise rotation and lock the device.



Fig. Fermeture du boîtier OUTDROP 2+ BRASSAGE  
Closing the OUTDROP 2+ BRASSAGE device

**NEXANS INTERFACE****25, avenue Jean Jaurès - BP 11 - 08330 - Vrigne-aux-Bois - FRANCE****Tel. +33 (0) 3 24 52 61 61 [contact.telecominfra@nexans.com](mailto:contact.telecominfra@nexans.com)**

Tous les schémas, dessins, spécifications, plans et détails de poids, tailles et dimensions figurant dans la documentation technique ou commerciale de Nexans ont un caractère purement indicatif et ne sauraient engager Nexans ou être traités comme constitutifs d'une garantie de la part de Nexans.

*All drawings, designs, specifications, plans and particulars of weights, size and dimensions contained in the technical or commercial documentation of Nexans is indicative only and shall not be binding on Nexans or be treated as constituting a representation on the part of Nexans.*